SATELLITE XLE

PORTAL-BEARBEITUNGSZENTREN



Bearbeitungszentrum mit 5 CNC-Achsen und einem verfahrbaren Portal für Fräs- und Bohrbearbeitungen, Gewindeschneiden und Schneiden an/von großen Stäben aus Aluminium, PVC, allgemeinen Leichtmetalllegierungen und Stahl. Der verfahrbare Teil der Maschine besteht aus einem Portal mit Antrieb über eine Präzisionszahnstange. Die Hochleistungsfrässpindel (11 kW/S1) mit Werkzeugaufnahme HSK- 63F ermöglicht Bearbeitungen, auch unter höchsten Beanspruchungen, mit optimalen schnell erzielbaren und präzisen Resultaten. Die neue Schutzkabine wurde entwickelt, um maximale Funktionalität, Zugänglichkeit und Helligkeit mit den Anforderungen an Sicherheit und Ergonomie zu verbinden. Der Bediener verfügt über große Glasflächen, um die Ausführung der Bearbeitungen kontrollieren zu können, und dank des Systems der vollständigen Öffnung der Kabine in zwei getrennte Teile resultiert der Zugriff während der Reinigung und Wartung als einfach. Sie beherbergt ein Werkzeugmagazin mit 18 Plätzen. Das Sägeblatt mit 450 mm wird separat in einem spezifischen Magazin gelagert. SATELLITE XLE verfügt über neue motorbetriebene Spanneinrichtungen, die sich im Pendelbetrieb voneinander unabhängig und „hauptzeitneutral“ gegenüber den Bearbeitungsverfahren der Spindel im gegenüberliegenden Arbeitsbereich ausrichten. Die robusten, platzsparenden Spanneinrichtungen lassen sich einfach, ohne den Einsatz von geometrischen Einstellwerkzeugen, konfigurieren. Die neuen Anschläge ermöglichen die vollständige Abdeckung des Arbeitsbereichs und koppeln diesen Bereich bei der Bearbeitung an den Profilköpfen ab. Alle CNC-Achsen sind Absolut-Achsen und erfordern beim Neustart der Maschine keine Nullsetzung.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

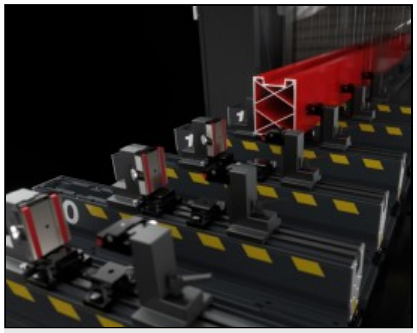
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Kabine

Die neue Schutzkabine wurde entwickelt, um maximale Funktionalität, Zugänglichkeit und Helligkeit mit den Anforderungen an Sicherheit und Ergonomie zu verbinden. Das raffinierte und innovative Design macht diese Maschine einzigartig und unverwechselbar. Die großen Scheiben ermöglichen dem Bediener eine einfache und sichere Kontrolle der Bearbeitungen.



Motorisierte Spanneinrichtungen

Die Gruppe der Spanneinrichtung gewährleistet das korrekte, sichere und schnelle Einspannen großer Profile und erfordert kein Werkzeug für ihre geometrischen Einstellungen. Jede Gruppe läuft auf linearen Führungen auf dem Maschinentisch. Die motorisierten Spanneinrichtungen, jede mit einem eigenen Motor ausgestattet, können sich im Arbeitsbereich voneinander unabhängig ausrichten.



Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin mit 18 Plätzen ist direkt auf dem Maschinenschlitten installiert; seine nach hinten, in einen spezifischen Bereich versetzte Position garantiert den maximalen Schutz vor Bearbeitungsspänen. Das auf einer Spurplatte gelagerte Magazin bietet maximale Zuverlässigkeit, Laufruhe und optimiert den Zyklus. Im Werkzeugmagazin kann ein Scheibenfräser mit 250 mm Durchmesser untergebracht werden.



Sägeblattmagazin

Das Sägeblatt mit einem maximalen Durchmesser von 450 mm ist in einem spezifischen Magazin enthalten und ist damit von den anderen Werkzeugen getrennt. Es ist mit einem Werkzeugmagazin HSK-63F ausgestattet und kann zum Ablängen des Werkstücks die 5 verschalteten Achsen des Fräsown spindelkopfes nutzen. Mit der angemessenen optionalen Software kann das Schneiden und das Trennen direkt am Rohstab erfolgen.

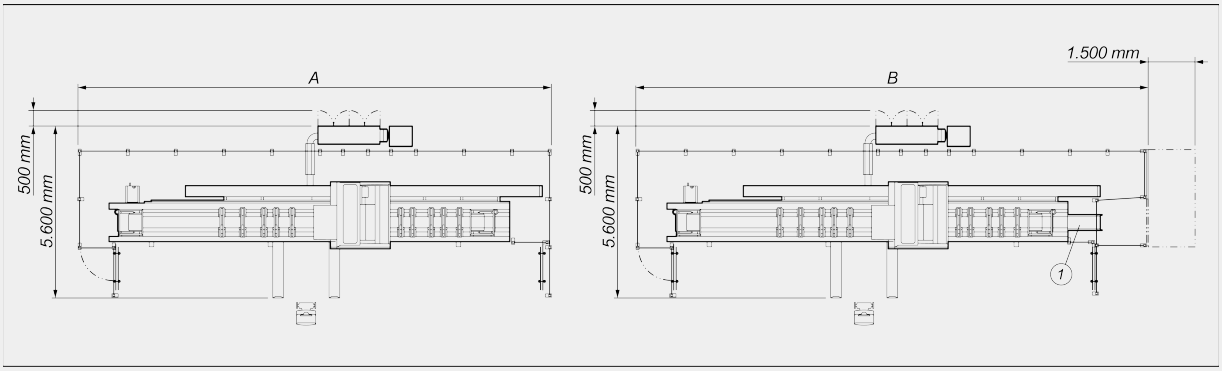
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

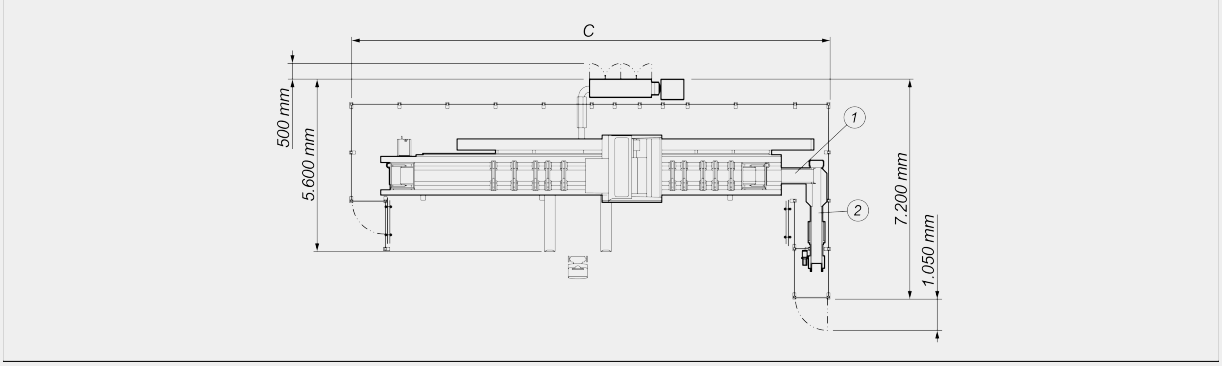
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SATELLITE XLE / PORTAL-BEARBEITUNGSZENTREN

LAYOUT





	A	B	C
Satellite XLE - 7,8m (mm)	12.800	14.000	12.900
Satellite XLE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400

1. Späneförderer mit Drahtgurt mit nach rechts führendem Ausgang (Optional)
2. Späne- und Abschnitte-Abtransportband zum Sammelsack (Optional)

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (längs) (mm)	7.800 ; 10.500
Y-ACHSE (quer) (mm)	1.090
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	640
B-ACHSE (vertikale-horizontale Drehung des Aggregats)	-15° ÷ +90°
C-ACHSE (vertikale Drehung der Kopfachse)	-360° ÷ +360°

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

X-ACHSE (longitudinal) (m/min)	75
Y-ACHSE (quer) (m/min)	54
Z-ACHSE (vertikal) (m/min)	60

FRÄSSPINDEL

Werkzeugaufnahmekonus	HSK - 63F
Max. Drehmoment (Nm)	8,8
Max. Drehzahl (U/min.)	24.000
Max. Leistung auf S1 (kW)	11

MITFAHRENDES WERKZEUGMAGAZIN

Werkzeugmagazin mit 18 Plätzen	●
Max. in das Magazin ladbares Werkzeugmaß (mm)	Ø = 80 - L = 190
Max. in das Magazin ladbares Sägeblattmaß (mm)	Ø = 250 - L = 95 ; Ø = 180 - L = 150
In das Magazin ladbares Sägeblattmaß (mm)	Ø = 450 - L = 73

BEARBEITBARE PROFILSEITEN

Mit direktem Werkzeug (Profiloberseite, Profilseiten, Stirnseiten)	5
Mit Sägeblatt Ø 450 mm (Profiloberseite, Profilseiten, Stirnseiten)	1 + 2 + 2

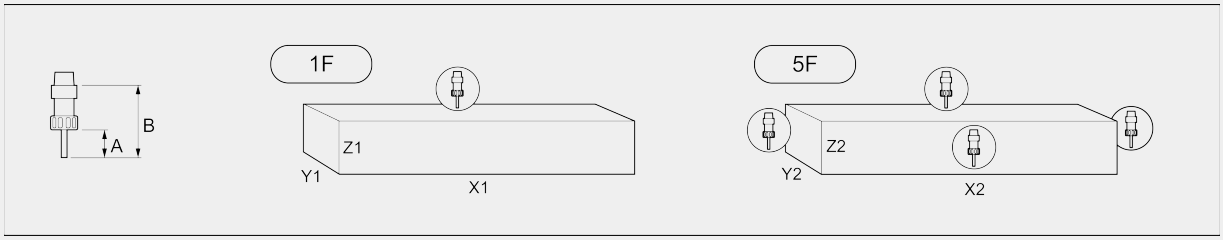
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ARBEITSBEREICH

1F = Bearbeitung an 1 Seite **5F = Bearbeitung an 5 Seiten**



		A	B	X1	Y1	Z1	X2(*)	Y2	Z2
SATELLITE XLE 7.800	Einzelstück	75	145	7.800	600	350	7.400	600	350
	Pendelbetrieb	75	145	3.130	600	350	2.930	600	350
SATELLITE XLE 10.500	Einzelstück	75	145	10.500	600	350	10.100	600	350
	Pendelbetrieb	75	145	4.480	600	350	4.280	600	350
Mit Sägeblatt Ø 450 mm bearbeitbarer Querschnitt (einschließlich Schnitt und Trennen)					290	250		290	250

Abmessungen in mm
(*) Ausführung der Klinkung mit Sägeblatt Ø 450 mm: Verringerung des Maßes X2 auf 400 mm im Einzelstück-Modus; 200 mm in Pendelbetrieb-Modus

MÖGLICHKEIT ZUM GEWINDEBOHREN (mit Gewindebohrer In Aluminium Und Mit Durchgangsbohrung)

Starres Gewindebohren	M10

STÜCKEINSPANNUNG

Versionen 7.800 mm; Standardanzahl Pneumatikspanner	8
Versionen 7.800 mm; max. Anzahl Pneumatikspanner (*)	12
Versionen 7.800 mm; max. Anzahl Spanneinrichtungen pro Bereich	6
Versionen 10.500 mm; Standardanzahl Pneumatikspanner	10
Versionen 10.500 mm; max. Anzahl Pneumatikspanner (*)	14
Versionen 10.500 mm; max. Anzahl Spanneinrichtungen pro Bereich	7

(*) Die dynamische Version mit einer Anzahl an Spanneinrichtungen von mehr als 10 erfordert den Hochleistungs-Industrie PC mit Mensch-Maschine-Schnittstelle (Optional)

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.