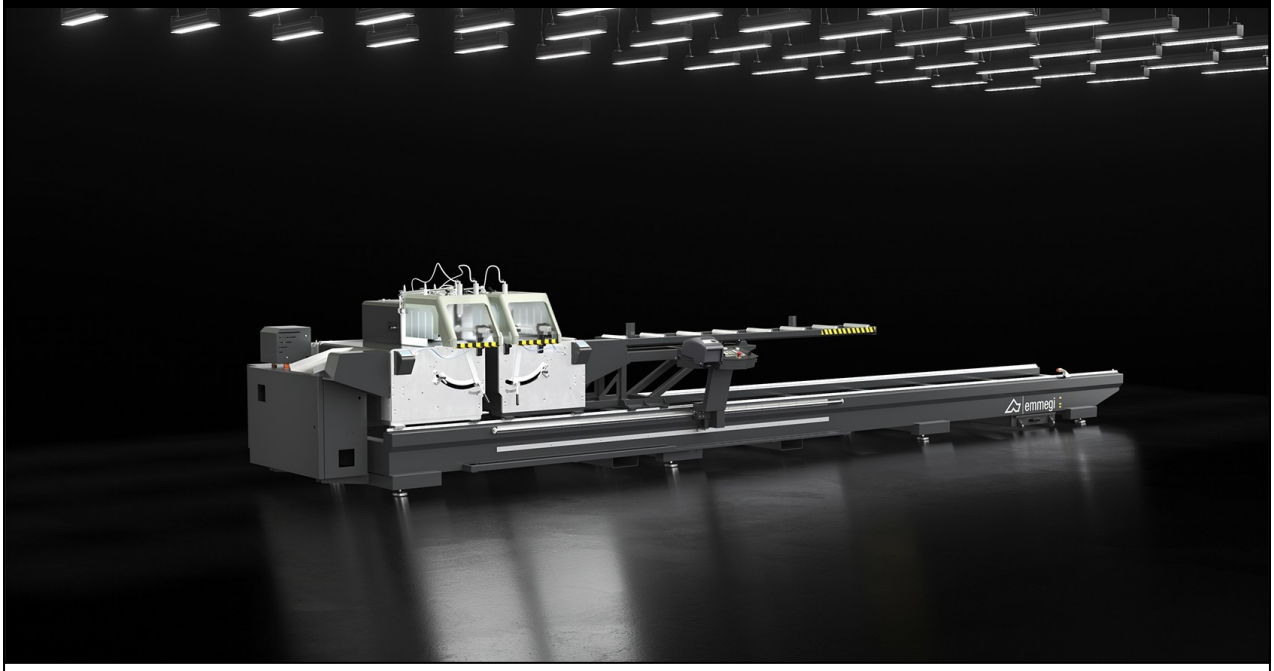
RADIAL 550

DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

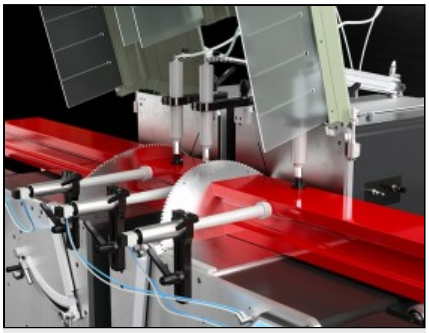


Elektronische Doppelgehrungssäge mit radialer Bewegung der Sägeblätter, automatischer Bewegung des verfahrbaren Sägeaggregats auf Kugelumlaufschuhen über ein Ritzel- und Zahnschienensystem, interner Kippfunktion bis auf 30°, geeignet für das Schneiden von Profilen mit großen Abmessungen. Der Sägeblattvorschub wird über ein Paar ölpneumatischer Zylinder gesteuert.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



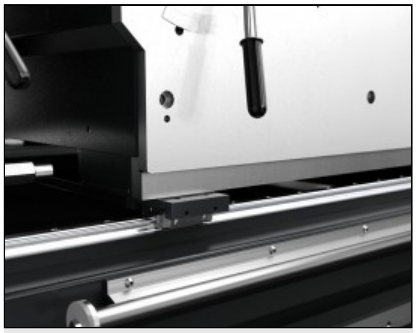
Neigung der beweglichen Köpfe

Die auf jedem der beweglichen Köpfe angebrachte Sägeblattaufnahmegruppe können mithilfe von Pneumatikzylindern in einem Winkel von 90°, 45°, 30° und Zwischenpositionen nach innen im Vergleich zur Profilauflageplatte positioniert werden. Die beweglichen Einheiten sind mit Integralschutzvorrichtungen mit pneumatischer Senkbewegung für den Bearbeitungsbereich ausgestattet.



Steuerung

Die Bedientafel ist auf einem auf Lagern entlang der Maschinenfront verfahrenbaren Halter installiert und ermöglicht ein korrektes Positionieren der verfahrbaren Sägeaggregate entsprechend den spezifischen Anforderungen des Schneidevorgangs. Ausgestattet mit einem 7 Zoll-Touchscreen-Display und mit einer komplett individuell angepassten Software mit vielen Funktionen, die eigens für diese Maschine entwickelt wurden. Durch das Erstellen der Schnittlisten werden der Bearbeitungszyklus optimiert, der Ausschuss und die Dauer der Be- und Entladephasen der Teile reduziert.



Bewegung auf Kugelumlaufführungen

Die Transferbewegung des verfahrbaren Sägeaggregats auf der X-Achse erfolgt auf Kugelumlaufführungen und -schuhen. Diese Lösung weist einen geringen Reibungswiderstand auf, so dass hohe Geschwindigkeiten und maximale Präzision der Bewegung möglich sind. Die Position wird von einem Positionierungssystem mit einem absoluten Magnetband gewährleistet.

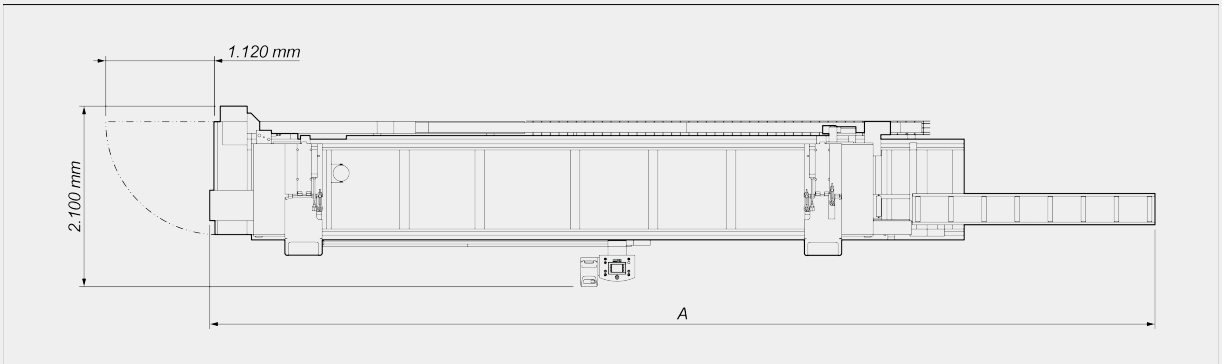
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

RADIAL 550 / DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

LAYOUT



	A
Radial 550 - 4 m (mm)	8.100
Radial 550 - 6 m (mm)	10.950

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

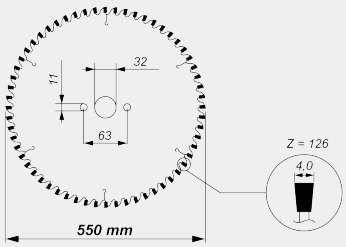
Elektronische Steuerung X-Achse	●
Positioniergeschwindigkeit X-Achse (m/min)	25
Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem	●
Bewegungen des beweglichen Aggregats auf Kugelumlaufschienen und -schuhen	●
Elektronische Steuerung der Zwischenwinkel	●
Digitalanzeigen für Zwischengehrungen	○
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	○
Max. interner Neigungswinkel	30°
Ölpneumatischer Sägeblattvorschub	●
Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm)	4.000 / 6.000
Standard-Mindestschnitt mit 2 Köpfen auf 90° (mm)	415
Mindestschnitt mit Software PLUS mit 2 Köpfen auf 90° (mm)	335
Hartmetall-Sägeblätter (Widia)	2
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	2,2
Ladeflächenhöhe (mm)	1.035

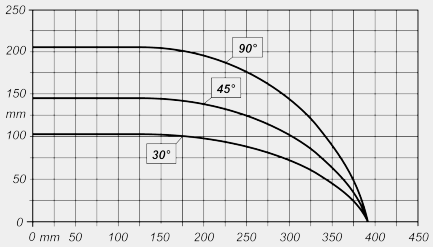
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SCHNITTDIAGRAMM





NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Elektronische Einstellung der Zwischenwinkel

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Lokaler Frontalschutz mit pneumatischer Betätigung	●

SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG

Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion, oder Minimalmengentaktsprühung (Öl) (je nach Version)	●
Vorbereitung für automatischen Start der Absaugung	●
Späneauffangkästen	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

Paar pneumatische horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit „Niederdruck“-Einrichtung	●
Profilauflage-Rollenbahn	●
Zusätzliche horizontale Spanneinrichtungen zur Profilabstützung am beweglichen Aggregat	○
Zusätzliche vertikale Spanneinrichtung zur Profilabstützung am beweglichen Aggregat	○
Spanneinrichtung und Halter für „Schritt-Schnitt“-Schnitte (nur auf 90°)	○
Mechanischer Anschlag für Keilschnitte	○
Pneumatische Profilzwischenauflage	○

FUNKTIONEN

Ausführung von Einzelschnitten	●
Ausführung nicht rechtwinkliger Schnitte (Zwischengehrungen)	●
Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten	●
Importieren von Schnittlisten	●
Spezialschnitte PLUS (Übermaß-, Untermaß-, „Schritt-Schnitt“-, stumpfer Schnitt)	○

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.