COMET **R6 I**

CENTRES D'USINAGE CABINÉS

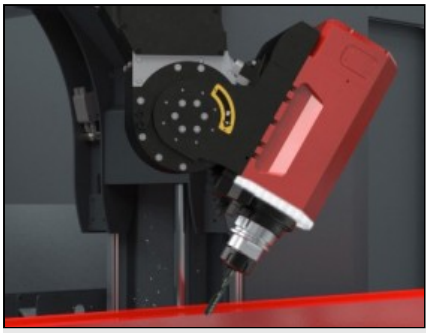


Centre d'usinage CNC 5 axes contrôlés conçu pour l'usinage de barres et de pièces en aluminium, PVC, alliages légers ou acier. Il prévoit deux modes de fonctionnement: le premier permet l'usinage de barres jusqu'à 7 m de long dans une seule zone et le second, en mode pendulaire, permet l'usinage de plusieurs pièces dans deux zones d'usinage autonomes. Tous les axes CNC sont absolus et n'ont pas besoin d'une remise à zéro au redémarrage de la machine. COMET R6, en version "I", est équipée d'étaux motorisés qui, en mode pendulaire dynamique, se positionnent de manière autonome et en temps masqué pendant le fonctionnement du mandrin dans le champ d'usinage opposé. Les 4e et 5e axes permettent à l'électrobroche de tourner d'après CNC de –15° à 90° sur l'axe horizontal et de 0° à 720° sur l'axe vertical en continu pour exécuter des usinages sur la face supérieure et sur toutes les faces latérales du profilé. Il est équipé d'un magasin outils à 12 postes à bord du chariot de l'axe X, en mesure d'abriter aussi une lame de 250 mm maximum de diamètre. La table de travail mobile facilite le chargement et le déchargement de la pièce augmente considérablement la section usinable sur l'axe Y.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

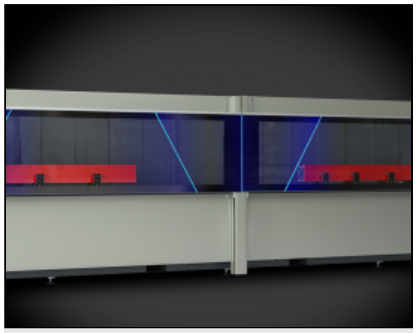
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Électrotête 5 axes -R-

L’électrobroche de 8,5 Kw en S1 à couple élevé permet également d’exécuter des usinages lourds typiques du secteur industriel. En option, pour augmenter ultérieurement les performances, une électrobroche de 11 kW avec encodeur pour taraudage rigide est disponible. La rotation de l’électrobroche le long des axes B et C permet d'effectuer des usinages sur les 5 faces du profilé, sans devoir le repositionner.



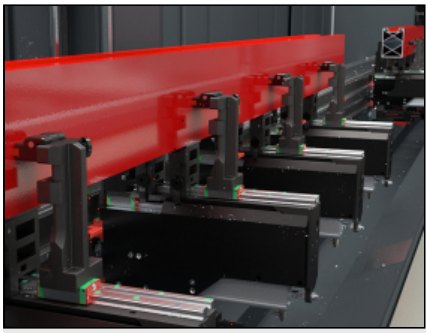
Mode pendulaire dynamique

Le mode d'usinage innovant permet de réduire au minimum les temps d'arrêt de la machine lors des phases de chargement et de déchargement des pièces à usiner. Le système permet, dans les deux zones d'usinage distinctes et indépendantes, de charger/décharger simultanément les pièces extrudées d'un côté et d'usiner des pièces de longueurs et/ou de codes différents de l'autre côté.



Interface opérateur

La possibilité de faire pivoter le moniteur sur l'axe vertical permet à l'opérateur de voir l'écran depuis n'importe quelle position. L'interface opérateur utilise un écran tactile de 24", format 16:9, mode portrait, doté des connecteurs USB nécessaires pour se connecter à distance avec un PC et la CNC. Elle utilise également un clavier et une souris et est prédisposée pour la connexion d'un lecteur de code-barres et du clavier à distance.



Étaux motorisés

Les étaux motorisés ont chacun leur moteur permettant un positionnement autonome dans la capacité d’usinage. La CNC gère simultanément le déplacement des étaux et de la tête de l'électrobroche en mode pendulaire dans deux capacités d’usinage distinctes. Cela permet d’augmenter considérablement la productivité. L’utilisation d’axes de référence absolus permet de réduire les temps d’initialisation de la machine à chaque redémarrage.



Magasin outils

Le magasin porte-outils, intégré à l’axe X, en dessous de l’électrobroche et en position arrière par rapport à celle-ci, permet de réduire considérablement la durée requise pour l’opération de changement d’outil. Cette fonction s’avère particulièrement utile pour les usinages en début et en fin de barre extrudée : en effet, le magasin et l’électrobroche se déplaçant à la même vitesse dans les postes correspondants, toute course en direction du magasin est ainsi évitée.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

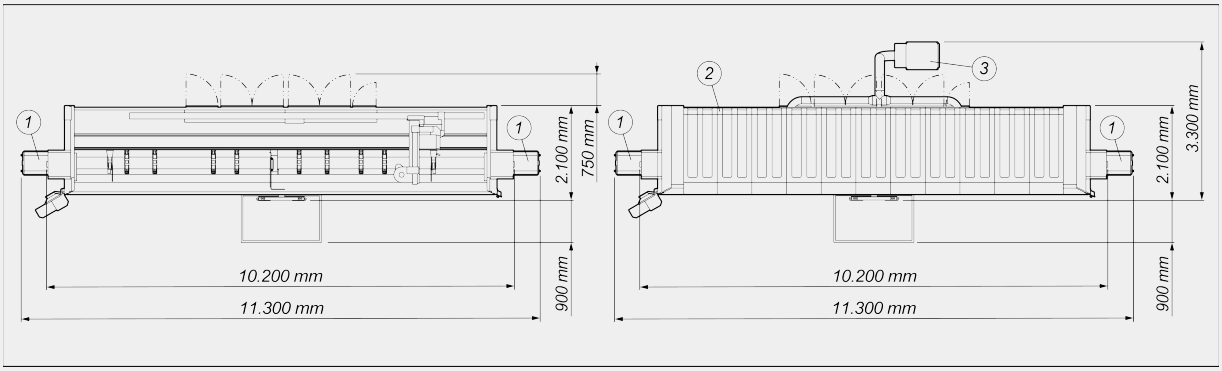
The right to make technical alterations is reserved.

COMET R6 I / CENTRES D'USINAGE CABINÉS

LAYOUT

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

1. Transporteur d'évacuation et bac à copeaux (optionnel)
2. Couverture (optionnel)
3. Dispositif d'aspiration des fumées (optionnel)



Hauteur machine (extension maximum axe Z) (mm)	2.590
Hauteur machine avec couverture supérieure (mm)	2.710

COURSES DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	7.340
AXE Y (transversal) (mm)	1.000
AXE Z (vertical) (mm)	450
AXE B (rotation sur l'axe horizontal électrobroche)	-15° ÷ +90°
AXE C (rotation sur l'axe vertical électrobroche)	-360° ÷ +360°

ÉLECTROBROCHE

Puissance maximum en S1 (kW)	8,5
Puissance maximum en S6 (60%) (kW)	10
Vitesse maximum (tours/min)	24.000
Cône porte-outil	HSK - 63F
Encliquetage automatique du porte-outil	●
Refroidissement par échangeur thermique	●
Électrobroche pilotée sur 5 axes avec possibilité d'interpolation simultanée	●

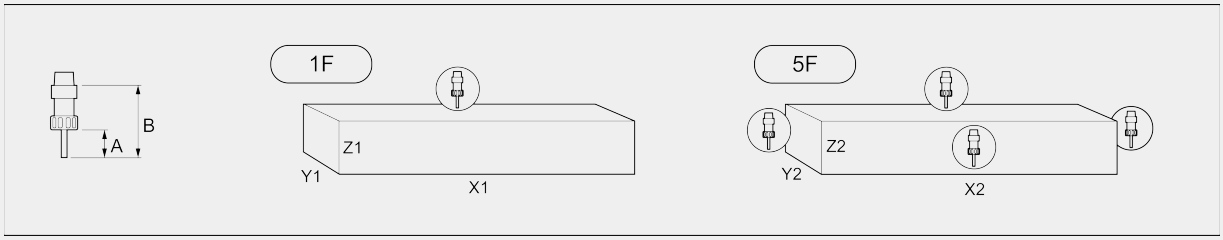
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAPACITÉ D'USINAGE

1F = Usinage d'1 face **5F = Usinage de 5 faces**



COMET R6 I		A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
monopièce		60	130	7.070	300	250	6.785	250	250
pendulaire asymétrique	gche	60	130	3.315	300	250	3.030	250	250
pendulaire asymétrique	drte	60	130	2.660	300	250	2.470	250	250
pendulaire symétrique	gche	60	130	3.035	300	250	2.750	250	250
pendulaire symétrique	drte	60	130	2.940	300	250	2.750	250	250

Dimensions en mm

CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec Mâle Sur Aluminium Et Orifice Débouchant)

Avec compensateur	M8
Rigide (en option)	M10

SERRAGE DE LA PIÈCE

Nombre maximum d'étaux pneumatiques	12
Nombre standard d'étaux pneumatiques	8
Nombre maximum d'étaux par zone	6

MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE À BORD DU CHARIOT

Nombre maximum d'outils dans le magasin	12

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FONCTIONS

Fonctionnement en mode pièces multiples	●
Usinage en multipas base - jusqu'à 5 pas	●
Gestion automatique usinage en multipas	○
Usinage hors des dimensions standards, jusqu'à deux fois la longueur nominale maximale en X	○
Usinage pièces multiples en Y	○
Rotation pièce pour usinage sur 4 faces	○
Fonctionnement en mode pendulaire dynamique	●

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.