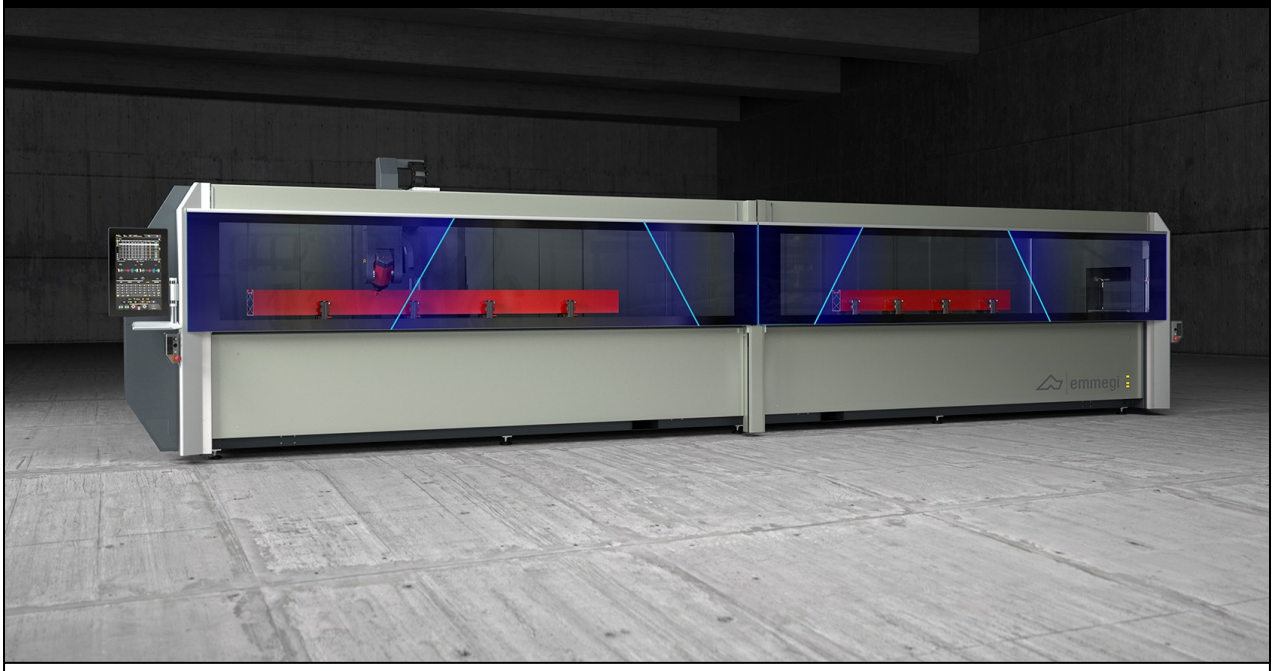
COMET S6 I

CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA



Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados para la elaboración de barras o piezas de aluminio, PVC, aleaciones ligeras en general y acero. Posee dos modalidades de funcionamiento: un área única de trabajo para barras de hasta 7 m de longitud o dos áreas de trabajo en modalidad pendular independientes. La máquina dispone de mordazas motorizadas independientes que permiten el posicionamiento de las mordazas simultáneamente durante el funcionamiento en modalidad pendular dinámica. El 4° eje con control numérico permite que el electromandril gire de -120° a +120° en eje horizontal, posicionándose en cualquier ángulo intermedio. Por tanto, la máquina puede realizar elaboraciones en la cara superior y en todas las caras laterales del perfil con cualquier inclinación comprendida en el rango. Se suministra con un almacén de herramientas con 12 posiciones, incorporado en el carro eje X, que puede contener un cabezal angular y una fresa de disco para la elaboración en 5 caras de la pieza. Además, posee un plano móvil de mecanizado que facilita las operaciones de carga/descarga de la pieza y permite mecanizar piezas de gran sección.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



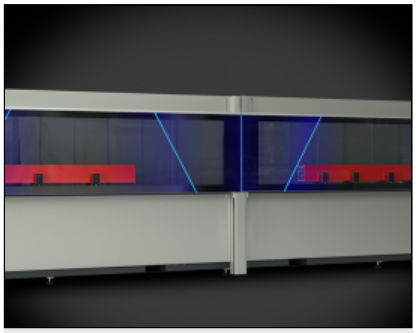
Electrocabezal 4 ejes -S-

El electromandril de 8,5 kW en S1 con par elevado permite realizar los mecanizados pesados típicos del sector industrial. Opcionalmente, está disponible un electromandril de 10,5 kW con codificador para el roscado rígido. La rotación del electromandril a lo largo del eje B permite efectuar mecanizados en 3 caras del perfil, sin tener que volver a posicionarlo.



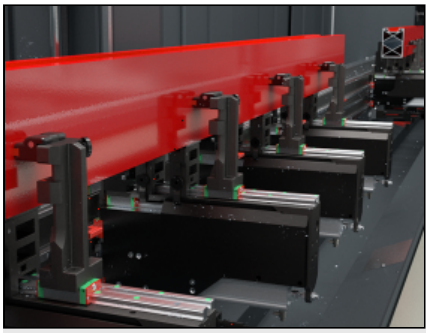
Interfaz de operador

El operador puede ver el vídeo desde cualquier posición gracias a la posibilidad de girar el monitor sobre el eje vertical. La interfaz de operador cuenta con una pantalla táctil de 24" en formato 16:9, portrait mode, con las conexiones USB necesarias para interactuar a distancia con un ordenador y con el control numérico computarizado. Cuenta también con caja de pulsadores y ratón, además de estar preparada para la conexión de un lector de códigos de barra y de una caja de pulsadores a distancia.



Modalidad pendular dinámica

Es un sistema de trabajo innovador, que permite reducir al mínimo los tiempos de parada de la máquina durante las fases de carga y descarga de las piezas que se deben mecanizar. El sistema permite, en las dos áreas de trabajo independientes, realizar simultáneamente la carga y descarga de extrudidos, en un lado y el mecanizado de las piezas, con longitudes y/o códigos distintos, en el otro.



Mordazas motorizadas

Las mordazas motorizadas, cada una con su propio motor, pueden posicionarse de manera independiente en el área de trabajo. El CNC controla simultáneamente el desplazamiento de las mordazas y del cabezal del electromandril en dos áreas de trabajo diferentes en modalidad pendular. Ello produce significativos aumentos de la productividad. El uso de los ejes de referencia absolutos permite reducir los tiempos de inicialización de la máquina cada vez que se reinicia.



Almacén de herramientas

El almacén portaherramientas está incorporado en el eje X, situado en la parte baja y hacia atrás respecto al electromandril, y permite reducir considerablemente los tiempos para el cambio de la herramienta. Esta función es especialmente útil durante las elaboraciones de los extremos del perfil extrudido, y permite obviar la carrera de llegada al almacén, ya que el mismo se mueve junto al electromandril, siguiendo sus posicionamientos.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

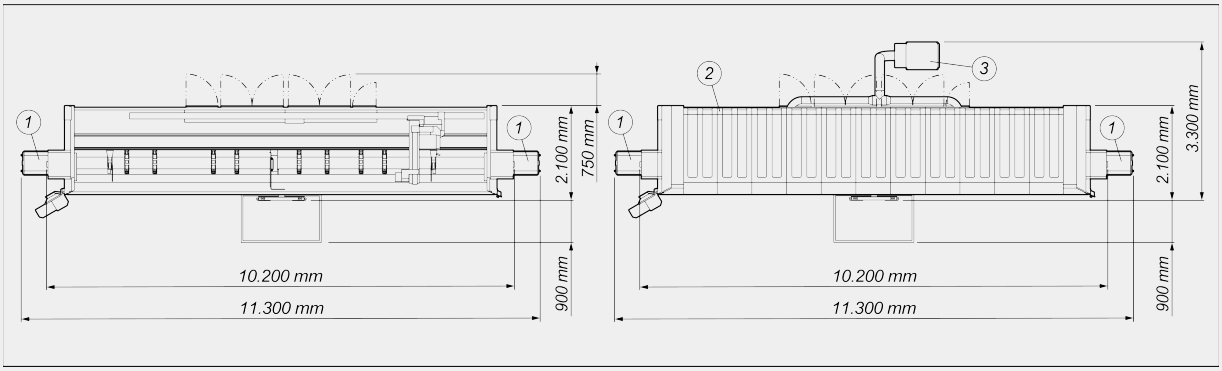
The right to make technical alterations is reserved.

COMET S6 I / CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA

LAYOUT

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

1. Cinta para la evacuación de virutas y cajon recoge viruta (opcional)
2. Cierre superior (opcional)
3. Sistema de aspiración humos (opcional)



Altura máquina (extensión máxima eje Z) (mm)	2.590
Altura máquina con cubierta superior (mm)	2.710

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	7.340
EJE Y (transversal) (mm)	1.000
EJE Z (vertical) (mm)	450
EJE A (rotación en eje horizontal electromandril)	-120° ÷ +120°

ELECTROMANDRIL

Potencia máxima en S1 (kW)	8,5
Potencia máxima en S6 (60%) (kW)	10
Velocidad máxima (rpm)	24.000
Cono portaherramientas	HSK - 63F
Acoplamiento automático portaherramientas	●
Refrigeración mediante cambiador de calor	●
Electromandril mandado en 4 ejes con posibilidad de interpolación simultánea	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

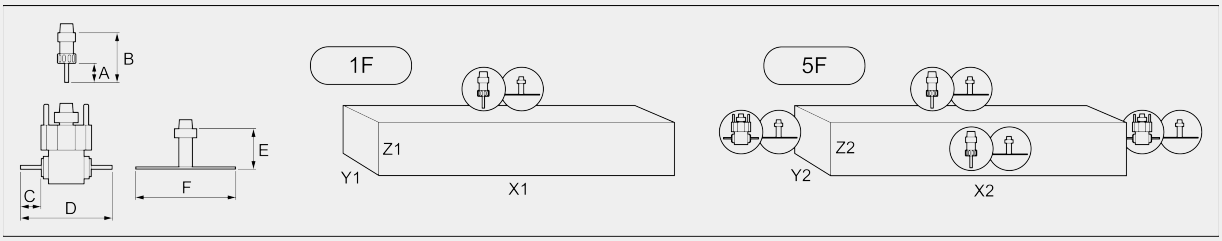
The right to make technical alterations is reserved.

CARAS MECANIZABLES

Con unidad angular (caras laterales y cabezales)	2 + 2
Con herramienta hoja (cara superior, caras laterales y cabezales)	1 + 2 + 2
Con herramienta directa (cara superior y caras laterales)	3

ÁREA DE TRABAJO

1F = Elaboración de 1 cara **5F = Elaboración de 5 caras**



COMET S6 I		A	B	C	D	E	F	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
monopieza		60	130	50	245	100	250	6.880	300	215	6.880	250	215
pendular asimétrico	izq.	60	130	50	245	100	250	3.250	300	215	3.120	250	215
pendular asimétrico	dcha.	60	130	50	245	100	250	2.785	300	215	2.645	250	215
pendular simétrico	izq.	60	130	50	245	100	250	2.970	300	215	2.840	250	215
pendular simétrico	dcha.	60	130	50	245	100	250	3.065	300	215	2.925	250	215

Dimensiones en mm

La aplicación de unidad angular reduce el área de trabajo en Z a 190 mm

CAPACIDAD DE ROSCADO (con Macho En Aluminio Y Orificio Pasante)

Con compensador	M8

BLOQUEO DE LA PIEZA

Mordazas independientes con motorización	●
Número máximo de mordazas neumáticas	12
Número estándar de mordazas neumáticas	8
Número máximo de mordazas por zona	6

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO

Número máximo de herramientas en el almacén	12
Longitud máxima de la herramienta que se puede cargar en el almacén (mm)	190

FUNCIONES

Funcionamiento multipieza	●
Mecanizado en multistep base - hasta 5 pasos	●
Gestión automática elaboración en multistep	○
Mecanizado que supere las medidas, hasta el doble de la longitud nominal máxima en X	○
Mecanizado multipieza en Y	○
Rotación pieza para mecanizado sobre 4 caras	○
Funcionamiento pendular dinámico	●

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.