

## Vega 550-450

Tronzadoras monocabezal

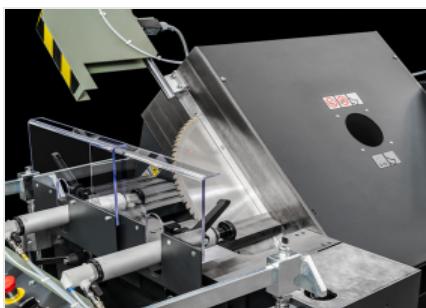


Tronzadora monocabezal con salida del disco frontal, lado de carga a la izquierda y doble inversión lateral accionada neumáticamente en posiciones fijas: 45° a la izquierda y 90°, 45° y 22°30' a la derecha. Un específico tope mecánico permite efectuar también el corte en angulaciones intermedias.

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegi.com](http://www.emmegi.com)

The right to make technical alterations is reserved.



### Cabezal 45° / 22°30'

Las soluciones técnicas aplicadas garantizan un rápido y preciso posicionamiento angular del cabezal, que puede estar equipado con hoja de metal duro con diámetro 450 y 550. Esto pone de manifiesto la fuerte vocación de esta máquina para la producción de cerramientos, garantizando fiabilidad y precisión a lo largo del tiempo.



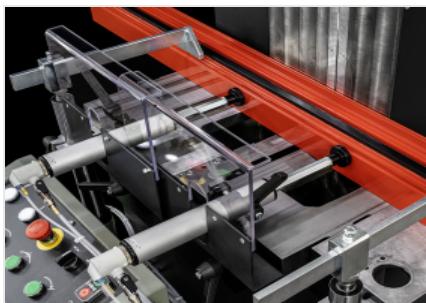
### Dispositivos de seguridad

La máquina cuenta con un sistema localizado de protección de la hoja, que no interfiere con el posicionamiento de la pieza a cortar, sino que, a la vez, garantiza la seguridad del operador.



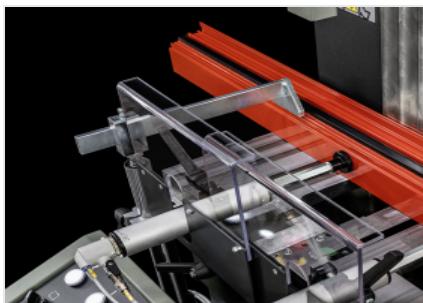
### Control

Consola de mando que permite el accionamiento de la inclinación del cabezal a la derecha y a la izquierda, mediante la utilización de mandos rápidos e intuitivos. Con el soporte de la mesa de rodillos de descarga/medición del lado derecho se determina la longitud de la pieza a cortar, en relación al centro de la hoja.



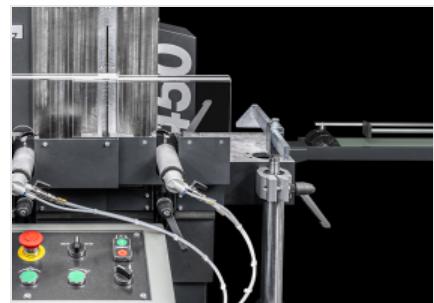
### Mordazas

La tronzadora cuenta con un grupo de mordazas horizontales y verticales (opcionales), caracterizadas por una extrema rapidez de posicionamiento y eficacia en el bloqueo.



### Mordaza vertical neumática (Opcional)

Si es necesario es posible instalar una mordaza vertical izquierda o un juego de mordazas verticales (tanto a la izquierda como a la derecha) para garantizar el bloqueo perfecto incluso en caso de perfiles con formas más complejas.



### Preparado para carga perfil del lado derecho (Opcional)

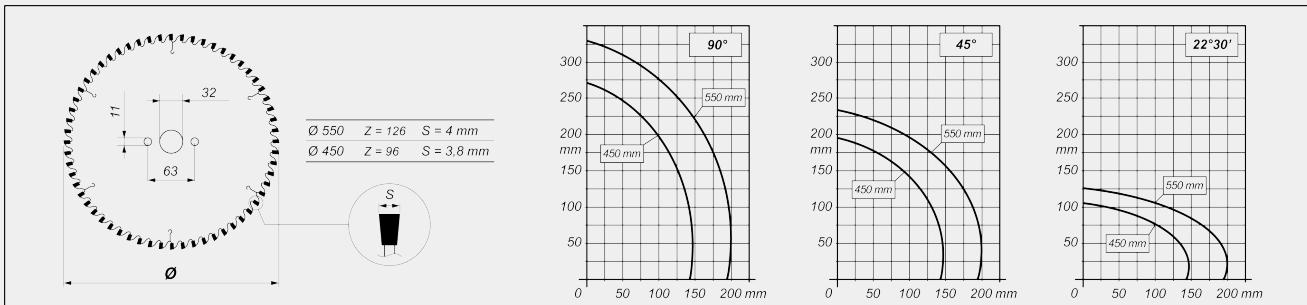
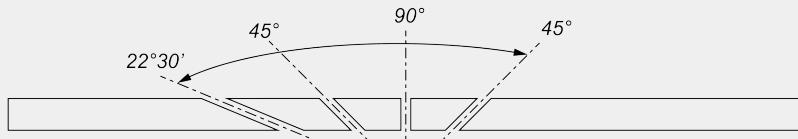
La máquina está preparada para alojar la mesa de rodillos apropiada que se pueden ubicar a la derecha, con la función de soportar perfiles de longitudes considerables y permitir la correcta ubicación de la pieza en la máquina.

**VEGA 550-450 / TRONZADORAS MONOCABEZAL**
**DISCO**

De metal duro (según el modelo) (mm)

 $\varnothing = 450$ ;  $\varnothing = 550$ 
**AVANCE DISCO**

Oleoneumático

**DIAGRAMA DE CORTE**

**INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE**


Regulación mecánica de los ángulos intermedios

**PROTECCIÓN ZONA CORTE**

Local con mando neumático

**SISTEMA DE LUBRICACIÓN**

Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite

Emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## BLOQUEO DE LA PIEZA

Juego de mordazas neumáticas horizontales Juego de mordazas neumáticas verticales Preparado para carga perfil del lado derecho 

## MOTOR

Trifásico (kW)

2,2

Incluido ● Disponible ○