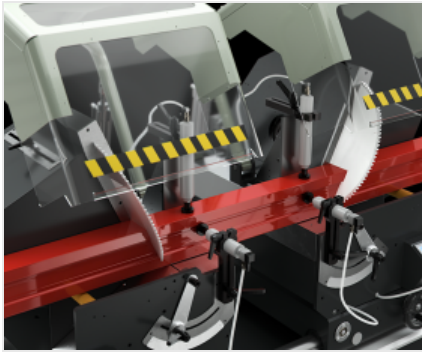




Classic E



Doppelgehrungssäge mit automatischer Verfahrbewegung des beweglichen Sägeaggregats über Brushless-Motor und CNC gesteuert. Pneumatisch gesteuerte Neigung des Sägeaggregats auf 3 festgelegte Positionen von 90°, 45° und 22° 30' (außen) oder mit mechanischem System für die manuelle Einstellung der Zwischenwinkel. Hydropneumatischer Sägeblattvorschub.



Neigung der beweglichen Köpfe

Die Drehung der Köpfe um die waagerechte Achse herum erfolgt mithilfe von Pneumatikzylindern und die erreichbaren Winkel reichen von 90° bis zu 22°30' außen; Zwischenwinkel werden mit Hilfe von manuell justierbaren Anschlägen erreicht. Die beweglichen Einheiten sind mit Integralschutzvorrichtungen mit pneumatischer Senkbewegung für den Bearbeitungsbereich ausgestattet.



Steuerung

Die Bedientafel ist auf einem auf Lagern entlang der Maschinenfront verfahrenbaren Halter installiert und ermöglicht ein korrektes Positionieren der verfahrenbaren Sägeaggregate entsprechend den spezifischen Anforderungen des Schneidevorgangs. Ausgestattet mit einem 7 Zoll-Touchscreen-Display und mit einer komplett individuell angepassten Software mit vielen Funktionen, die eigens für diese Maschine entwickelt wurden. Durch das Erstellen der Schnittlisten werden der Bearbeitungszyklus optimiert, der Ausschuss und die Dauer der Be- und Entladephasen der Teile reduziert.



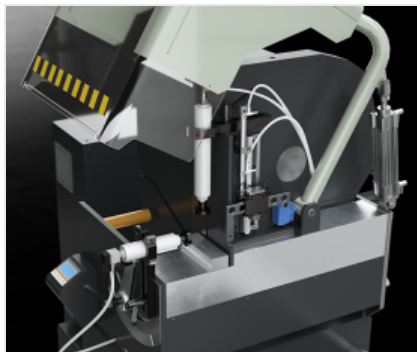
Digitalanzeige für Zwischengehrungen (Option)

Bei pneumatischer Neigung der beweglichen Köpfe ermöglicht der digitale Anzeige die präzise Erfassung der Neigung der Schneideinheit und gewährleistet so die Genauigkeit der Schnittprofile. Besonders nützlich bei nicht rechtwinkligen Schnitten, ermöglicht er dem Bediener die schnelle und genaue Bestimmung des erforderlichen Winkels.



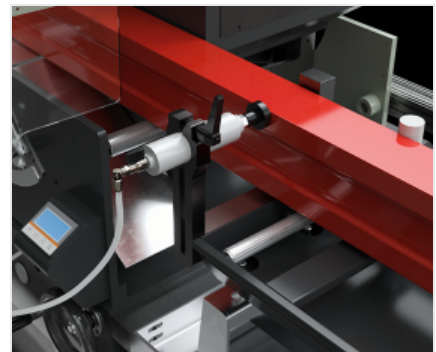
Pneumatische Zwischenauflage (Option)

Die pneumatische Zwischenauflage ist äußerst nützlich beim Zusägen von leichten aber sehr langen Profilen. In einem solchen Fall stützt die pneumatische Zwischenauflage automatisch das Profil optimal ab. Dieses Zubehör ist für alle Längen erhältlich, wird aber ausdrücklich für Maschinen mit 5 und 6 Metern Nutzschnittlänge empfohlen.



Elektronisches Profilstärken-Messgerät (Option)

Mit diesem fortschrittlichen System zur Kontrolle der Profilhöhe kann das Schnittmaß automatisch entsprechend der tatsächlichen Größe des Profils korrigiert werden, wobei die jeweiligen Toleranzen aufgrund von Oberflächenbehandlungen wie Lackieren, Eloxieren usw. berücksichtigt werden.



Zusätzliche Spanneinrichtung für Profilabstützung auf Rollenbahn (Option)

Nach jedem Schnitt neigt das verbliebene Profilstück dazu, von der Rollenbahn zu fallen, wobei es gegen das Sägeblatt schlagen könnte, dass sich noch in der Schnittphase befindet. Diese Bewegung könnte sowohl das Stück selbst als auch das soeben zugeschnittene Stück beschädigen. Die zusätzliche Spanneinrichtung, die auf der Rollenbahn installiert ist, verhindert dieses Problem, da sie das Profil über die gesamte Zyklusdauer im eingespannten Zustand hält.



CLASSIC E /

LAYOUT



	A
Classic E - 4 m (mm)	8.400
Classic E - 5 m (mm)	9.400
Classic E - 6 m (mm)	10.400

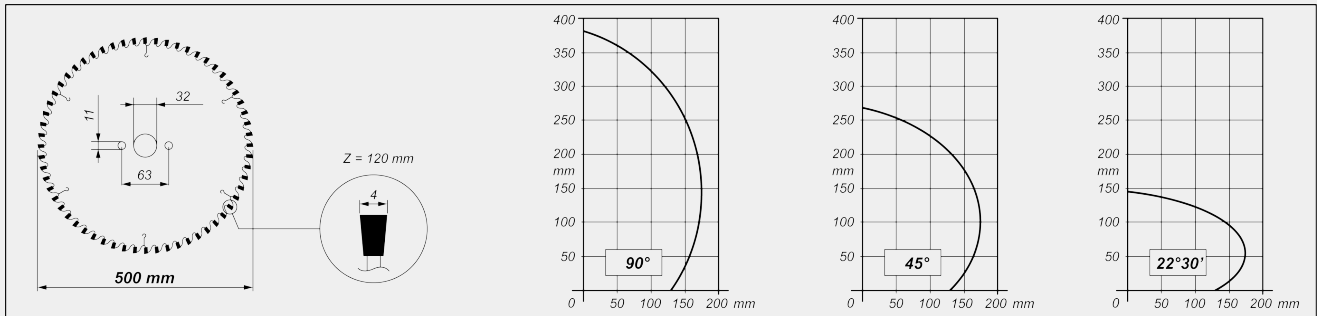
Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische Steuerung X-Achse	●
Positioniergeschwindigkeit X-Achse (m/min)	25
Pneumatische Neigung Aggregate	●
Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem	●
Externer Neigungswinkel	45° / 22°30'
Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel	●
Ölpneumatischer Sägeblattvorschub	●
Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Standard-Mindestschnitt mit 2 Köpfen auf 90° (mm)	310
Mindestschnitt mit Software PLUS mit 2 Köpfen auf 90° (mm)	200
Min. Schubschnitt mit Software PLUS (mm)	0
Min. Stabausschuss bei Schub-Vorschub (mm)	200
Hartmetall-Sägeblätter (Widia)	2
Sägeblattdurchmesser (mm)	500
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	2,2
Ladeflächenhöhe (mm)	1.140



SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Lokaler Frontalschutz mit pneumatischer Betätigung

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSpannung

- Paar pneumatische horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit „Niederdruck“-Einrichtung
- Paar Standard-Profilbeilagen
- Metrisches Maß
- Pneumatische Profilzwischenauflage
- Rollenbahn auf beweglichem Aggregat (mm) 2.000
- Zusätzliche Spanneinrichtung für Profilabstützung auf Rollenbahn

**SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG**

Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion, oder Minimalmengentaktsprühung (Öl) (je nach Version)	●
Vorbereitung für automatischen Start der Absaugung	●
Ausziehbare Sammelkästen für Späne und Stückabschnitte ohne Räumsystem für die Späneabfuhr (4m / 5m / 6m)	4 / 5 / 6
Späneräumsystem	○
Ausziehbare Sammelkästen für Späne und Stückabschnitte mit Räumsystem für die Späneabfuhr	2

FUNKTIONEN

Ausführung von Einzelschnitten	●
Ausführung nicht rechtwinkliger Schnitte (Zwischengehrungen)	●
Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten	●
Importieren von Schnittlisten	●
Spezialschnitte PLUS (Übermaß-, Untermaß-, „Schritt-Schnitt“-, stumpfer Schnitt)	○

Enthalten ● Verfügbar ○