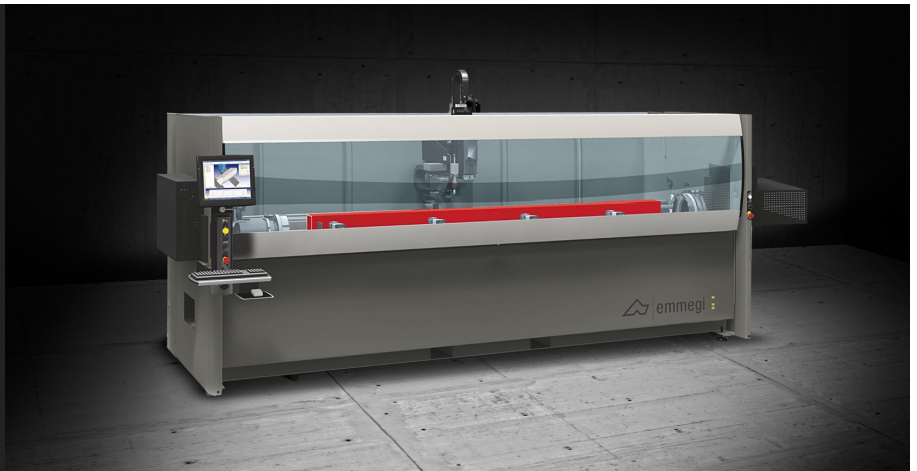




Phantomatic T3

S

Centros de mecanizado
CNC



Centro de mecanización CNC de 3 o 4 ejes con control numérico dedicado al mecanizado de barras o piezas de aluminio, PVC, aleaciones ligeras y acero de hasta 3 mm. Dispone de almacén de herramientas de 4 plazas o de 8 plazas (opcional), con posibilidad de alojar 2 unidades angulares y una fresa de disco, para realizar mecanizados sobre 5 caras de la pieza. El plano de trabajo estándar permite la rotación en tres posiciones fijas en pasos de 90°. El plano de mecanizado giratorio (4° eje CN opcional) permite mecanizar desde cualquier angulación de - 90° a + 90° y en los dos cabezales con la cabezal angular de doble salida con la mesa a 0°. Todos los ejes CNC son absolutos y no requieren la puesta en cero al reiniciar la máquina.



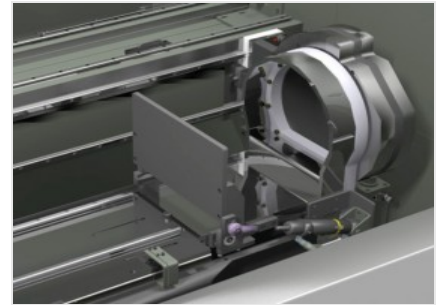
Almacén de herramientas automático

El nuevo almacén portaherramientas, de forma circular, permite reducir el espacio ocupado y garantiza el posicionamiento en la máquina de extrudidos de gran tamaño y, además, llevar a cabo el cambio de herramientas en modo muy rápido. La cubierta de protección de chapa garantiza la máxima protección de los conos portaherramientas contra las virutas y los golpes accidentales. El almacén puede contener hasta 4 (8 previa solicitud) portaherramientas con las respectivas herramientas, que el operador puede configurar según lo



Interfaz de operador

La nueva versión del control, con interfaz suspendida, permite al operador ver la pantalla desde cualquier posición, puesto que el monitor gira sobre el eje vertical. La interfaz de operador cuenta con una pantalla táctil de 15" con todas las conexiones USB necesarias para interactuar a distancia con un ordenador y con el control numérico. Cuenta también con panel de mandos, ratón y teclado, además de estar predispuesta para la conexión de un lector de códigos de barra y de un panel de mandos a distancia. Está dotada de una entrada USB para el intercambio de datos.



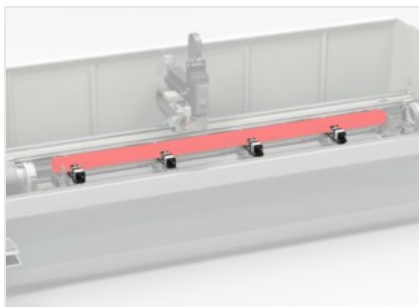
Topes neumáticos

En la máquina hay topes resistentes que conectan con la referencia de la barra, ubicados uno en el lado derecho y otro en el lado izquierdo. Cada tope, accionado mediante un cilindro neumático, es de tipo retráctil y es seleccionado automáticamente por el software de la máquina, en función de los mecanizados que se deben realizar.



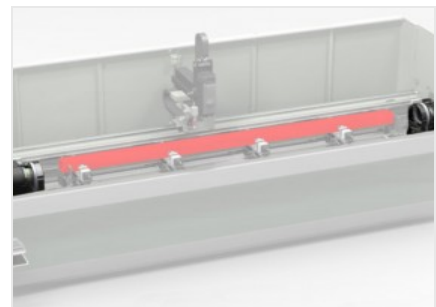
Electromandril - T -

El electromandril de 5,5 kW en S1, disponible previa solicitud en la versión con potencia de 7,5 kW en S1, con par elevado permite realizar también mecanizados pesados, típicos del sector industrial.



Mordazas

El sistema de mordazas, que puede posicionarse manualmente mediante la regla métrica, permite un óptimo bloqueo de la pieza con mucha facilidad. El CNC verifica el correcto posicionamiento de las mordazas antes de iniciar el mecanizado.



Mesa basculante

La mesa basculante de control numérico puede posicionarse a -90°, 0, +90°. Como opcional es posible implementar la rotación con control numérico de la mesa en cualquier angulación comprendida entre -90° y +90°. Dicha solución permite llevar a cabo mecanizados en perfiles de acero, aluminio y PVC con la máxima velocidad y precisión, sin recurrir a la rotación manual de la pieza o al uso de agregados angulares, aprovechando la potencia del electromandril en cualquier condición de trabajo.

**PHANTOMATIC T3 S / CENTROS DE MECANIZADO CNC****CARRERAS DE LOS EJES**

EJE X (longitudinal) (mm)	4.300
EJE Y (transversal) (mm)	270
EJE Z (vertical) (mm)	300
EJE A (rango rotación automática de la pieza)	- 90° ÷ + 90°
Posicionamiento eje A (estándar)	- 90°, 0°, + 90°
Posicionamiento eje A (opcional)	CN

ELECTROMANDRIL

Potencia máxima en S1 (kW)	5,5
Potencia máxima en S1 (kW) (opcional)	7,5
Velocidad máxima (rpm)	20.000
Cono portaherramientas	HSK - 63F

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS

Número máximo de herramientas en el almacén	4 standard ; 8 optional
Número de cabezales angulares que se pueden introducir en el almacén	2
Diámetro máximo del disco que se puede introducir en el almacén (mm)	Ø = 180

FUNCIONES

Funcionamiento multipieza (se active solo en presencia de dos topes de referencia)	☐
--	-----------------------

CARAS MECANIZABLES

Con herramienta directa (cara superior y caras laterales)	3
Con unidad angular (caras laterales y cabezales)	2 + 2
Con herramienta hoja (cara superior, caras laterales y cabezales)	1 + 2 + 2

CAPACIDAD DE ROSCADO (con Macho En Aluminio Y Orificio Pasante)

Con compensador	M8
Rígida (opcional, solo con electromandril de 7,5 kW)	M10

POSICIONAMIENTO PERFIL

Tope IZQ. de referencia pieza con movimiento neumático	☒
Tope DER de referencia pieza con movimiento neumático	☐



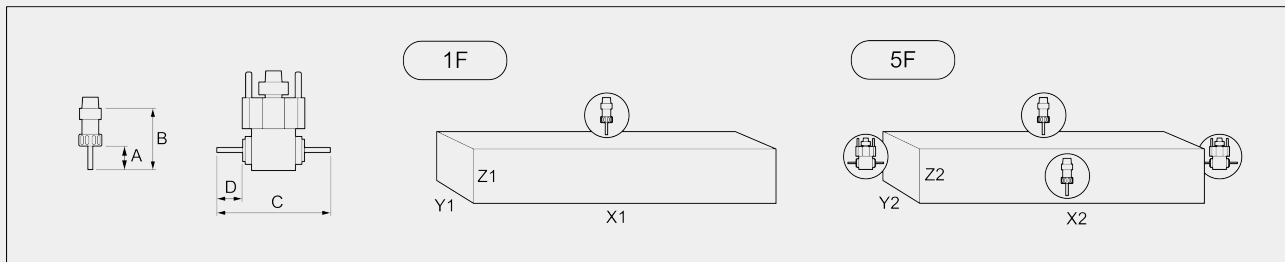
BLOQUEO DE LA PIEZA

Número estándar de mordazas neumáticas	4
Número máximo de mordazas neumáticas	4
Posicionamiento manual mordazas	●

ÁREA DE TRABAJO

1F = Elaboración de 1 cara

5F = Elaboración de 5 caras



		A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
PHANTOMATIC T3 S	perfil dentro del área de trabajo estándar	60	130	232	50	3.250	210	215	3.150	210	160
	perfil pasante (máx. ancho)	60	130	232	50	3.250	200	80	3.150	200	80
	perfil pasante (máx. altura)	60	130	232	50	3.250	140	120	3.150	140	120

Dimensiones en mm

Incluido ● Disponible ○