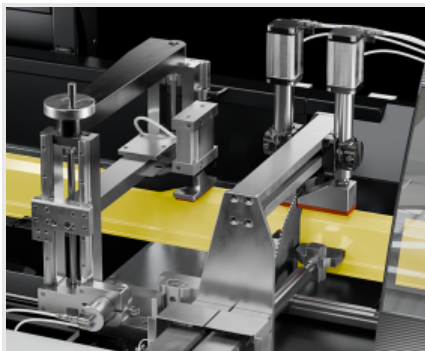


Automatica 700

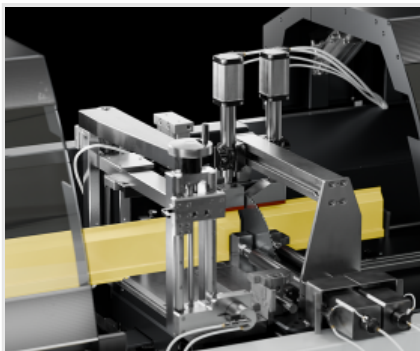
Tronzadoras automáticas



Tronzadora mono cabezal ascendente de ciclo automático para el corte a 90°, equipada con hoja Ø 700 mm de avance eléctrico con control numérico. La máquina puede ser configurada para utilizar hojas de diámetros diferentes. La puesta a punto requiere una operación muy simple, tras lo cual, el software se predispone automáticamente para el correcto ajuste adecuado al disco montado. La alimentación del perfil se produce con sistema de avance de barra eléctrico con control numérico. Para las necesidades de corte que exigen un acabado perfecto, dispone de manera opcional, de un sistema neumático para la separación automática de la pieza cortada que evita los restos, que quedan normalmente cuando retorna el disco, en las máquinas que utilizan esta modalidad de corte. Se puede personalizar con unidades de perforación y fresado para necesidades específicas. El motor con inversor permite variar la velocidad de rotación de la hoja adaptándola mejor al perfil que se debe cortar.

**Alimentador con mordazas en puente**

Un eje controlado, que garantiza una elevada precisión de posicionamiento por medio de un tornillo de recirculación de bolas, hace avanzar la barra. Programable desde ordenador situado en la máquina.

**Zona corte con mordazas en puente**

Para poder utilizar al máximo la capacidad de corte que garantiza el mecanizando de perfiles de gran tamaño, la zona de corte se compone de una sólida estructura que asegura la máxima precisión. Ya sea en el plano horizontal como en la escuadra vertical.

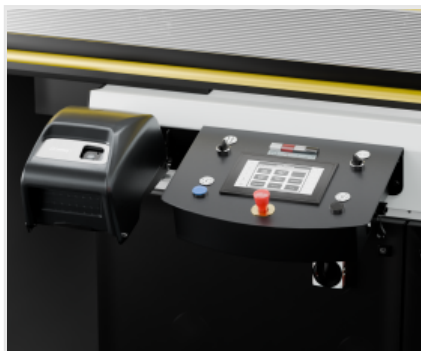
**Mordazas orientables (Opcional)**

Opcionalmente, ambas mordazas de puente pueden ser equipadas con prensas orientables, con ángulo de presión regulable. Se trata de un accesorio opcional que permite el correcto bloqueo y el corte de perfiles de forma irregular garantizando la máxima rigidez y gran precisión, característica distintiva de esta máquina. El uso de este sistema es sencillo y se caracteriza por la rapidez de su puesta a punto.



Protecciones deslizables

La protección integral del área de trabajo garantiza la máxima seguridad durante los ciclos de corte. Está compuesta por dos cárteres de protección separados, uno para la zona de bloqueo y transporte de la pieza y el otro para la zona de bloqueo, corte y separación. Los dos cárteres disponen de una amplia ventana de policarbonato antiarañas para efectuar las elaboraciones con plena luminosidad y visibilidad.



Control

La zona de control se caracteriza por un cuadro de mandos equipado con un PLC con pantalla gráfica integrada TFT en color 7" y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina. A través del ordenador se pueden programar cortes únicos o cortes de lista de forma local. Con la conexión a través del puerto USB o conexión en LAN, se pueden utilizar listas programadas a distancia.

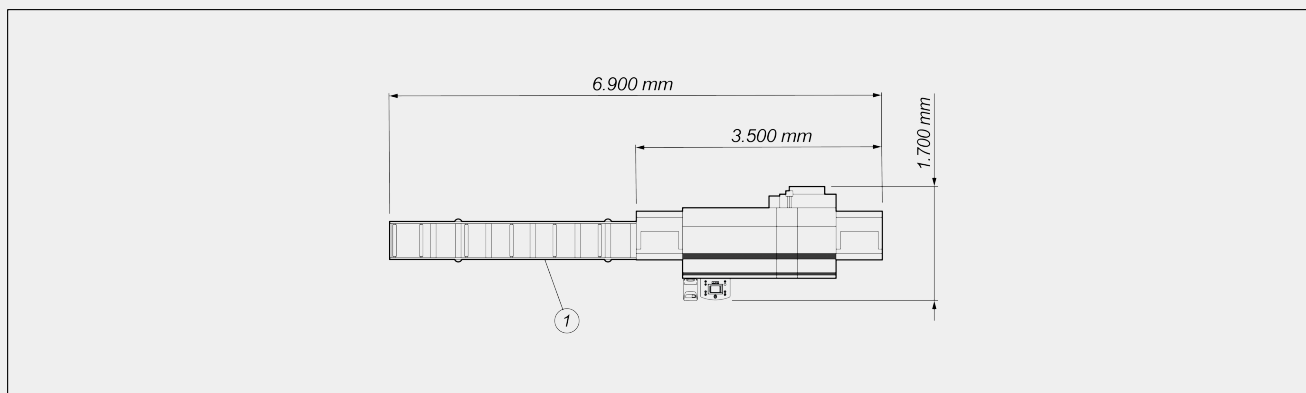


Iluminación del área de trabajo (Opcional)

La máquina puede disponer, como opción, de lámparas integradas en la cabina de protección para obtener una iluminación correcta del área de corte. De esta manera se consigue la visibilidad perfecta del área de trabajo durante todas las fases de uso de la máquina incluso en ambientes con escasa iluminación.

AUTOMATICA 700 / TRONZADORAS AUTOMÁTICAS

LAYOUT



1. Transportador de rodillos de carga (suministrado por separado)

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico eje X	●
Carrera eje X (mm)	1.000
Velocidad de posicionamiento eje X (m/min)	20
Posicionamiento con codificador absoluto	●
Longitud mínima barra (resto barra) (mm)	110
Control electrónico eje Y (avance hoja)	●
Hoja de metal duro	●
Diámetro hoja estándar (mm)	700
Espesor hoja estándar (mm)	5,5
Número dientes hoja estándar	110
Hoja Ø 550 mm	○
Hoja Ø 450 mm	○
Cinta transportadora para hoja	●
Sistema de separación de la pieza cortada	○
Unidad de perforación	○
Iluminación del área de trabajo	○

DIAGRAMA DE CORTE

MOTOR DISCO

Motor trifásico autofrenante con convertidor	●
Potencia motor trifásico (kW)	9,6
Velocidad periférica hoja estándar (m/s)	66 ÷ 80,6
Velocidad periférica hoja Ø 550 mm (m/s)	51,8 ÷ 63,3
Velocidad periférica hoja Ø 450 mm (m/s)	42,4 ÷ 51,8
Tiempo de intervención del freno (s)	10

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección integral deslizable de mando manual	●
Túneles laterales de protección	●

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima	●
Preparado para arranque automático del aspirador	●
Grupo de 4 sopladores de posición con soporte magnético para limpieza de la superficie de trabajo	○

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Estructura de puente en zona de corte con dos juegos de mordazas verticales y horizontales con reductor de presión equipado con manómetro	●
Estructura de puente en zona alimentador con juego de mordazas verticales y horizontales con reductor de presión equipado con manómetro	●
Mordazas orientables puente zona corte y alimentador	○

Incluido ● Disponible ○