

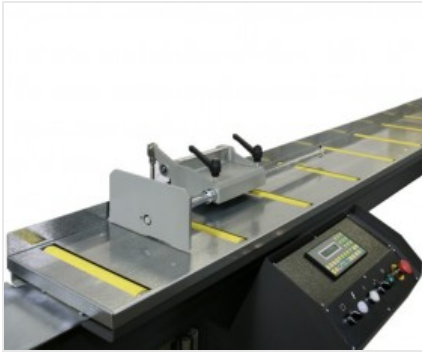


Microbo

Unterflursägen

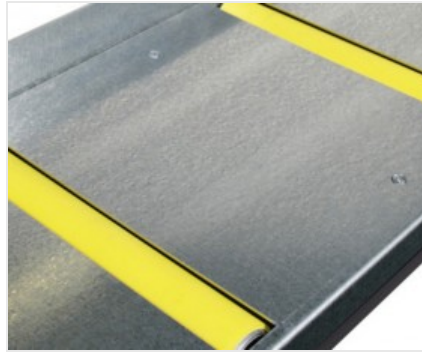


Anschlagsystem für die Profilmessung und -auflage mit durch Wechselstrommotor bewegten Anschlag und elektronischer Erfassung mittels Encoders.



Seitenansicht

Die mechanische Verbindung zur Schneidemaschine wird durch eine besondere Stahlkonstruktion präzise und starr gehalten.



Rolle

PVC-beschichtete, 295 mm lange Stahlrollen sorgen für ein effizientes Gleiten des Profils und verhindern Beschädigungen an der Oberfläche.



Referenzanschlag

Schlitten, der auf einer Kugelbuchse gleitet und durch eine numerisch gesteuerte Kinematik betätigt wird, die es ermöglicht, die Länge des zu sägenden Werkstücks von der Sägeblattmitte ausgehend zu bestimmen.



Steuerung

Mit der Bedienkonsole können die Betriebsfunktionen der Maschine vollständig gesteuert werden. Mit Hilfe des PCL-Tools können Schnittlisten erstellt werden, die dann die sequentielle und automatische Neupositionierung des Anschlags ermöglichen.



Barcode-Lesegerät (Option)

Durch die Verwendung eines Barcode-Lesegeräts erkennt das System automatisch die jeweilige Bauart und positioniert den Anschlag auf die vorgegebene Höhe, was wiederum die Taktzeiten reduziert.



**MICROBO / UNTERFLURSÄGEN****TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG**

Hinterbeleuchtetes Display	●
Ausführung von Einzelpositionierungen	●
Speicherplatz für 99 Profilkorrekturwerte mit automatischer Maßberechnung für Gehrungsschnitte	●
Speicherplatz für 30, über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Zeilen)	●
USB-Port	○
RJ45 Netzwerk-Platine	○

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Stahlrollen mit PVC-Beschichtung (295) auf Lagern	●
Pneumatische Hebefunktion des Werkstückanschlags	●
Verfahrweg (je nach Modell) (mm)	4.200 ; 7.200
Positionierungstoleranz (mm)	± 0,3 (*)

(*) Die Maschine verfügt über kein Ausgleichssystem der Wärmeverformungen. Der angegebene Wert bezieht sich auf die Temperatur von 20°C

Enthalten ● Verfügbar ○