LILLIPUT **350 A INSO**

RETESTADORAS PROFESIONALES

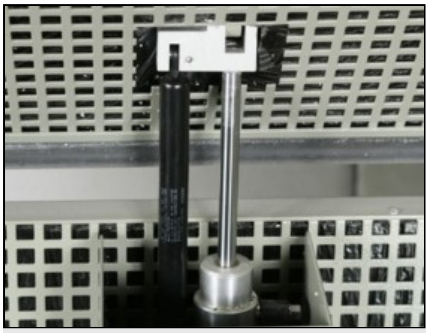


Fresadora retestadora horizontal, con avance electroneumatico y ciclo de trabajo automático. Fresado fuera escuadra (+45°/90°/-45°). Un variador electrónico hace variar la velocidad de rotación de la herramienta: de esta manera, mejora la calidad de mecanizado en el perfil pintado y fuera escuadra. Cambio rápido del grupo de fresado con mando neumático. Plano de apoyo perfil antirrayas. Zona de mecanizado insonorizada y protegida integralmente por cárteres. El túnel insonorizado (A 1.100 o 2.000 mm), con accionamiento automático, reduce el ruido emitido por la máquina hasta 75 dB aproximadamente (sólo en caso de fresados en escuadra a 90°). El tope de profundidad, abatible automáticamente, evita el choque contra la pieza durante su avance.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cilindro de mando túnel

Un cilindro neumático garantiza la apertura/cierre de la puerta superior del túnel insonorizado. La autorización bimanual del operador, operando en los pulsadores del panel de control, permite el movimiento de la misma.



Recogida de virutas

Un cajón colocado en la parte inferior de la máquina permite la recogida de las virutas generadas en el mecanizado facilitando las operaciones de limpieza.



Grupo de mordazas y fuera de escuadra

Las mordazas horizontales o verticales son de accionamiento neumático con dispositivo de baja presión. El fuera de escuadra se gestiona con la posibilidad de variar la inclinación de –45° a +45° con movimiento manual. La lectura de la posición tiene lugar mediante escala graduada.



Tope con revólver

El tope manual con revólver de 6 posiciones permite configurar 6 medidas diferentes, y permite la rápida ubicación de la pieza para reducir los tiempos del ciclo de trabajo. El tope con revólver se puede regular de manera manual también en altura.



Insonorización del túnel

La posibilidad de mecanizar y el soporte de extrudidos, incluso de longitudes considerables, están garantizados por la presencia del túnel insonorizado que, ubicado lateralmente en la máquina, cumple la doble función de sujetar el perfil y de efectuar los mecanizados prestando especial atención al confort acústico con reducción del impacto ambiental en el taller.



Control con inversor

El panel de pulsadores del panel de control de la máquina permite gestionar el avance oleoneumático del grupo de fresado, el soplado de aire para la limpieza de la superficie de mordazas, la puesta en funcionamiento con interruptor de seguridad, el cambio rápido del grupo de fresado. La presencia del inversor permite variar el número de revoluciones del motor que se visualizan en la pantalla digital.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 350 A INSO / RETESTADORAS PROFESIONALES

CARACTERÍSTICAS	
Motor con inverter (kW)	2,2
Velocidad herramienta variable (rpm)	4.000 ÷ 7.000
Carrera (mm)	350
Capacidad mordazas (mm)	240 x 120
Mordaza horizontal y vertical neumática con dispositivo de baja presión	●
Tope de profundidad revolver de 6 posiciones	●
Manguito porta fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa máx. (mm)	Ø = 200
Pantalla LED de visualización velocidad herramienta	●
Sistema de lubricación por inyección	●
Preparación toma para aspiración de humos	●
Base con almacén porta-grupos fresas y cajón recogida virutas	●
Mesa de rodillos de soporte perfil, longitud (mm)	500
Túnel insonorizado con puerta superior y apertura trasera	●
Soplo aire de limpieza plano mordaza	●
Pistola aire comprimido para limpieza	●

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.