

08/12/2025





Tronzadora mono cabezal ascendente para corte de secciones grandes, diseñada para efectuar cortes a 90°.

### **HOJA TÉCNICA**

08/12/2025





#### **Mordazas**

El bloqueo de la pieza se realiza a través de grupos de mordazas horizontales y verticales, caracterizados por una extrema rapidez de posicionamiento. La solidez de la estructura mecánica utilizada garantiza la extrema rigidez del bloqueo de la pieza en las superficies de trabajo.



#### Hoja

La tronzadora está equipada con hoja de metal duro de 650 mm de diámetro, montada en un sistema de avance neumático, que garantiza la rigidez del sistema y, al mismo tiempo, la potencia necesaria para el mecanizado de perfiles de secciones importantes.



#### Control

La consola de mando permite usar la máquina de forma simple e intuitiva. Además, un sistema de regulación de la presión de las mordazas y la posibilidad de regular la velocidad de salida de la hoja completan el control de la gestión de la máquina.



#### Zona de corte

Para poder utilizar al máximo la capacidad de corte que garantiza el mecanizando de perfiles de gran tamaño, la zona de corte se compone de una sólida estructura que asegura la máxima rigidez. Ya sea en el plano horizontal como en la escuadra vertical.





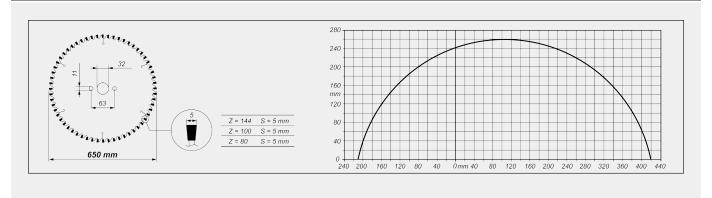
#### FIX 650 / TRONZADORAS MONOCABEZAL

## De metal duro (mm) Ø = 650 Cinta transportadora para hoja ●

#### **AVANCE DISCO**

Oleoneumático

#### **DIAGRAMA DE CORTE**



#### PROTECCIÓN ZONA CORTE

Integral con mando manual

Apertura automática de la protección de la hoja

#### SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima

# Juego de mordazas verticales neumáticas con reductor de presión equipado con manómetro Juego de mordazas horizontales neumáticas con reductor de presión equipado con manómetro Mordaza horizontal adicional





## **HOJA TÉCNICA**

18/12/2025

| •   |
|-----|
| 10  |
| 5,5 |
|     |

## 

Incluido • Disponible O