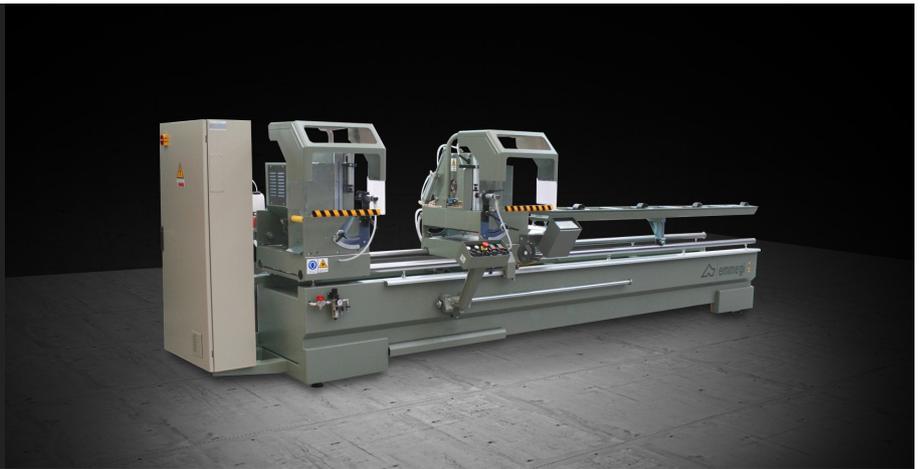




Classic VIS

Doppelgehrungssägen

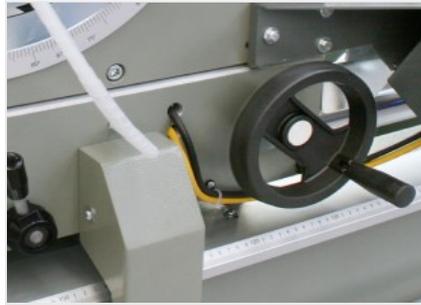


Doppelgehrungssäge mit pneumatisch nach außen schwenkenden Köpfen, zum Sägen von Aluminium und PVC Profilen. Das rechte verfahrbare Sägeaggregat wird manuell positioniert. Zwischenwinkel können manuell eingestellt und durch ein optionales Display auch visualisiert werden. Die Maschine ist mit zwei verschiedenen Sägeblattdurchmessern erhältlich 450 oder 500mm, ein Neigungswinkel von 22,3° ist nur möglich, in der Ausführung mit 500mm Blattdurchmesser. Zum Lieferumfang gehören neben den erforderlichen Sicherheitsvorrichtungen, zwei Hartmetallsägeblätter und vertikale sowie horizontale Spannvorrichtungen. Die Classic Vis ist in 3 Längen verfügbar 4; 5; und 6m.



Neigung der beweglichen Köpfe

Die Drehung der Köpfe um die waagerechte Achse herum erfolgt mit Hilfe von Pneumatikzylindern. Die erreichbaren Winkel betragen 90° bis 45° außen für Maschinen mit Sägeblättern mit einem Durchmesser von 450 mm. Winkel von 90° bis 22°30' außen können mit Sägeblättern mit einem Durchmesser von 500 mm erreicht werden. Zwischenwinkel werden durch manuell justierbare Anschläge erreicht. Die beweglichen Einheiten sind mit Integralschutzvorrichtungen mit pneumatischer Senkbewegung für den Bearbeitungsbereich ausgestattet.



Positionierung der beweglichen Einheit

Die Positionierung der beweglichen Einheit erfolgt manuell durch Drehen des Handrads; die Position wird über einen Magnetstreifen erfasst und die LCD-Anzeige wie SPS zeigt die Höhe an, auf dem sich der bewegliche Kopf befindet.



Digitalanzeige X-Achse

Das Positionierungsmaß des beweglichen Kopfes entlang der X-Achse wird elektronisch über eine Digitalanzeige angezeigt. So ist die eingestellte Länge sofort ablesbar und die Sägegenauigkeit gewährleistet.



Bedienpult

Das in den verschiedenen Modellen eingebaute Drucktastenfeld gleitet auf Lagern und erleichtert die Bedienung der Maschine, da es immer in der Nähe des Sägeaggregats eingerichtet werden kann.



Digitalanzeige für Zwischengehungen (Optioneel)

Bei pneumatischem Kippen der beweglichen Köpfe dient die Anzeige der Zwischengehungen zur präzisen Bestimmung der Neigung des Sägeaggregats und gewährleistet somit die Genauigkeit der Schnittprofile.



CLASSIC VIS / DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

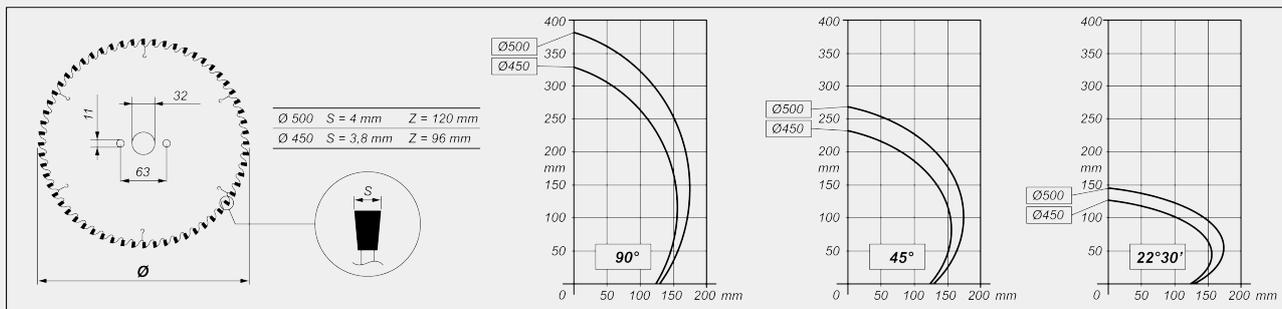
TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG

LCD-Höhenanzeige	●
Ausführung von Einzelschnitten	●
Speicherplatz für 99 Profilkorrekturwerte mit automatischer Maßberechnung für Gehrungsschnitte	●
Speicherplatz für 10, über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Zeilen)	●

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Positionserfassung des verfahrbaren Kopfes über direktes Messsystem mit Magnetband	●
Hartmetall-Sägeblätter (Widia)	2
Pneumatische Vollschatzhaube über dem Schnittbereich	●
Paar pneumatische horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit „Niederdruck“-Einrichtung	●
Profilaufgabe-Rollenbahn	●
Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion, oder Minimalmengentaktsprühung (Öl) (je nach Version)	●
Manuell gesteuerte Profilaufgabe	●
Vorbereitung für automatischen Start der Absaugung	●
Paar Standard-Profilbeilagen	●
Metrisches Maß	●
Nutzschnittlänge (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	2,2

SCHNITTDIAGRAMM



Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.lva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.