FERMOSTOP

POSICIONADORES AUTOMÁTICOS



Sistema de revisión de la medición y soporte perfil con movimiento de tope en eje CN y lectura electrónica mediante banda magnética absoluta. Equipado con sistema electrónico de medición que permite guardar los datos en la memoria interna o bien transferirlos en tiempo real a un ordenador o a la unidad de control de una tronzadora por Bluetooth. Permite elaboraciones con alta precisión y repetitividad de posicionamiento.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

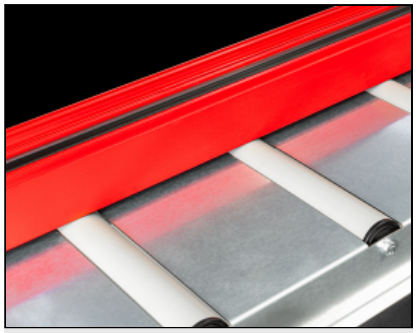
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



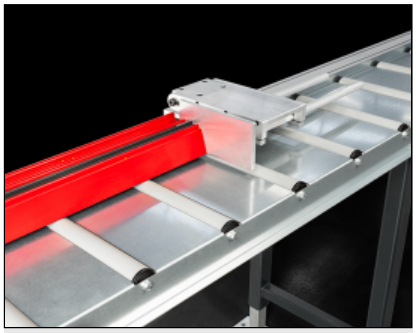
Kit conexión a la tronzadora

El sistema de soporte y medida se puede combinar con un amplia gama de máquinas. Mediante una brida de acero a tal fin, se efectúa la conexión mecánica a la máquina de corte, en modo preciso y rígido.



Rodillo

El transporte del perfil se realiza sobre rodillos de 50 mm de diámetro que permiten el desplazamiento y el posicionamiento de manera eficaz, evitando daños superficiales.



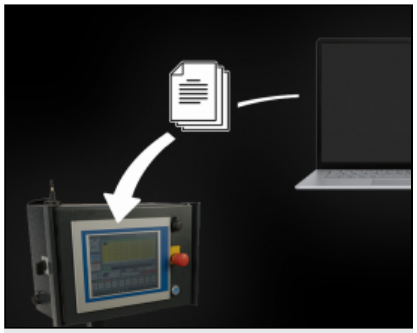
Tope de referencia

La referencia es garantizada por un tope móvil posicionado en un carro que de desplaza sobre un eje lineal. El posicionamiento es garantizado por una correa dentada protegida de las virutas, accionada por servodrive, que mediante un engranaje planetario permite el posicionamiento minucioso a la longitud de la pieza que se debe cortar con una referencia precisa en el centro del disco.



Control

A través de un PLC fiable se puede efectuar la preparación de las listas de corte, permitiendo luego el reposicionamiento del tope de modo secuencial y automático. La interfaz utiliza una pantalla táctil de 10.4“ y un software que permite la introducción manual de los datos o, como alternativa, la importación de una fuente externa.



Habilitación importación listas de corte

El control está predispuesto para importar listas de corte creadas por un software específico. Los archivos elaborados se pueden importar directamente desde ordenador o dispositivos portátiles mediante las interfaces estándar, como: USB, LAN, WLAN, RS232.



Medidor electrónico junquillos

Instrumento para detectar la longitud de los perfiles junquillos. Puede detectar dimensiones en dos campos de medida: de 150 mm a 2350 mm y de 803 mm a 3000 mm. Se puede pasar de un intervalo a otro en cualquier momento presionando un pulsador, obteniendo de este modo un único campo de trabajo de 150 mm a 3000 mm de amplitud.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

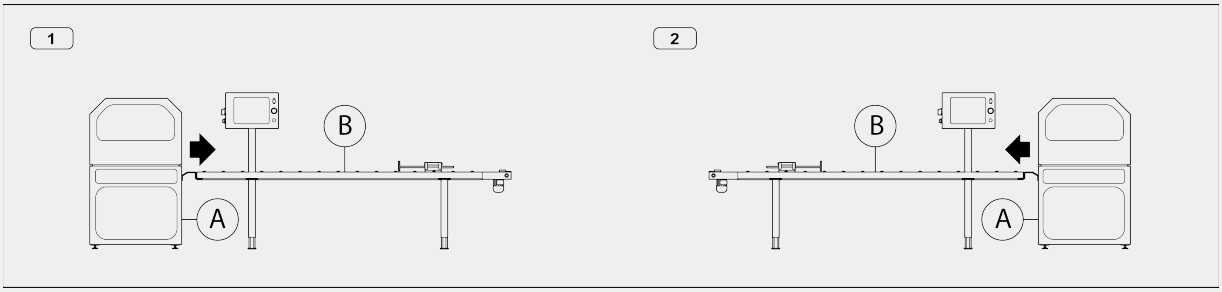
FERMOSTOP / POSICIONADORES AUTOMÁTICOS

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico eje X	●
Rodillos de material plástico o de acero en cojinetes de esferas	●
Accionado por servomotor con engranaje planetario	●
Carrera útil (mm)	3.000 ÷ 7.000
Ancho rodillos (mm)	300
Diámetro rodillos (mm)	50
Peso máximo perfil de carga (kg/m)	100
Paso rodillos (mm)	200
Número rodillos en mesa de rodillos	15
Altura plano mesa de rodillos (mm)	850 ÷ 1.030
Número pies de soporte	2
Detección posición tope móvil mediante sistema de medida directo con banda magnética	●
Tope elevable	●
Precisión de posicionamiento (mm)	± 0,1 (*)
Tolerancia en repetitividad de medición (mm)	± 0,1 (*)

(*) La máquina no dispone de un sistema de compensación de las deformaciones térmicas. El dato indicado se refiere a una temperatura de 20°C

LAYOUT



1 - Versión izquierda - lado dcho. máquina

2 - Versión derecha - lado izdo. máquina

A - Tronzadora
B - Sistema de revisión de la medición

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

PLC con pantalla gráfica integrada 15”	●
Puertos USB	1
Importación y gestión de listas de corte	●
Conexión señal de avance del ciclo de corte	●
Tarjeta de red WLAN	1
Puertos RS232	1
Software Interfaz operador gráfico	●
Función táctil	●
Tarjeta de red RJ45	1

MEDIDOR ELECTRÓNICO JUNQUILLO

Longitud mínima de medición (mm)	150
Longitud máxima de medición (mm)	3.000
Resolución (mm)	0,1
Precisión (mm)	± 0,1
Autonomía nominal (horas)	150
Memorización datos en memoria interna	●
Transferencia datos por Bluetooth	●
Referencia para mediciones relativas	●
Baterías alimentación eléctrica	4 x 1,5V AA

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.