

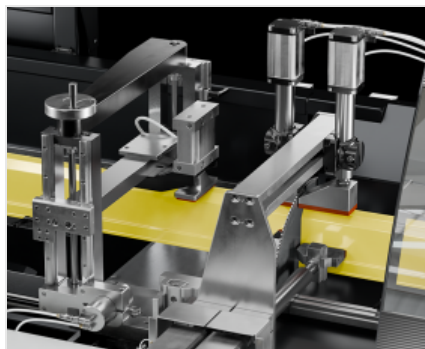


Automatica 700

Scies automatiques

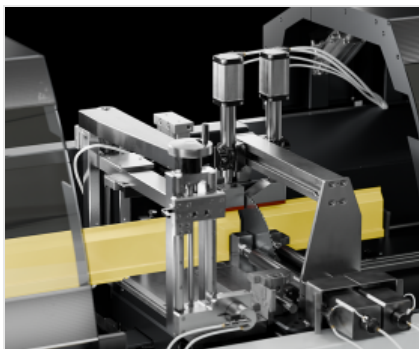


Tronçonneuse simple tête ascendante à cycle automatique pour la coupe à 90°, équipée d'une lame Ø 700 mm avec avance électrique à CN. La machine peut être configurée pour utiliser des lames de différents diamètres. L'outillage est une opération très facile après laquelle le logiciel se prépare automatiquement au réglage correct et approprié à la lame installée. L'alimentation du profil s'effectue via un système d'avance barre électrique à CN. Pour les nécessités de coupe demandant un degré de finition parfaite, une option est disponible pour un système pneumatique pour la séparation automatique de la pièce coupée évitant les traces, qui seraient fréquemment marquées lors du retour de la lame dans les machines qui utilisent ce mode de coupe. Elle peut être équipée d'unités de perçage et de fraisage personnalisables en fonction des besoins spécifiques. Le moteur à variateur permet de modifier la vitesse de rotation de la lame afin de l'adapter au mieux au profil à découper.



Alimentateur avec étaux à pont

Système d'avance-barre réalisé au moyen d'un axe commandé en mesure de garantir un positionnement d'une grande précision grâce à l'utilisation d'une vis à billes. Il peut être programmé par l'ordinateur embarqué dans la machine.



Zone de coupe avec étaux à pont

Pour profiter pleinement de sa remarquable capacité de coupe qui garantit l'usinabilité de profils de grandes dimensions, la zone de coupe est caractérisée par une structure robuste à même de procurer un surcroît de précision, aussi bien pour le plan horizontal que pour la butée d'équerre verticale.



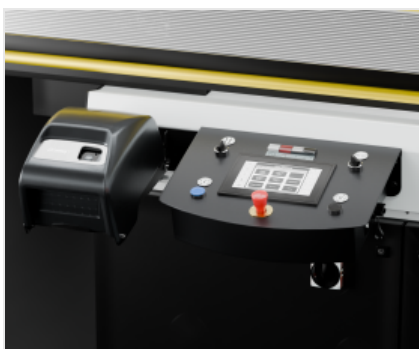
Étaux orientables (Optionnel)

Comme option les deux étaux à pont peuvent être équipés de presseurs orientables, avec angle de pression réglable. Il s'agit d'un accessoire permettant de bien serrer et de couper des profils présentant une géométrie irrégulière, tout en garantissant une rigidité extrême et le maintien de la précision qui constituent les traits distinctifs de cette machine. L'utilisation de ce système se caractérise aussi par la simplicité et la rapidité de la mise au point.



Protections glissantes

La protection intégrale de la zone d'usinage garantit la sécurité maximale pendant les cycles de coupe. Elle se compose de deux carter de protection séparés : un carter pour la zone de serrage et de transport de la pièce et un carter pour la zone de serrage, coupe et séparation. Les deux carter sont équipés d'une ample fenêtre en polycarbonate anti-rayure, pour effectuer les usinages en pleine lumière et visibilité.



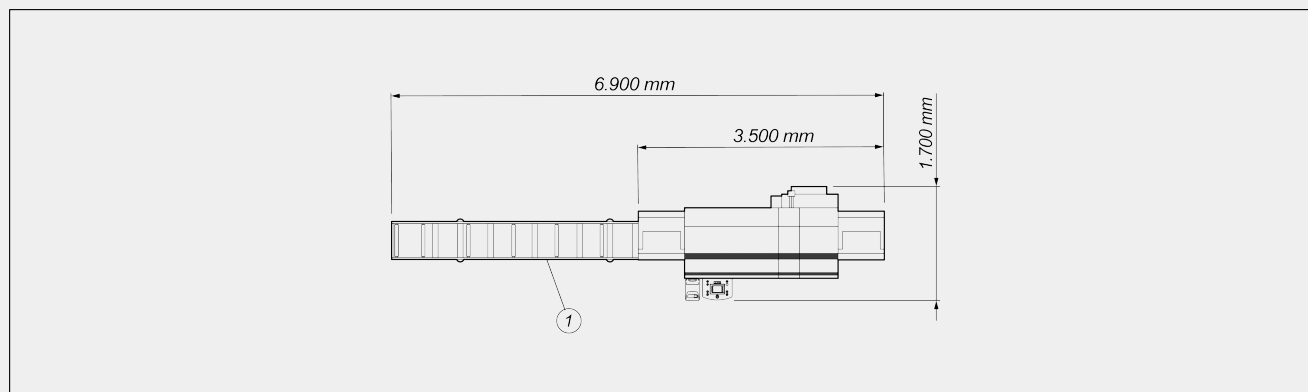
Contrôle

La zone de contrôle se caractérise par une console de commande équipée avec un API avec afficheur graphique intégré TFT couleurs 7" et un logiciel complètement personnalisé avec de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine. En utilisant l'ordinateur il est possible de programmer des coupes individuelles ou de listes de coupe localement. Par le biais d'une connexion par porte USB ou LAN il est possible d'utiliser des listes programmées à distance.



Éclairage de la zone d'usinage (Optionnel)

La machine peut être équipée en option de lampes intégrées dans la cabine de protection pour un bon éclairage de la zone de coupe. Cela garantit une visibilité parfaite de la zone d'usinage pendant toutes les phases d'utilisation de la machine, même dans des environnements mal éclairés.

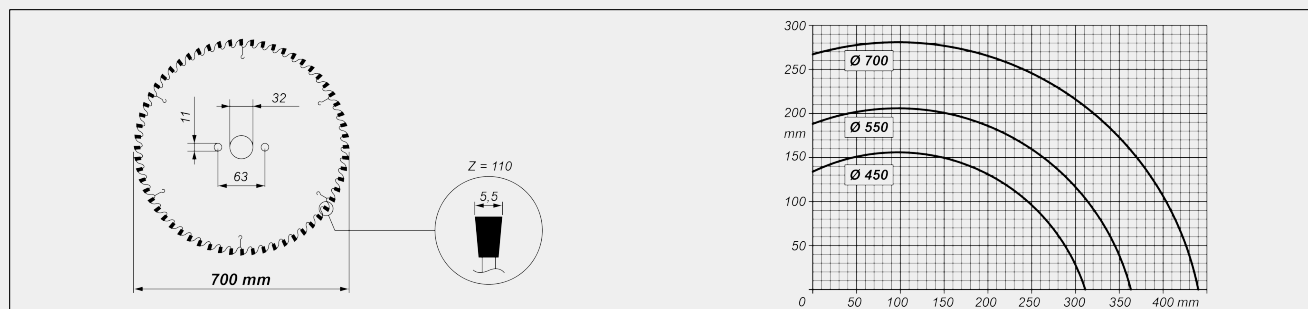
**AUTOMATICA 700 / SCIES AUTOMATIQUES****LAYOUT**

1. Convoyeur à rouleau de chargement (fourni séparément)

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Contrôle électronique axe X	●
Course axe X (mm)	1.000
Vitesse de positionnement axe X (m/min)	20
Positionnement avec encodeur absolu	●
Longueur minimale de la barre (partie restante de la barre) (mm)	110
Contrôle électronique axe Y (avance lame)	●
Lames carbure	●
Diamètre lame standard (mm)	700
Épaisseur lame standard (mm)	5,5
Nombre de dents lame standard	110
Lame Ø 550 mm	○
Lame Ø 450 mm	○
Transporteur à copeaux pour lame	●
Système de séparation de la pièce coupée	○
Unité de perçage	○
Éclairage de la zone de travail	○

**DIAGRAMME DE COUPE****MOTEUR LAME**

Moteur triphasé auto-freinant avec onduleur	●
Puissance moteur triphasé (kW)	9,6
Vitesse périphérique lame standard (m/s)	66 ÷ 80,6
Vitesse périphérique lame Ø 550 mm (m/s)	51,8 ÷ 63,3
Vitesse périphérique lame Ø 450 mm (m/s)	42,4 ÷ 51,8
Temps d'intervention du frein (s)	10

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Protection intégrale glissante à commande manuelle	●
Tunnels latéraux de protection	●

LUBRIFICATION ET ASPIRATION

Système de lubrification minimale à l'huile	●
Pré-équipement pour démarrage automatique de l'aspirateur	●
Groupe de 4 souffleurs positionnables avec support magnétique pour le nettoyage du plan d'usinage	○

POSITIONNEMENT ET SERRAGE PROFILÉ

Structure en pont dans la zone de coupe avec deux paires d'étaux verticaux et horizontaux avec réducteur de pression complet avec manomètre	●
Structure en pont dans la zone alimentateur avec une paire d'étaux vertical et horizontal avec réducteur de pression complet avec manomètre	●
Étaux orientables pont zone coupe et alimentateur	○

Inclus ● Disponible ○