



# **M-S 300**

Tronzadoras monocabezal

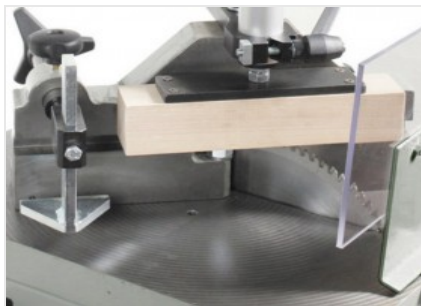


Tronzadora con una unidad de corte ascendente para efectuar cortes a 90°, 45° (a la derecha y a la izquierda) y en angulaciones intermedias.



### Zona de corte

La sólida superficie de apoyo horizontal de hierro fundido, con la correspondiente escuadra vertical rígidamente acoplada a la misma, constituye el área de bloqueo de la pieza, que se caracteriza por una notable superficie de apoyo que permite el bloqueo óptimo de las piezas a mecanizar.



### Hoja

La tronzadora está equipada con una hoja de metal duro de 300 mm, montada en un sistema de avance con accionamiento manual.



### Mordazas

La máquina cuenta con un grupo de mordazas horizontales y verticales que, en la versión S, son accionadas neumáticamente, mientras que en la versión M son accionadas manualmente.



M-S 300 / TRONZADORAS MONOCABEZAL

DISCO

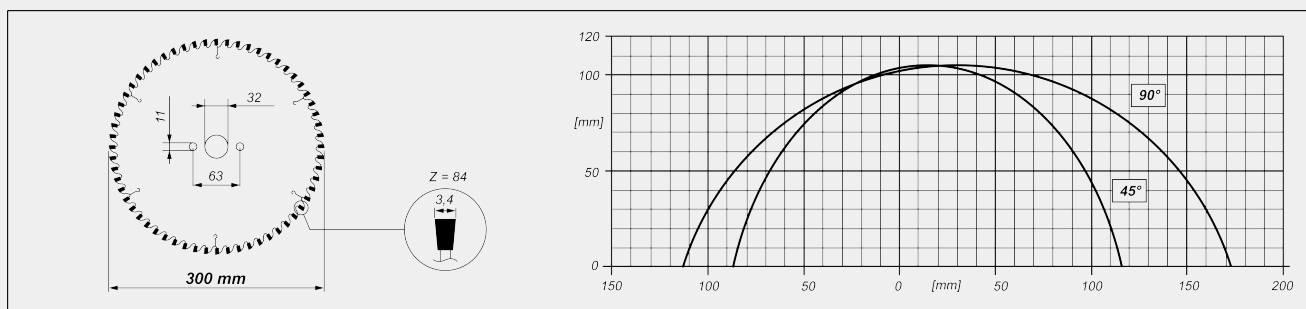
De metal duro (mm)

Ø = 300

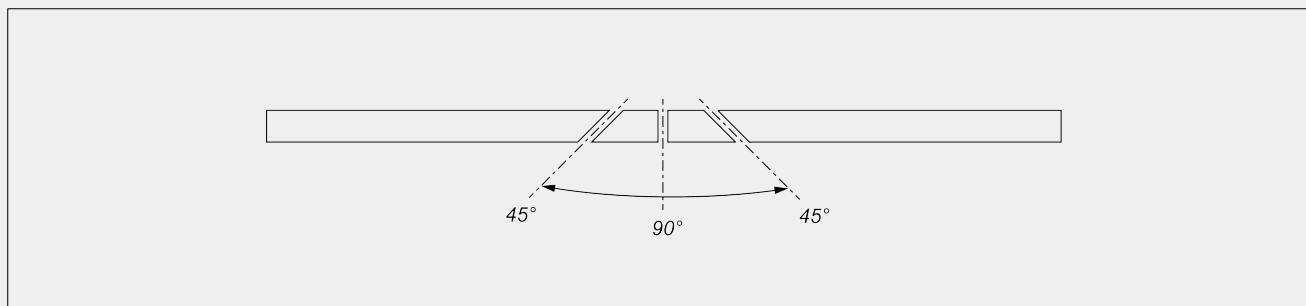
AVANCE DISCO

Manual

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación mecánica de los ángulos intermedios

PROTECCIÓN ZONA CORTE

Local con mando manual

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Manual

**POSICIONAMIENTO PERFIL**

Tope de referencia de la pieza manual ●

**BLOQUEO DE LA PIEZA**

Mordaza vertical manual o neumática (según el modelo) 1

Mordaza horizontal manual 1

**MOTOR**

Motor trifásico autofrenante ●

Tiempo de intervención del freno (s) 10

Potencia (kW) 1,5

Incluido ● Disponible ○