

# LILLIPUT 300

## M

Professionelle  
Ausklinkfräsen



Horizontale Ausklinkfräse mit manuellem Vorschub. Nicht rechtwinklige Fräsebearbeitung +45° / 90° / -45°. Pneumatische Schnellwechselvorrichtung der Fräseinheit. Kratzfester Arbeitstisch und Arbeitsbereich mit Vollraumschutz.

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegi.com](http://www.emmegi.com)

The right to make technical alterations is reserved.



### **Spanneinrichtungen und Unwucht**

Waagerechte oder senkrechte Spanneinrichtungen werden pneumatisch mit einer Niederdruckvorrichtung betrieben. Die Unwucht wird durch die Möglichkeit, die Neigung von -45° bis +45° von Hand zu verändern, ausgeglichen. Die Position wird mit Hilfe einer Skala erfasst.



### **Pneumatisch betriebener Schnellwerkzeugwechsel**

Der Fräsguppenwechsel erfolgt pneumatisch über die Steuerung auf dem Bedienfeld. Damit kann die in der Maschine installierte Fräsgruppe verändert werden, um die Bearbeitbarkeit verschiedener Strangpressprofile zu gewährleisten.



### **Revolveranschlag**

Der manuelle Revolveranschlag mit 6 Positionen ermöglicht das Einstellen von 6 verschiedenen Maßen und daher die schnelle Positionierung des Werkstücks, um die Zykluszeiten zu reduzieren. Der Revolveranschlag kann manuell auch höhenverstellt werden.



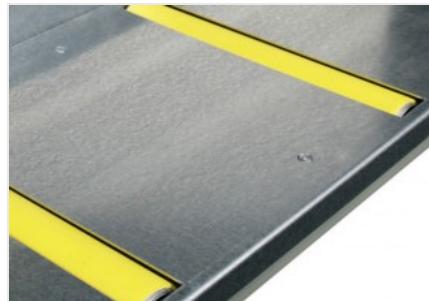
### **Werkzeugmagazin**

Im Maschinenuntertisch ist das Fräsggregat geordnete und geschützt untergebracht, das für manuelle Entnahmearbeiten leicht zugänglich ist, so dass die Unversehrtheit gewahrt bleibt.



### **Steuerung**

Das Drucktastenfeld auf dem Bedienfeld der Maschine ermöglicht die Bedienung von: Blasluft zum Reinigen des Spanntisches, Inbetriebnahme mit Schutzschalter, Werkzeugschnellwechsel.



### **Profilauflage-Rollenbahn (Option)**

Ermöglicht eine einwandfreie Positionierung in der Maschine und sicheren Halt des Profils im Bearbeitungsbereich. Gleitrollen erleichtern die Handhabung der Profile.

## LILLIPUT 300 M / PROFESSIONELLE AUSKLINKFRÄSEN

## TECHNISCHE DATEN

Selbstbremsender Motor (kW)	1,1
Werkzeugdrehzahl (U/min.)	2.800
Verfahrweg (mm)	300
Spannbereich (mm)	200 x 120
Horizontale und vertikale, pneumatische Spanneinrichtung mit „Niederdruck“-Einrichtung	●
Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Positionen	●
Fräseraufnahmerohr (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
Fräser max. (mm)	Ø = 160
Mikrosprühseinrichtung, Wasser mit Ölemulsion	●
Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneaustrag	●
Druckluft-Reinigungspistole	●

Enthalten ● Verfügbar ○