



FIT MA

Bancos para el
ensamblado manual



Banco para el ensamblaje de herrajes perimetrales en cinta en hojas de aluminio, madera y PVC. Un sistema de mordazas retráctiles bloquea la hoja. El banco se suministra con un atornillador de alimentación automática y, opcionalmente, de un sistema para la medición y el corte de la herramienta mediante cizalla hidroneumática.



Sistema de bloqueo mediante mordazas

Un sistema de mordazas retráctiles debajo de la superficie de trabajo permite el bloqueo centrado del cerramiento.



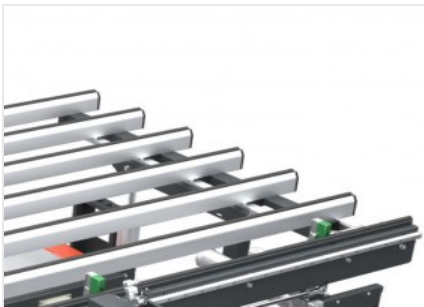
Inclinación neumática de la superficie de trabajo

Mediante mando neumático de pedal es posible llevar el banco a posición inclinada desde 0° (horizontal) hasta 12° para facilitar las operaciones de montaje de los herrajes.



Unidad de atornillado automático

El atornillador con alimentación automática se desliza sobre guías horizontales.



Superficies de apoyo de PVC duro antifricción

La superficie de apoyo de PVC duro antifricción garantiza un gran deslizamiento del marco, permitiendo facilidad de desplazamiento.



**FIT MA / BANCOS PARA EL ENSAMBLADO MANUAL****PLANOS DE MECANIZADO**

| | |
|---|-----------|
| Superficies de contacto recubiertas con PVC duro antifricción | ● |
| Inclinación neumática del plano de apoyo de 0° (horizontal) a 12° | ● |
| Altura regulable del plano de apoyo (mm) | 875 ÷ 925 |

BLOQUEO DE LA PIEZA

| | |
|---|-------------|
| Apertura mordaza (mm) | 290 ÷ 2.840 |
| Fuerza de bloqueo mediante mordazas regulable, máx. (N) | 740 |
| Sistema de bloqueo mediante mordazas de prensa autocentrante con barras retráctiles | ● |

CARACTERÍSTICAS

| | |
|--|-------|
| Unidad de atornillado automático montado sobre guía horizontal con sistema de apuntamiento láser | ● |
| Corte de herrajes de cinta con parada de medición automática | ○ |
| Consumo aire (NI/min) | 870 |
| Potencia instalada (kW) | 0,35 |
| Longitud (mm) | 3.540 |
| Ancho (mm) | 1.640 |
| Capacidad máxima (kg) | 1.960 |
| Peso (kg) | 300 |

Incluido ● Disponible ○