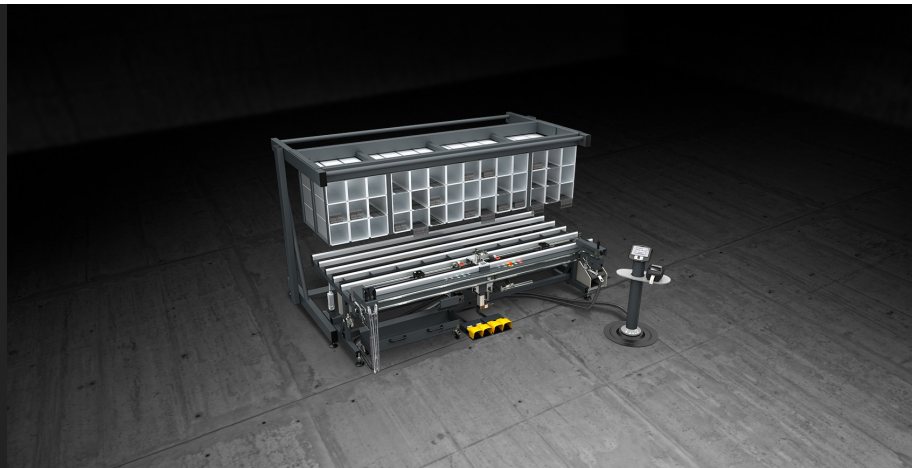




## BMF 3500

Arbeitstische für  
manuelle Montage



Arbeitstisch für die Beschlagmontage. Die große Arbeitsfläche ermöglicht die Bearbeitung von großen Flügeln und die 3 zur Verfügung stehenden Beschichtungsoptionen (kratzfestes hartes PVC für Aluminium, Bürsten für PVC, Filz für Holz) ermöglichen das Arbeiten mit jeder Tür-/Fensterart. Serienmäßig umfasst die BMF 3500 die Vermessung der Beschläge, das Schneiden mit einer hydropneumatischen Schere und das Einschrauben mit einem Schrauber mit automatischer Schraubenzuführung. Auf Anfrage sind hingegen die 3-Spindel-Bohreinheit für Griffoliven, das Kit Olivenfräseinheit, der Späneauffangkasten, das Beschlägemagazin und die automatische Messeinrichtung der Glasleisten über Magnetsensoren erhältlich.



### Schere und Anschläge

Der Beschlagmontagetisch ist mit einer Beschlagschere und Anschlägen auf pneumatischen Schlitten mit unabhängiger Verfahrweg für das Messen und den Zuschnitt der Beschläge ausgestattet.



### Horizontale Fräsmaschine

Das Olivenfräsaggregat ist auf horizontalen Führungen mit mechanischen Anschlägen für die Position des Arbeitsverfahrweges angebracht. Verstellbare Anschläge ermöglichen außerdem die Einstellung der Arbeitsverfahrwege auf den drei Achsen.



### Bohreinheit mit drei Spindeln

Das Bohraggregat für Griffoliven ermöglicht die gleichzeitige Herstellung der drei Griffolivenbohrungen und ist außerdem auf zwei Achsen verstellbar.



### Schraubautomat

Der Schraubautomat verfährt auf horizontalen Führungsschienen und ist mit Laserpeilung ausgerüstet. Spezialschrauben können außerdem manuell eingesetzt werden.



### Messeinrichtung Glasleisten

Diese Vorrichtung gibt das genaue Beschlagmaß des gerade in Bearbeitung befindlichen Flügels an. Mit 2 Lesegeräten wird die Position der internen Spannansschläge erfasst; der Parameter wird vom SPS verarbeitet und der Drucker druckt das Etikett mit dem am Flügel anzubringenden Strichcode aus.




**BMF 3500 / ARBEITSTISCHE FÜR MANUELLE MONTAGE**
**ARBEITSFLÄCHEN**

Kontaktflächen, mit hartem kratzfesten PVC beschichtet	●
Pneumatische Neigung der Arbeitsfläche von 0° (horizontal) bis auf 12°	●
Verstellbare Arbeitsflächenhöhe (mm)	875 ÷ 925

**STÜCKEINSPANNUNG**

Pneumatisches, selbstzentrierendes Spannsystem	●
Spannbreite (mm)	270 ÷ 2.870

**TECHNISCHE DATEN**

Automatische Messung der Beschläge	●
Hydropneumatische Schere	●
Automatischer Schrauber auf horizontaler Führung mit Laser-Pointer-System	●
Überwachung variabler Beschläge	○
Horizontale, auf Führungsschienen montierte Fräsmaschine mit mechanischen Anschlägen für die Position des Arbeitshubs	○
3-Spindel-Bohreinheit für Griffoliven	○
Bohreinheit für Scharnierbohrungen	○
Automatische Erfassung der Glasleistenmaße	○
Etikettendrucker	○
Industrielle Absaugung für Fräsaggregate	○
Beschlägekasten	○
Späneauffangkasten	○
Beschlägemagazin mit 42 Fächern	○
Magazinfächer für lange Stäbe	○
Länge (mm)	3.540
Breite (mm)	1.960
Gewicht (Version Base/Full optional) (kg)	500 / 1.600
Luftverbrauch (NI/min)	870
Installierte Leistung (kW)	0,50 / 3,65
Max. Tragkraft (kg)	240

Enthalten ● Verfügbar ○