# AUTOMATICA ER

SCIES AUTOMATIQUES

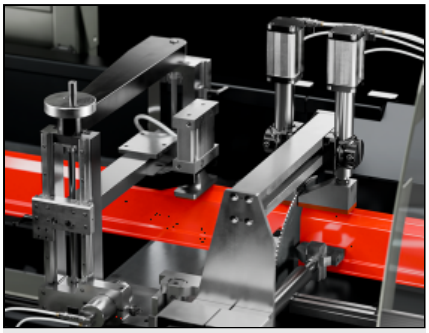



Tronçonneuse simple tête ascendante à cycle automatique pour la coupe à 90°, équipée de système d'avance-bar électrique à CN. Elle peut être configurée avec des lames ayant quatre diamètres différents, système d'avance-bar électrique à CN. La machine peut être configurée pour utiliser des lames ayant deux diamètres différents. L'outillage est une opération très facile après laquelle le logiciel se prépare automatiquement au réglage correct et approprié à la lame installée. Pour les nécessités de coupe demandant un degré de finition parfaite, une option est disponible pour un système pneumatique pour la séparation automatique de la pièce coupée évitant les traces, qui seraient fréquemment marquées lors du retour de la lame dans les machines qui utilisent ce mode de coupe. La machine peut aussi être configurée avec variateur, pour la variation optimale de la vitesse de rotation de la lame selon le profilé à couper. Il peut être équipé d'un grand magasin automatique de chargement des barres ; d'un magasin de déchargement avec tapis convoyeur pour l'extraction des pièces coupées et table d'accumulation ; d'unités de perçage et de fraisage personnalisables pour des besoins spécifiques. Grâce à sa vaste gamme d'accessoires, cette machine peut être configurée comme un véritable centre de coupe entièrement automatique capable, en outre, de réaliser des opérations de perçage et de fraisage grâce à des unités spécifiques personnalisées.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

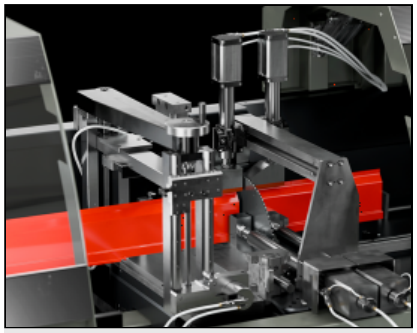
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Alimentateur avec étaux à pont

Système d'avance-barre réalisé au moyen d'un axe commandé en mesure de garantir un positionnement d'une grande précision grâce à l'utilisation d'une vis à billes. Il peut être programmé par l'ordinateur embarqué dans la machine.



## Zone de coupe avec étaux à pont

Pour profiter pleinement de sa remarquable capacité de coupe qui garantit l'usinabilité de profilés de grandes dimensions, la zone de coupe est caractérisée par une structure robuste à même de procurer un surcroît de précision, aussi bien pour le plan horizontal que pour la butée d'équerre verticale.



## Protections glissantes

La protection intégrale de la zone d'usinage garantit la sécurité maximale pendant les cycles de coupe. Elle se compose de deux carters de protection séparés : un carter pour la zone de serrage et de transport de la pièce et un carter pour la zone de serrage, coupe et séparation. Les deux carters sont équipés d'une ample fenêtre en polycarbonate anti-rayure, pour effectuer les usinages en pleine lumière et visibilité.



## Contrôle

La zone de contrôle se caractérise par une console de commande équipée avec un API avec afficheur graphique intégré TFT couleurs 7" et un logiciel complètement personnalisé avec de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine. En utilisant l'ordinateur il est possible de programmer des coupes individuelles ou de listes de coupe localement. Par le biais d'une connexion par porte USB ou LAN il est possible d'utiliser des listes programmées à distance.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

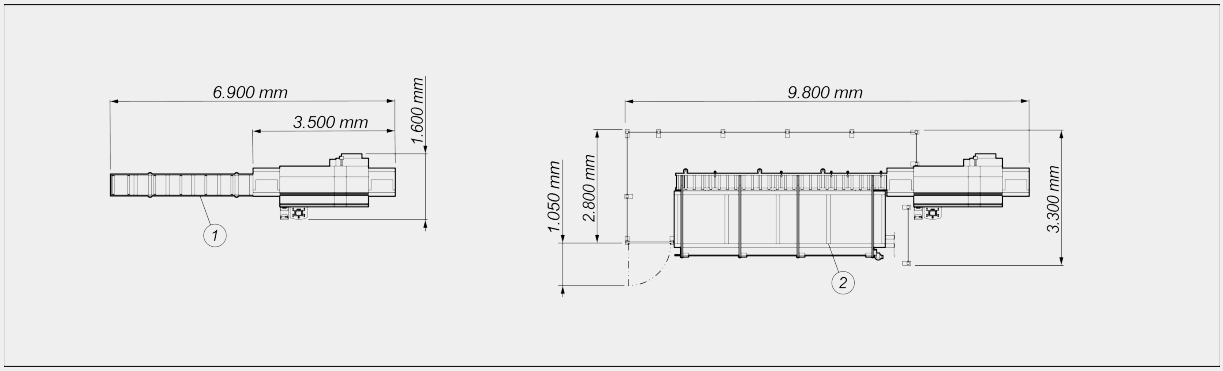
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **AUTOMATICA ER** / SCIES AUTOMATIQUES

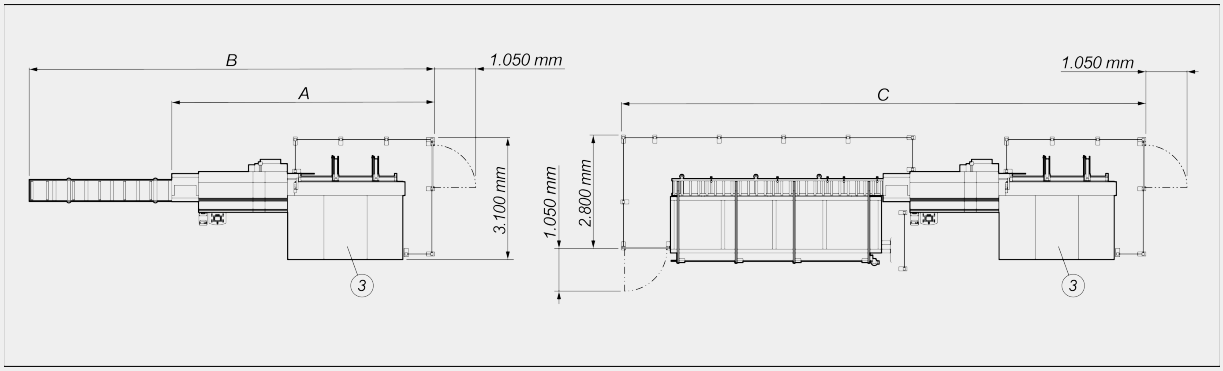
### LAYOUT

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.




1. Convoyeur à rouleau de chargement (optionnel)
2. Magasin de chargement automatique (optionnel)
3. Unité de déchargement automatique (optionnel)

| | A | B | C |
|---|---|---|---|
| **Automatica ER - Unité de déchargement 2,5 m (mm)** | 6.400 | 9.800 | 12.700 |
| **Automatica ER - Unité de déchargement 3,2 m (mm)** | 7.000 | 10.500 | 13.300 |




**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

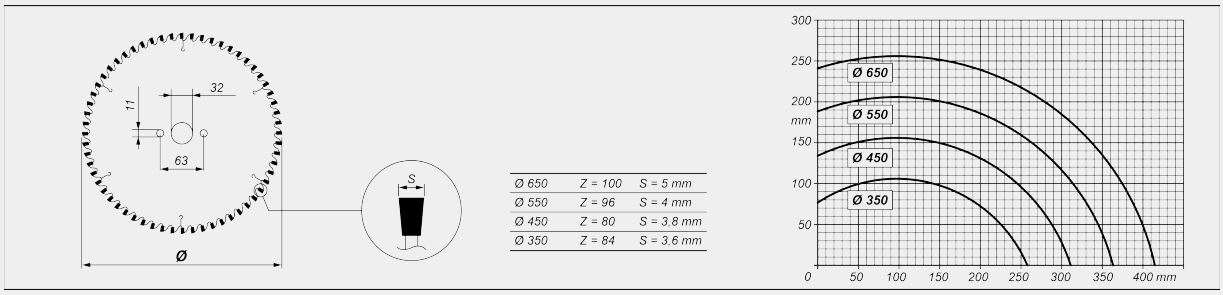
The right to make technical alterations is reserved.

## CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

| | |
|---|---|
| Unité de perçage | ○ |
| Éclairage de la zone de travail | ○ |
| Magasin de chargement automatique des barres | ○ |
| Système de séparation de la pièce coupée | ○ |
| Gestion deuxième lame (**) | ○ |
| Contrôle électronique axe X | ● |
| Lames carbure | ● |
| Vitesse de positionnement axe X (m/min) | 20 |
| Contrôle électronique axe Y (avance lame) | ● |
| Course axe X (mm) | 1.000 |
| Diamètre lame (mm) | 650 ; 550 ; 450 ; 350 |
| Positionnement avec encodeur absolu | ● |
| Longueur minimale de la barre (partie restante de la barre) (mm) | 110 |

(**) Disponible pour modèles avec lame Ø 650 et Ø 550 mm. Il n'est possible de configurer qu'une autre lame de diamètre inférieur à celle principale

## DIAGRAMME DE COUPE




## MOTEUR LAME

| | |
|---|---|
| Moteur triphasé à freinage automatique | ● |
| Puissance moteur triphasé (kW) | 5,5 |
| Vitesse périphérique à 50Hz (m/s) | Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53 |
| Temps d'intervention du frein (s) | 10 |
| Moteur avec variateur (en option) (kW) | 9,6 |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

| | |
|---|---|
| Protection intégrale glissante à commande manuelle | ● |

## LUBRIFICATION ET ASPIRATION

| | |
|---|---|
| Système de lubrification minimale à l'huile | ● |
| Prédisposition pour démarrage automatique aspirateur externe | ● |
| Groupe de 4 souffleurs positionnables avec support magnétique pour le nettoyage du plan d'usinage | ○ |

## POSITIONNEMENT ET SERRAGE PROFILÉ

| | |
|---|---|
| Structure en pont dans la zone de coupe avec deux paires d'étaux verticaux et horizontaux avec réducteur de pression complet avec manomètre | ● |
| Structure en pont dans la zone alimentateur avec une paire d'étaux vertical et horizontal avec réducteur de pression complet avec manomètre | ● |
| Étaux orientables pont zone coupe et alimentateur | ○ |

## MAGASIN DE CHARGEMENT AUTOMATIQUE (EN OPTION) (*)

| | |
|---|---|
| Chemin d'amenage à rouleaux motorisés | ● |
| Nombre de barres pouvant être chargées (selon la version) | 5 / 11 |
| Longueur max. barres pouvant être chargées (mm) | 6.000 |

## UNITÉ DE DÉCHARGEMENT (EN OPTION)

| | |
|---|---|
| Tapis convoyeur pour l'extraction des pièces coupées | ● |
| Pousseur latéral pneumatique pour la translation sur la table d'accumulation | ● |
| Longueur maximale pouvant être déchargée automatiquement sur la table d'accumulation - selon la version (mm) | 2.500 ; 3.200 |
| Profondeur de la table d'accumulation (mm) | 1.500 |
| Protection intégrale à commande pneumatique avec ouverture verticale | ● |

Inclus ● Disponible ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.