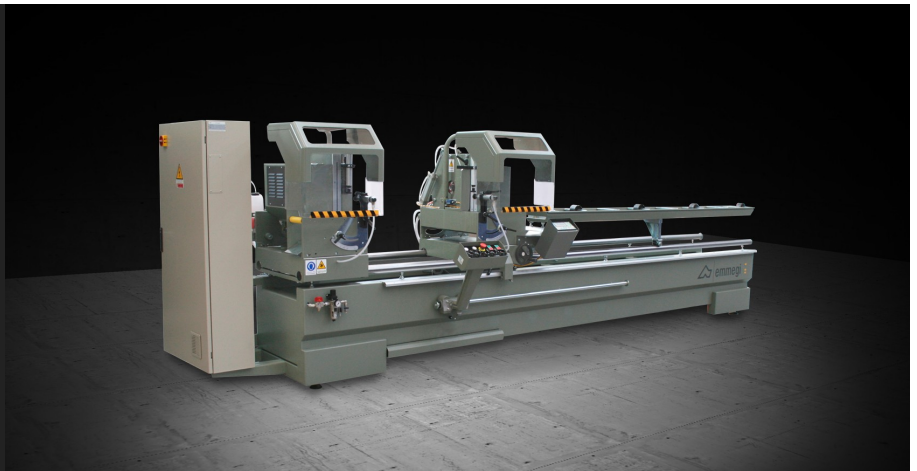




Classic Star

Tronçonneuses double tête



Coupeuse à double tête électronique avec un mouvement automatique de la tête mobile grâce à un moteur à CC et basculement pneumatique des têtes à l'extérieur jusqu'à 45° ou 22°30' selon le modèle. Lame de 450 ou 500 mm
Equipée d'un ordinateur industriel pour un affichage optimal des listes de coupe. Disponible avec une coupe utile de 4, 5, 6 m de long.



Inclinaison des têtes mobiles

La rotation des têtes autour de l'axe horizontal s'effectue au moyen de cylindres pneumatiques. Les angles pouvant être obtenus sont de 90° à 45° extérieurs pour les machines équipées de lames de 450 mm de diamètre. Avec des lames de 500 mm de diamètre, il est possible d'obtenir des angles de 90° à 22°30' extérieurs. Les angles intermédiaires sont obtenus au moyen d'une butée spéciale réglable manuellement. Les unités mobiles sont équipées de protections intégrales à abaissement pneumatique dans la zone d'usinage.



Contrôle

La commande installée sur les différents modèles, prévue pour une utilisation facile et coulissante sur des roulements, permet de positionner correctement les têtes mobiles en fonction des spécifications de la coupe à effectuer. À travers la création des listes de coupe, le cycle d'usinage est optimisé, en permettant ainsi la réduction de rebuts et la diminution des délais pour les phases de chargement/déchargement de la pièce.



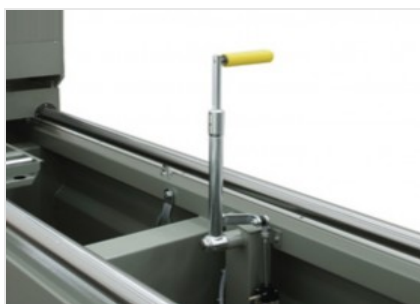
Dispositif d'affichage numérique pour angles intermédiaires (Optionnel)

En cas de basculement pneumatique des têtes mobiles, le dispositif d'affichage des angles intermédiaires permet d'identifier l'inclinaison de l'unité de coupe avec une précision absolue, garantissant ainsi la précision des profils coupés.



Dispositif de mesure électronique de l'épaisseur du profilé (Optionnel)

Ce système raffiné de contrôle de l'épaisseur du profil permet de corriger automatiquement la cote de coupe en fonction de la taille réelle du profil, avec la tolérance relative résultant des traitements de surface tels que la peinture, l'anodisation, etc.



Support intermédiaire pneumatique (Optionnel)

Le support intermédiaire pneumatique est extrêmement utile pour la coupe de profils légers de grande longueur. Dans ce cas, le support pneumatique crée automatiquement la condition idéale pour soutenir le profil. Cet accessoire est disponible pour toutes les longueurs, mais il est expressément recommandé sur les machines ayant une longueur de coupe utile de 5 et 6 mètres.



Imprimante d'étiquettes (Optionnel)

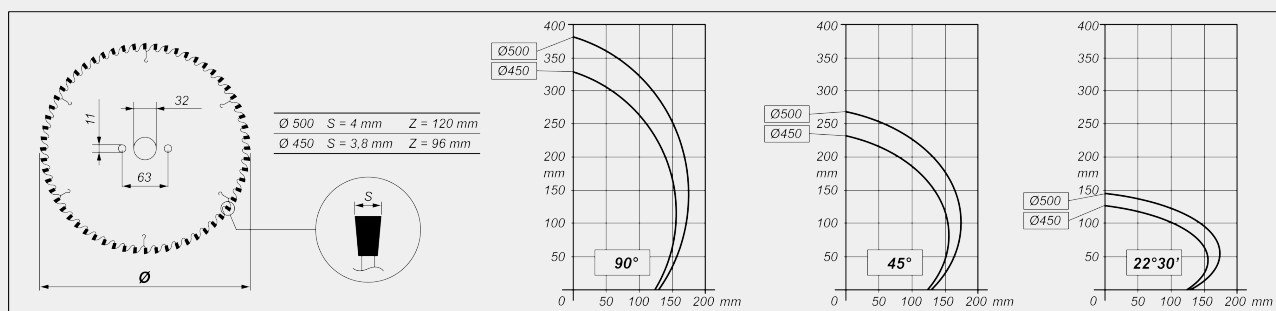
L'imprimante industrielle d'étiquettes permet d'identifier chaque profil coupé avec les caractéristiques d'identification de la liste de coupe. En outre, l'impression du code à barres permet d'identifier facilement le profil lui-même, ce qui est particulièrement utile pour les étapes d'usinage ultérieures sur les centres d'usinage ou les chaînes de montage assisté.

CLASSIC STAR / TRONÇONNEUSES DOUBLE TÊTE
CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE

Ordinateur industriel « Windows XPE » compatible	●
Afficheur graphique TFT couleurs 12"	●
Mémoire DOMM 1 Go	●
Souris intégré dans le clavier	●
Prédisposition pour connexion de l'imprimante d'étiquettes	○
Prédisposition connexion avec PC à distance par USB, secteur ou série (selon la version)	●
Réalisation de coupes cycliques selon les listes de coupe et macro	●
Réalisation de coupes simples	●
Mémorisation de 500 valeurs de correction de profilé avec calcul automatique de la mesure pour coupes à angle	●
Mémorisation de 500 listes de coupe (1 000 lignes chacune) depuis le clavier	●
Optimisation barres	●

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Détection position tête mobile par le biais d'un système de mesure direct avec bande magnétique	●
Lames carbure	2
Protection intégrale zone coupe à commande pneumatique	●
Convoyeur à rouleau support profilé	●
Système de lubrification micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile ou bien par huile à diffusion minimale (selon la version)	●
Support profilé manuel	●
Pré-équipement pour démarrage automatique de l'aspirateur	●
Paire de cales standard	●
Tige métrique	●
Coupe utile (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Puissance moteur lame (kW)	2,2

DIAGRAMME DE COUPE


Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emme

The right to make technical alterations is reserved.