



## *Microbo*

Unterflursägen

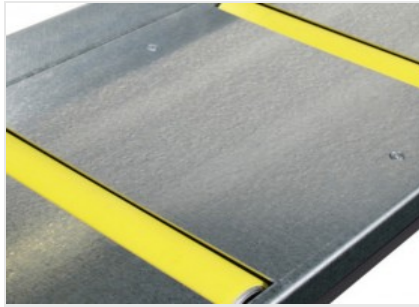


Anschlagsystem für die Profilmessung und -auflage mit durch Wechselstrommotor bewegten Anschlag und elektronischer Erfassung mittels Encoders. Positioniergenauigkeit  $\pm 0,3$  mm.



### Seitenansicht

Die mechanische Verbindung zur Schneidemaschine wird durch eine besondere Stahlkonstruktion präzise und starr gehalten.



### Rolle

PVC-beschichtete, 295 mm lange Stahlrollen sorgen für ein effizientes Gleiten des Profils und verhindern Beschädigungen an der Oberfläche.



### Barcode-Lesegerät (Optioneel)

Durch die Verwendung eines Barcode-Lesegeräts erkennt das System automatisch die jeweilige Bauart und positioniert den Anschlag auf die vorgegebene Höhe, was wiederum die Taktzeiten reduziert.



### Referenzanschlag

Schlitten, der auf einer Kugelbuchse gleitet und durch eine numerisch gesteuerte Kinematik betätigt wird, die es ermöglicht, die Länge des zu sägenden Werkstücks von der Sägeblattmitte ausgehend zu bestimmen.



### Steuerung

Mit der Bedienkonsole können die Betriebsfunktionen der Maschine vollständig gesteuert werden. Mit Hilfe des PCL-Tools können Schnittlisten erstellt werden, die dann die sequentielle und automatische Neupositionierung des Anschlags ermöglichen.



**MICROBO / UNTERFLURSÄGEN****TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG**

Hinterbeleuchtetes Display	●
Ausführung von Einzelpositionierungen	●
Speicherplatz für 99 Profilkorrekturwerte mit automatischer Maßberechnung für Gehrungsschnitte	●
Speicherplatz für 30, über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Zeilen)	●
USB-Port	○
RJ45 Netzwerk-Platine	○

**EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE**

Stahlrollen mit PVC-Beschichtung (295) auf Lagern	●
Pneumatische Hebefunktion des Werkstückanschlags	●
Verfahrweg (je nach Modell) (mm)	4.200 ; 7.200

Enthalten ● Verfügbar ○