

## **TECHNISCHES BLATT**

08/12/2025



Horizontale Ausklinkfräse mit manuellem Vorschub. Nicht rechtwinklige Fräsebearbeitung +45° / 90° / -45°. Pneumatische Schnellwechselvorrichtung de Fräseinheit. Kratzfester Arbeitstisch und Arbeitsbereich mit Vollraumschutz.



## **TECHNISCHES BLATT**

08/12/2025





# Spanneinrichtungen und Unwucht

Waagerechte oder senkrechte Spanneinrichtungen werden pneumatisch mit einer Niederdruckvorrichtung betrieben. Die Unwucht wird durch die Möglichkeit, die Neigung von -45° bis +45° von Hand zu verändern, ausgeglichen. Die Position wird mit Hilfe einer Skala erfasst.



# Pneumatisch betriebener Schnellwerkzeugwechse

Т

Der Fräsgruppenwechsel erfolgt pneumatisch über die Steuerung auf dem Bedienfeld. Damit kann die in der Maschine installierte Fräsgruppe verändert werden, um die Bearbeitbarkeit verschiedener Strangpressprofile zu gewährleisten.



### Revolveranschlag

Der manuelle Revolveranschlag mit 6 Positionen ermöglicht das Einstellen von 6 verschiedenen Maßen und daher die schnelle Positionierung des Werkstücks, um die Zykluszeiten zu reduzieren. Der Revolveranschlag kann manuell auch höhenverstellt werden.



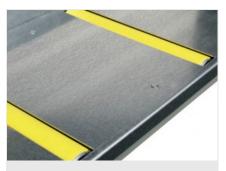
#### Werkzeugmagazin

Im Maschinenuntertisch ist das Fräsaggregat geordnete und geschützt untergebracht, das für manuelle Entnahmearbeiten leicht zugänglich ist, so dass die Unversehrtheit gewahrt bleibt.



#### Steuerung

Das Drucktastenfeld auf dem Bedienfeld der Maschine ermöglicht die Bedienung von: Blasluft zum Reinigen des Spanntisches, Inbetriebnahme mit Schutzschalter, Werkzeugschnellwechsel.



## Profilauflage-Rollenbahn (Optioneel)

Ermöglicht eine einwandfreie Positionierung in der Maschine und sicheren Halt des Profils im Bearbeitungsbereich. Gleitrollen erleichtern die Handhabung der Profile.



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.Iva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.









#### LILLIPUT 300 M / PROFESSIONELLE AUSKLINKFRÄSEN

TECHNISCHE DATEN	
Selbstbremsender Motor (kW)	1,1
Werkzeugdrehzahl (U/min.)	2.800
Verfahrweg (mm)	300
Spannbereich (mm)	200 x 120
Horizontale und vertikale, pneumatische Spanneinrichtung mit "Niederdruck"-Einrichtung	•
Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Positionen	•
Fräseraufnahmerohr (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
Fräser max. (mm)	Ø = 160
Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion	•
Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneaustrag	•
Druckluft-Reinigungspistole	•

Enthalten • Verfügbar O