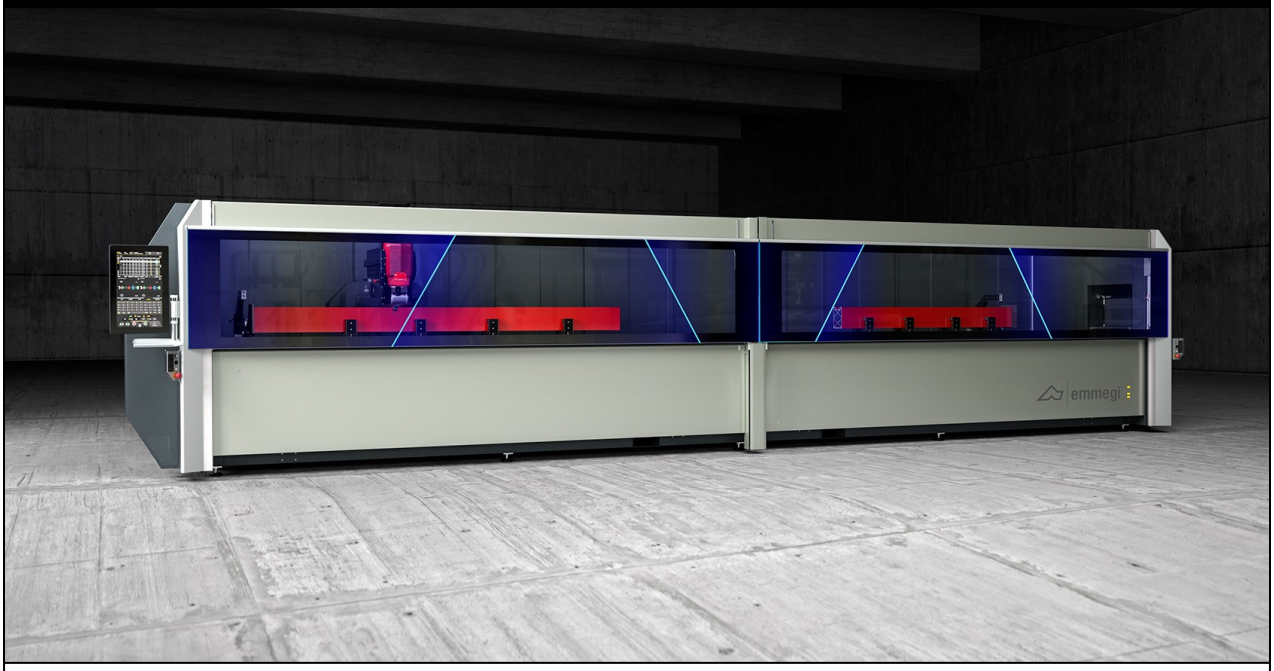
COMET X6

CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA



Centro de mecanizado con control numérico de 4 ejes controlados. Sirve para mecanizar barras o piezas de aluminio, PVC, aleaciones ligeras en general y acero de hasta 2 mm. La máquina puede trabajar en modalidad monopieza y multipieza, con un área única de mecanizado para barras de hasta 7,7 m de longitud. El modelo COMET X6 permite trabajar en modalidad pendular, con dos áreas de trabajo independientes. La máquina cuenta con almacén de herramientas con 10 posiciones, incorporado en el carro eje X, con posibilidad de alojar un cabezal angular y una fresa de disco para realizar elaboraciones en 5 caras de la pieza. El 4° eje con control numérico permite que el electromandril gire de 0° a 180°, posicionándose en cualquier ángulo intermedio. Por tanto, la máquina puede realizar elaboraciones en la cara superior y en las laterales del perfil con cualquier inclinación comprendida en el rango. Dispone además de un plano móvil de mecanizado que facilita la operación de carga/descarga de la pieza y aumenta notablemente la sección mecanizable.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Potencia y flexibilidad del electromandril

El electromandril de 7 kW en S1 de alto par permite realizar mecanizados pesados. Su movimiento a lo largo del eje A permite efectuar rotaciones de 0° a 180°, con lo cual es posible mecanizar el perfil en 3 caras, sin tener que volver a posicionarlo.



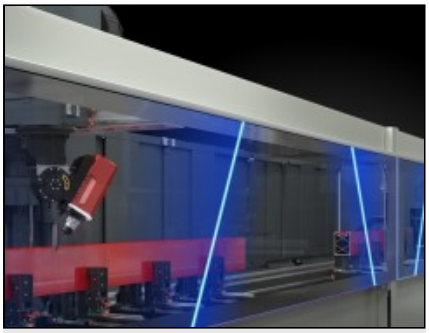
Interfaz de operador

El operador puede ver el vídeo desde cualquier posición gracias a la posibilidad de girar el monitor sobre el eje vertical. La interfaz de operador cuenta con una pantalla táctil de 24" en formato 16:9, portrait mode, con las conexiones USB necesarias para interactuar a distancia con un ordenador y con el control numérico computarizado. Cuenta también con caja de pulsadores y ratón, además de estar preparada para la conexión de un lector de códigos de barra y de una caja de pulsadores a distancia.



Modalidad pendular

Es un sistema de trabajo innovador, que permite reducir al mínimo los tiempos de parada de la máquina durante las fases de carga y descarga de las piezas que se deben elaborar. El sistema permite la carga y la elaboración de las piezas, con longitudes, códigos y elaboraciones diferentes, entre las dos áreas de trabajo. Esta solución permite que la máquina sea muy ventajosa en el sector de los cerramientos y en los encargos menores, donde se requiere la elaboración de lotes pequeños de piezas diferentes entre sí.



Protección de vidrio

Seguridad, perfección, resistencia y duración en el tiempo. Estas son las ventajas que ofrecen las protecciones de vidrio de los nuevos centros Comet. Sin olvidar que el vidrio también es fácil de limpiar y está menos sujeto a arañazos y desgaste. Los cortes de la máquina son funcionales para señalar los estados de la máquina, gracias a una interfaz cromática luminosa. Toda la visera se desliza hacia abajo, con lo cual se facilita la carga de las piezas; además, los extremos poseen una protección de aluminio que puede servir de superficie de apoyo si se necesita.



Almacén de herramientas

El almacén portaherramientas está incorporado en el eje X, situado en la parte baja y hacia atrás respecto al electromandril, y permite reducir considerablemente los tiempos para el cambio de la herramienta. Esta función es especialmente útil durante las elaboraciones de los extremos del perfil extrudido, y permite obviar la carrera de llegada al almacén, ya que el mismo se mueve junto al electromandril, siguiendo sus posicionamientos.

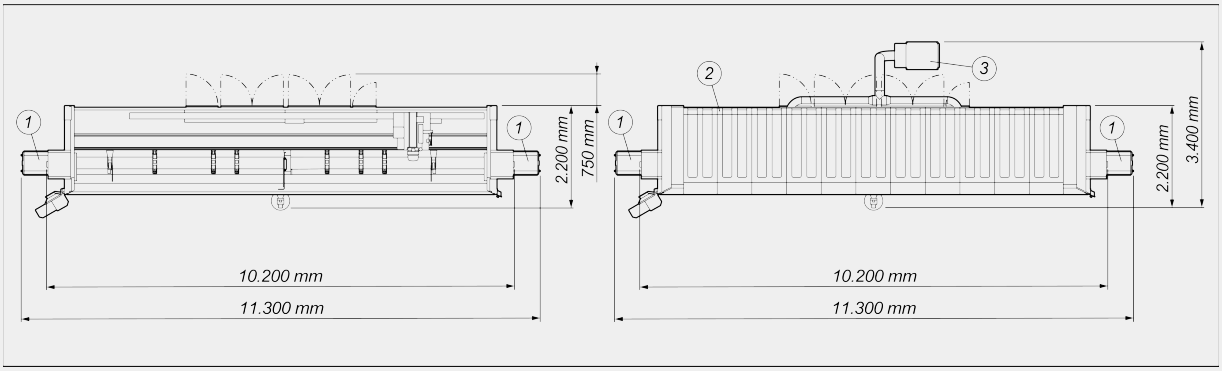
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COMET X6 / CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA

LAYOUT



Altura máquina (extensión máxima eje Z) (mm)	2.590
Altura máquina con cubierta superior (mm)	2.710

1. Cinta para la evacuación de virutas y cajon recoge viruta (opcional)
2. Cierre superior (opcional)
3. Sistema de aspiración humos (opcional)

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	7.970
EJE X (longitudinal) (versión pendular dinámica) (mm)	7.600
EJE Y (transversal) (mm)	420
EJE Z (vertical) (mm)	430
EJE A (rotación del electromandril)	0° ÷ 180°

ELECTROMANDRIL

Potencia máxima en S1 (kW)	7
Velocidad máxima (rpm)	16.500
Cono portaherramientas	HSK - 50F
Acoplamiento automático portaherramientas	●
Electromandril con codificador para roscado rígido	○
Refrigeración mediante cambiador de calor	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FUNCIONES

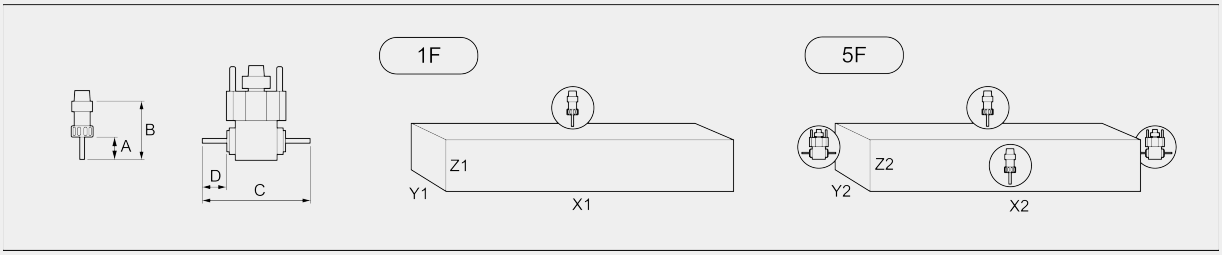
Funcionamiento pendular estático (según modelo)	●
Funcionamiento multipieza	●
Mecanizado que supere las medidas, hasta el doble de la longitud nominal máxima en X	○
Rotación pieza para mecanizado sobre 4 caras	○
Mecanizado en multistep base - hasta 5 pasos	●
Mecanizado multipieza en Y	○

CARAS MECANIZABLES

Con herramienta directa (cara superior y caras laterales)	3
Con unidad angular (cabezales)	2
Con herramienta hoja (cara superior, caras laterales y cabezales)	1 + 2 + 2

ÁREA DE TRABAJO

1F = Elaboración de 1 cara **5F = Elaboración de 5 caras**



COMET X6	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
monopieza	45	102	232	45,5	7.700	300	250	7.700	240	250
pendular	45	102	232	45,5	3.440	300	250	3.440	240	250

Dimensiones en mm

CAPACIDAD DE ROSCADO (con Macho En Aluminio Y Orificio Pasante)

Con compensador	M8
Rígida (opcional)	M10

BLOQUEO DE LA PIEZA

Número máximo de mordazas neumáticas	12
Número estándar de mordazas neumáticas	6
Posicionamiento automático de las mordazas por medio del eje X	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO

Número máximo de herramientas en el almacén	10
Numero máximo de cabezales angulares que pueden cargarse en el almacén de las herramientas	1

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Cabina de protección integral de la máquina	●
Cristal de protección estratificado	●
Túneles laterales retráctiles	○

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.