



Fermo VIS

Tronzadoras monocabezal



Dispositivo compuesto por tope de medida y soporte del perfil con posicionamiento del mismo tope mediante volante y lectura de la cota en el display digital. Tolerancia de posicionamiento: $\pm 0,5$ mm.



Lector digital VIS

Visualizador digital que permite reprogramar el 0 de la máquina, indicando la cota de posicionamiento del tope, que corresponde a la longitud de la pieza a cortar.



Volante

Mediante el volante se lleva el tope a su posición.



Tope de referencia

Carro que se desliza sobre casquillo de bolas accionado por un cinematismo mecánico que, en relación al centro de la hoja, permite la medición de la longitud de la pieza a cortar.