PHANTOMATIC **M3**

BEARBEITUNGSZENTRUM MIT SCHUTZKABINE



Bearbeitungszentrum mit 3 CNC-gesteuerten Achsen und automatischer Werkzeugdrehung auf drei festliegende Positionen, die 3-Seiten-Bearbeitungen am Werkstück ermöglicht. Für die Bearbeitung von Stäben oder Stücken aus Aluminium, PVC und allgemeinen Leichtmetalllegierungen und aus Stahl bis zu einer Stärke von 2 mm. Verfügt über ein manuelles Werkzeugmagazin mit 9 Plätzen, dem ein oder zwei automatische Magazine mit jeweils 4 Plätzen, die an beiden Seiten der Kabine installierbar sind, beigestellt werden können. Die Positionierung des Profils erfolgt über den pneumatischen, links angeordneten Anschlag und das Einspannen in den 4 robusten Spanneinrichtungen, die über die X-Achse automatisch positioniert werden. Die optionale Installation eines zweiten pneumatischen Anschlags auf der rechten Seite ermöglicht Übermaß-Bearbeitungen von Stäben, die doppelt so lang sind wie der Arbeitsbereich. Alle NC-Achsen sind Absolut-Achsen und erfordern beim Neustart der Maschine keine Nullsetzung. Außerdem erleichtert eine bewegliche Arbeitsebene das Be- und Entladen des Stücks und vergrößert den bearbeitbaren Querschnitt beachtlich.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

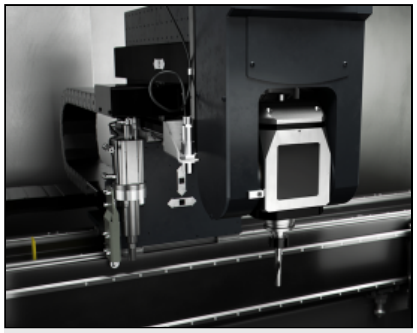
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



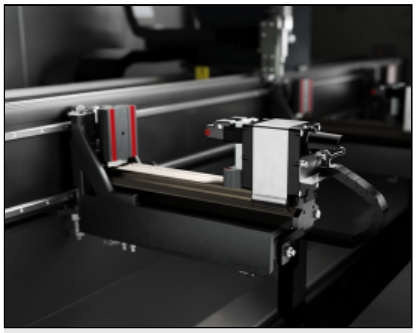
Bedieneroberfläche

Mit der neuen Version der Steuerung mit hängender Bedieneroberfläche kann der Bediener den Bildschirm aus jeder Position einsehen, dank der Möglichkeit, den Monitor auf der vertikalen Achse drehen zu können. Die Bedienerschnittstelle hat ein 15”-Touchscreen-Display, das über alle notwendigen USB-Anschlüsse für die Verbindungen mit dem PC und der numerischen Steuerung von fern verfügt. Außerdem besitzt sie eine Bedientafel, Maus und Tastatur, sowie Anschlüsse für ein Barcodelesegerät und eine Fernsteuerung. Ist mit einem vorderen USB-Anschluss für den Datenaustausch ausgestattet.



Frässpindel - M -

Die Frässpindel mit 4 kW in S1 kann eine Drehzahl von 20.000 U/min erreichen. Die Frässpindel dreht automatisch und wird dabei elektronisch in 3 festen Positionen (-90°, 0° und +90°) eingespannt, so dass das Profil auf 3 Seiten bearbeitet werden kann, ohne dass es immer wieder neu positioniert werden muss. Geeignet für Profilstäbe aus Aluminium, PVC und Leichtmetallen sowie für Stahl-Strangpressprofile bis 2 mm.



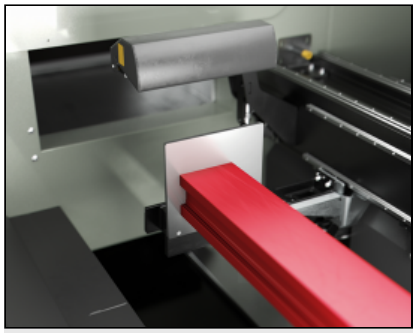
Spanneinrichtungen

Die Software der Maschine ist in der Lage, in Abhängigkeit von der Werkstücklänge und den auszuführenden Bearbeitungen das Positionierungsmaß jeder Spanngruppe in absoluter Sicherheit zu bestimmen. Die automatische Positioniervorrichtung ermöglicht das Einkuppeln jeder Spanneinrichtung und deren Verstellung durch Verfahren des Schlittens. Dieser Vorgang erfolgt mit maximaler Geschwindigkeit und Präzision, vermeidet damit lange Zeiten sowie Kollisionsgefahren und gestaltet die Maschine auch für weniger erfahrene Bediener leicht nutzbar.



Manuelles Werkzeugmagazin

Das serienmäßige, einziehbare Werkzeugmagazin nimmt 9 Werkzeugaufnahmekegel auf, die manuell entnommen und an der Spindel angebracht werden können. Die Positionsnummerierung ermöglicht die Identifizierung des vom HMI für jeden Bearbeitungsvorgang benötigten Werkzeugs. Das Magazin befindet sich an der Maschine in einer Position, die eine bequeme Handhabung durch den Bediener ermöglicht.



Linker Pneumatischer Anschlag

Die Maschine ist mit einem robusten Anschlag für die Stabreferenz ausgestattet, der sich auf der linken Seite befindet. Der, von einem pneumatischen Zylinder betätigte Anschlag ist versenkbar und wird von der Maschinen-Software automatisch entsprechend den durchzuführenden Bearbeitungsvorgängen gewählt.

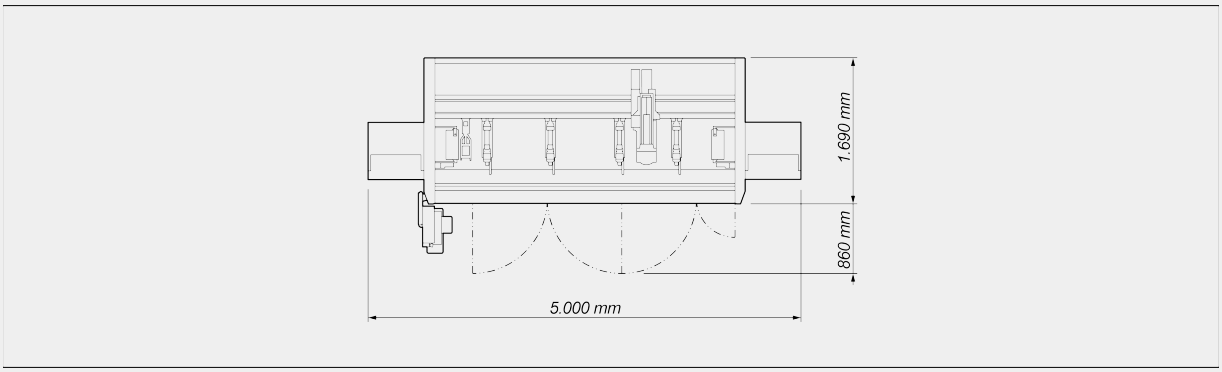
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC M3 / BEARBEITUNGSZENTRUM MIT SCHUTZKABINE

LAYOUT



Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (längs) (mm)	3.000
Y-ACHSE (quer) (mm)	274

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

X-ACHSE (longitudinal) (m/min)	56

FRÄSSPINDEL

Max. Leistung auf S1 (kW)	4

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

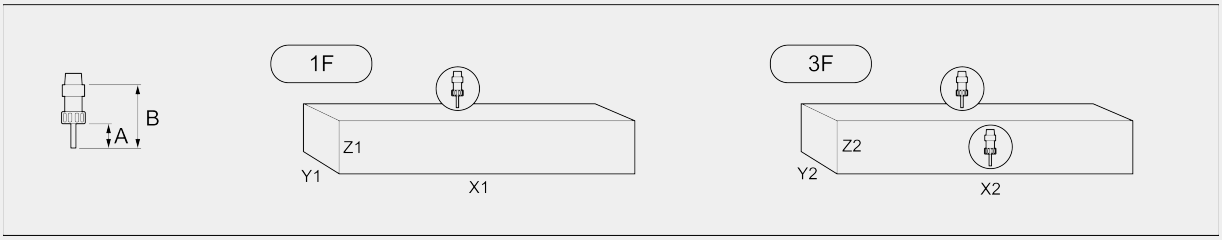
The right to make technical alterations is reserved.

WERKZEUGMAGAZIN

Max. Anzahl der Werkzeuge im manuellen Magazin	9

ARBEITSBEREICH

1F = Bearbeitung an 1 Seite **3F = Bearbeitung an 3 Seiten**



	Automatische Werkzeugmagazine	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
80 mm - Max. Werkzeugdurchmesser									
Bearbeitungen innerhalb des Arbeitsbereichs	-	45	102	3.000	250	210	3.000	100	210
Bearbeitungen innerhalb des Arbeitsbereichs	links	45	102	2.815	250	210	2.815	100	210
Bearbeitungen innerhalb des Arbeitsbereichs	links + rechts	45	102	2.630	250	210	2.630	100	210
Übermaß-Bearbeitungen	-	45	102	6.000	250	210	6.000	100	210
Übermaß-Bearbeitungen	links	45	102	5.630	250	165(*)	5.630	100	165(*)
Übermaß-Bearbeitungen	links + rechts	45	102	5.260	250	165(*)	5.260	100	165(*)

Abmessungen in mm
(*) bei Vorhandensein von Werkzeugen mit max. zulässiger Länge (B = 150 mm), die in das automatische Magazin geladen werden, reduziert sich der Wert auf Z auf 130 mm

MÖGLICHKEIT ZUM GEWINDEBOHREN (mit Gewindebohrer In Aluminium Und Mit Durchgangsbohrung)

Mit schräg verzahnter Kopplung	●
Mit Ausgleicher	M5

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PROFILPOSITIONIERUNG

Rechter Referenzanschlag mit pneumatischer Bewegung für Übergrößen-Bearbeitung	○
Linker Referenzanschlag mit pneumatischer Bewegung	●

STÜCKEINSPANNUNG

Anzahl der Spanneinrichtungen	4

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Vollschutzkabine der Maschine	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.