SATELLITE XLE

CENTROS DE MECANIZADO DE PÓRTICO



Centro de corte y mecanizado de 5 ejes CNC con portal móvil, sirve para fresar, taladrar, roscar y cortar barras de grandes dimensiones de aluminio, PVC, aleaciones ligeras y acero. La parte móvil de la máquina está compuesta por un portal motorizado con cremallera de precisión. El electromandril de potencia elevada (11 kW en S1) con cono portaherramientas HSK-63F permite efectuar elaboraciones, incluso difíciles, con precisión y rapidez. La nueva cabina de protección local ha sido diseñada para combinar la máxima funcionalidad, accesibilidad y luminosidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El operador dispone de grandes superficies de vidrio para controlar las ejecuciones de las elaboraciones y, gracias al sistema de apertura total de la cabina en dos partes separadas, de un cómodo acceso durante las fases de limpieza y mantenimiento. En su interior, se aloja un almacén de herramientas de 18 posiciones. Una herramienta de disco de 450 mm ocupa una posición separada en un almacén específico. SATELLITE XLE dispone de nuevas mordazas motorizadas que, en modalidad pendular, se posicionan de modo independiente y simultáneo a los procesos de elaboración del mandril, en el área de trabajo opuesto. Las mordazas, sólidas y de dimensiones reducidas, resultan fáciles de configurar sin el uso de herramientas para las regulaciones geométricas. Los nuevos topes permiten la cobertura total del área de trabajo, y liberan el área en caso de elaboraciones en los cabezales del perfil. Todos los ejes CNC son absolutos y no requieren la puesta en cero al reiniciar la máquina.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

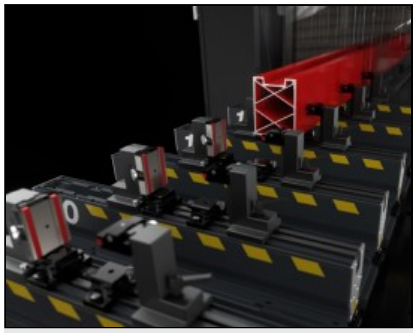
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cabina

La cabina de protección local se ha diseñado para garantizar la máxima funcionalidad, accesibilidad y luminosidad de conformidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El diseño particular e innovador ayuda a crear una máquina única e inconfundible. Gracias a los grandes cristales, el operador puede controlar la ejecución de las elaboraciones de manera sencilla y segura.



Mordazas motorizadas

El grupo mordaza garantiza el bloqueo correcto, seguro y rápido de perfiles de gran tamaño y no requiere herramientas para las regulaciones geométricas. Cada grupo se desliza sobre la superficie de la máquina mediante guías lineales. Las mordazas motorizadas, cada una con su propio motor, pueden posicionarse de manera independiente en el área de trabajo.



Almacén de herramientas

El almacén portaherramientas de 18 posiciones está instalado directamente en el carro de la máquina; su posición trasera, en un área específica, garantiza la máxima protección contra las virutas que se generan durante la elaboración. El almacén de base rotatoria permite la máxima fiabilidad, silencio y optimización del ciclo. En el almacén portaherramientas se puede colocar una fresa de disco de 250 mm de diámetro.



Almacén disco

La herramienta de disco, con un diámetro máximo de 450 mm, está alojada en un almacén específico y separado de las otras herramientas. Lleva un cono portaherramientas HSK-63F y puede trabajar aprovechando los 5 ejes interpolados del electrocabezal para seccionar la pieza. Con un software opcional específico permite efectuar el corte y la separación directamente desde la barra en bruto.

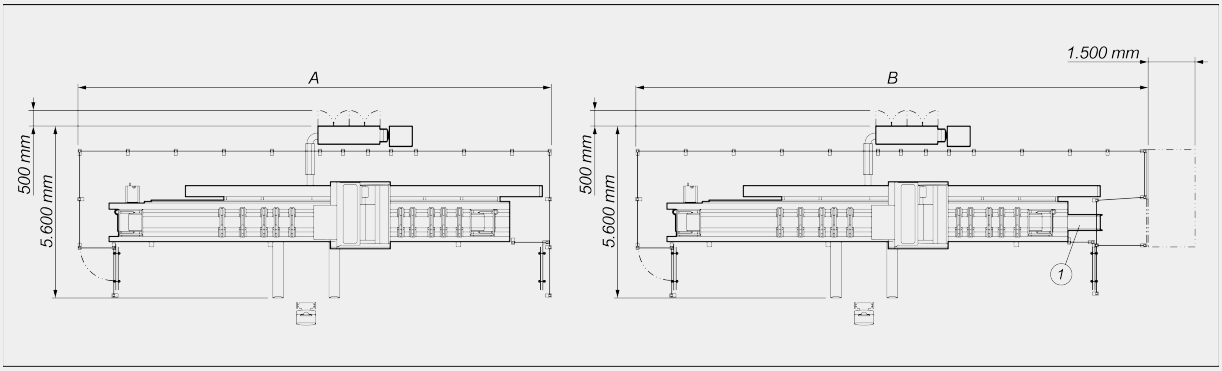
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

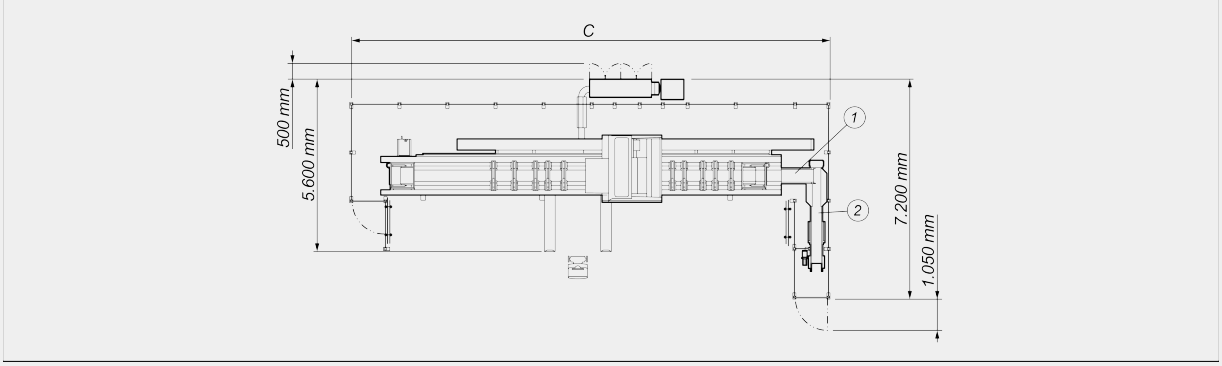
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SATELLITE XLE / CENTROS DE MECANIZADO DE PÓRTICO

LAYOUT





	A	B	C
Satellite XLE - 7,8m (mm)	12.800	14.000	12.900
Satellite XLE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400

1. Cinta para evacuación virutas malla metálica con salida hacia la derecha (opcional)
2. Cinta de transferencia virutas y trozos al saco de recogida (opcional)

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	7.800 ; 10.500
EJE Y (transversal) (mm)	1.090
EJE Z (vertical) (mm)	640
EJE B (rotación vertical – horizontal del cabezal)	-15° ÷ +90°
EJE C (rotación eje vertical del cabezal)	-360° ÷ +360°

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (longitudinal) (m/min)	75
EJE Y (transversal) (m/min)	54
EJE Z (vertical) (m/min)	60

ELECTROMANDRIL

Cono portaherramientas	HSK - 63F
Par máximo (Nm)	8,8
Velocidad máxima (rpm)	24.000
Potencia máxima en S1 (kW)	11

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO

Almacén de herramientas de 18 posiciones	●
Dimensión máxima de las herramientas que pueden cargarse en el almacén (mm)	Ø = 80 - L = 190
Dimensión máxima disco que puede cargarse en el almacén (mm)	Ø = 250 - L = 95 ; Ø = 180 - L = 150
Dimensión disco que puede cargarse en el almacén disco (mm)	Ø = 450 - L = 73

CARAS MECANIZABLES

Con herramienta directa (cara superior, caras laterales, cabezales)	5
Con disco de Ø 450 mm (cara superior, caras laterales, cabezales)	1 + 2 + 2

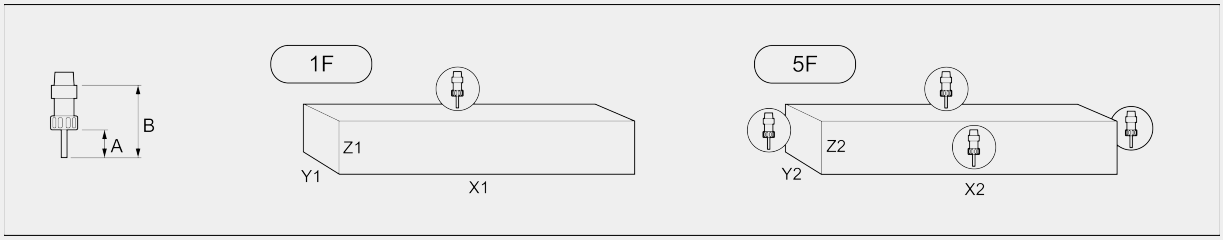
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ÁREA DE TRABAJO

1F = Elaboración de 1 cara **5F = Elaboración de 5 caras**



		A	B	X1	Y1	Z1	X2(*)	Y2	Z2
SATELLITE XLE 7.800	monopieza	75	145	7.800	600	350	7.400	600	350
	pendular	75	145	3.130	600	350	2.930	600	350
SATELLITE XLE 10.500	monopieza	75	145	10.500	600	350	10.100	600	350
	pendular	75	145	4.480	600	350	4.280	600	350
Sección mecanizable con disco Ø 450 mm (incluyendo corte y separación)					290	250		290	250

Dimensiones en mm
(*) ejecución extremidad con disco Ø 450 mm: reducción dimensión X2 de 400 mm en modo monopieza; 200 mm en modo pendular

CAPACIDAD DE ROSCADO (con Macho En Aluminio Y Orificio Pasante)

Rígida	M10

BLOQUEO DE LA PIEZA

Versiones 7.800 mm; número estándar de mordazas neumáticas	8
Versiones 7.800 mm; número máximo de mordazas neumáticas (*)	12
Versiones 7.800 mm; número máximo de mordazas por zona	6
Versiones 10.500 mm; número estándar de mordazas neumáticas	10
Versiones 10.500 mm; número máximo de mordazas neumáticas (*)	14
Versiones 10.500 mm; número máximo de mordazas por zona	7

(*) La versión dinámica con número de mordazas superior a 10 requiere el ordenador industrial de interfaz hombre-máquina de altas prestaciones (opcional)

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.