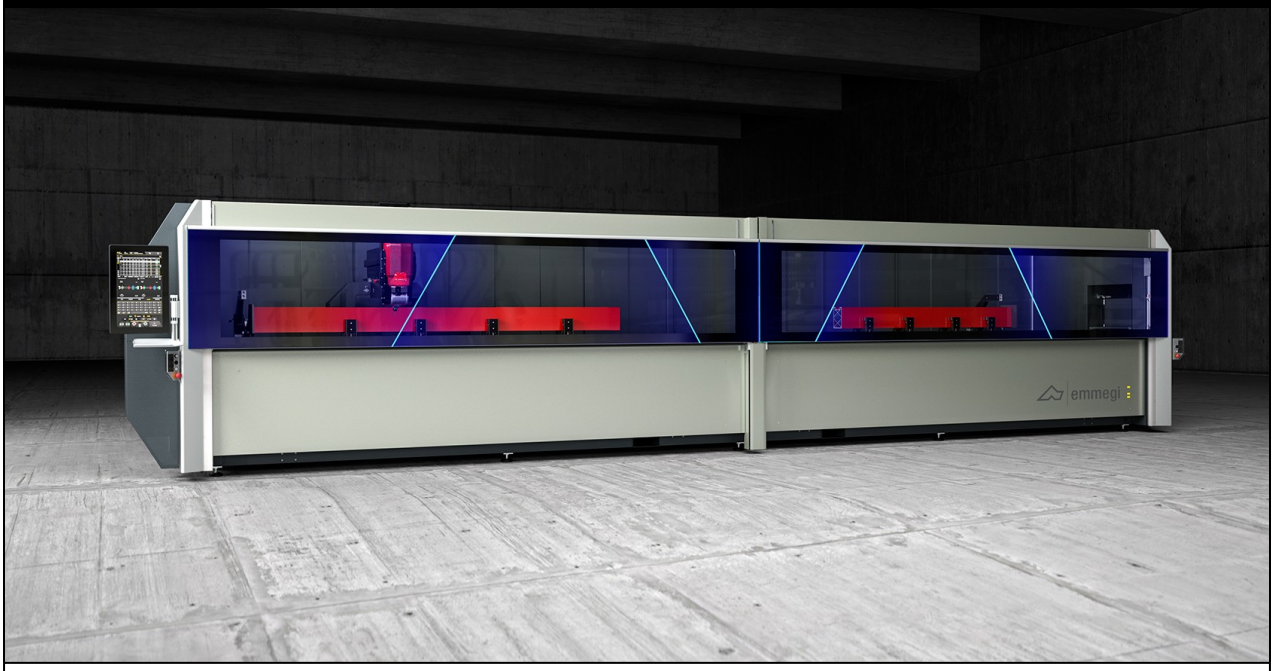
# COMET X6

CENTRES D'USINAGE CABINÉS




Centre d'usinage CNC à 4 axes contrôlés, consacré à l'usinage des barres et des pièces en aluminium, PVC, alliages légers en général et acier jusqu'à 2 mm. La machine peut fonctionner en mode monopièce et pièces multiples, avec une zone d'usinage unique pour des barres jusqu'à 7,7 m de long. Le modèle et COMET X6 permet un usinage en mode pendulaire, avec deux zones d'usinage autonomes. La machine est équipée d'un magasin outils à 10 postes, à bord du chariot axe X, en mesure d'abriter un renvoi d'angle et une fraise-disque de façon à pouvoir exécuter des usinages sur les 5 faces de la pièce. Le 4ème axe CN permet à l'électrobroche de tourner de 0° à 180°, en se positionnant à n'importe quel angle intermédiaire. La machine peut donc effectuer des usinages sur la face supérieure et sur celles latérales du profil à n'importe quelle inclinaison comprise dans la plage. Le centre dispose par ailleurs d'une table d'usinage mobile qui facilite l'opération de chargement/déchargement de la pièce et augmente considérablement la section usinable.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Puissance et flexibilité de l'électrobroche

L'électrobroche de 7 kW en S1 à couple élevé permet d'effectuer des usinages lourds. Son déplacement le long de l'axe A permet des rotations de 0° à 180° et l'usinage du profilé sur 3 faces sans repositionnement.



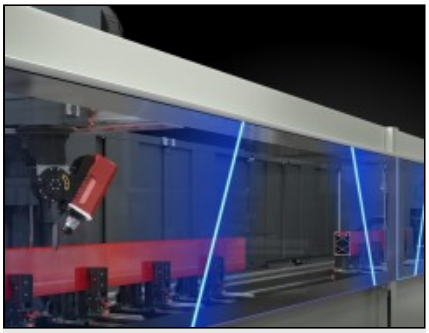
## Interface opérateur

La possibilité de faire pivoter le moniteur sur l'axe vertical permet à l'opérateur de voir l'écran depuis n'importe quelle position. L'interface opérateur utilise un écran tactile de 24", format 16:9, mode portrait, doté des connecteurs USB nécessaires pour se connecter à distance avec un PC et la CNC. Elle utilise également un clavier et une souris et est prédisposée pour la connexion d'un lecteur de code-barres et du clavier à distance.



## Mode pendulaire

Le système de travail innovant permet de réduire au minimum les temps d'arrêt de la machine lors des phases de chargement et de déchargement des pièces à usiner. Le système permet aussi bien le chargement que l'usinage de pièces ayant des longueurs, des codes et des processus d'usinage différents, entre les deux zones de travail. Cette solution rend la machine particulièrement avantageuse dans le secteur des huisseries et pour les petites commandes, qui exigent un usinage de petits lots de pièces différentes.



## Protection en verre

Sécurité, perfection, résistance, durée Les avantages du verre choisi pour les protections des nouveaux centres d'usinage Comet. Le verre est facile à nettoyer, il se raye et s'use moins vite. Les systèmes de coupe de la machine sont fonctionnels et signalent ses différents états sur une interface chromatique lumineuse. La visière coulisse entièrement vers le bas pour faciliter le chargement des pièces, les extrémités sont équipées de protections en aluminium qui peuvent aussi servir de plan d'appui.



## Magasin outils

Le magasin porte-outils, intégré à l'axe X, en dessous de l'électrobroche et en position arrière par rapport à celle-ci, permet de réduire considérablement la durée requise pour l'opération de changement d'outil. Cette fonction s'avère particulièrement utile pour les usinages en début et en fin de barre extrudée : en effet, le magasin et l'électrobroche se déplaçant à la même vitesse dans les postes correspondants, toute course en direction du magasin est ainsi évitée.

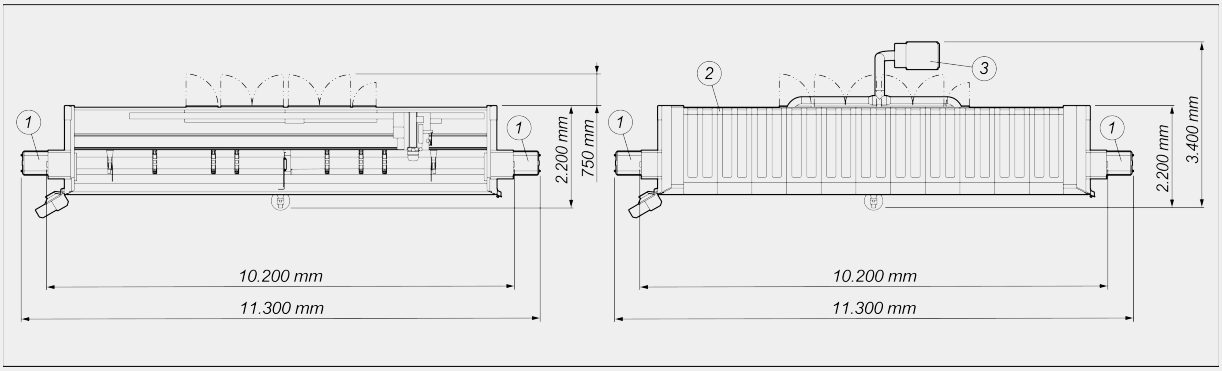
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

# **COMET X6** / CENTRES D'USINAGE CABINÉS

## LAYOUT




| | |
|---|---|
| Hauteur machine (extension maximum axe Z) (mm) | 2.590 |
| Hauteur machine avec couverture supérieure (mm) | 2.710 |

1. Transporteur d'évacuation et bac à copeaux (optionnel)
2. Couverture (optionnel)
3. Dispositif d'aspiration des fumées (optionnel)

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

## COURSES DES AXES

| | |
|---|---|
| AXE X (longitudinal) (mm) | 7.970 |
| AXE X (longitudinal) (version pendulaire dynamique) (mm) | 7.600 |
| AXE Y (transversal) (mm) | 420 |
| AXE Z (vertical) (mm) | 430 |
| AXE A (rotation électrobroche) | 0° ÷ 180° |

## ÉLECTROBROCHE

| | |
|---|---|
| Puissance maximum en S1 (kW) | 7 |
| Vitesse maximum (tours/min) | 16.500 |
| Cône porte-outil | HSK - 50F |
| Encliquetage automatique du porte-outil | ● |
| Encodeur électrobroche pour taraudage rigide | ○ |
| Refroidissement par échangeur thermique | ● |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## FONCTIONS

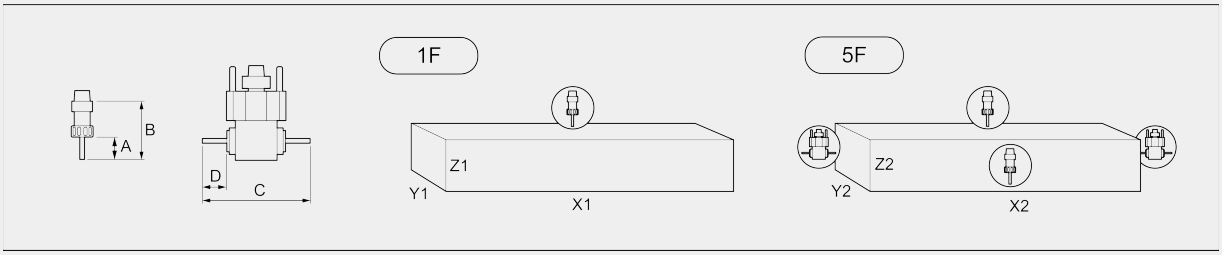
| | |
|---|---|
| Fonctionnement en mode pendulaire statique (selon le modèle) | ● |
| Fonctionnement en mode pièces multiples | ● |
| Usinage hors des dimensions standards, jusqu'à deux fois la longueur nominale maximale en X | ○ |
| Rotation pièce pour usinage sur 4 faces | ○ |
| Usinage en multipas base - jusqu'à 5 pas | ● |
| Usinage pièces multiples en Y | ○ |

## FACES USINABLES

| | |
|---|---|
| Avec outil droit (face supérieure et faces latérales) | 3 |
| Avec unité de renvoi d'angle (têtes) | 2 |
| Avec outil lame (face supérieure, faces latérales et têtes) | 1 + 2 + 2 |

## CAPACITÉ D'USINAGE

**1F = Usinage d'1 face** **5F = Usinage de 5 faces**




| COMET X6 | A | B | C | D | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| monopièce | 45 | 102 | 232 | 45,5 | 7.700 | 300 | 250 | 7.700 | 240 | 250 |
| pendulaire | 45 | 102 | 232 | 45,5 | 3.440 | 300 | 250 | 3.440 | 240 | 250 |

Dimensions en mm

## CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec Mâle Sur Aluminium Et Orifice Débouchant)

| | |
|---|---|
| Avec compensateur | M8 |
| Rigide (en option) | M10 |

## SERRAGE DE LA PIÈCE

| | |
|---|---|
| Nombre maximum d'étaux pneumatiques | 12 |
| Nombre standard d'étaux pneumatiques | 6 |
| Positionnement automatique des étaux au moyen de l'axe X | ● |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE À BORD DU CHARIOT

| | |
|---|---|
| Nombre maximum d'outils dans le magasin | 10 |
| Nombre maximum de renvois d'angle stockables dans le magasin d'outils | 1 |

## DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

| | |
|---|---|
| Cabine de protection intégrale de la machine | ● |
| Vitre de protection stratifiée | ● |
| Tunnels latéraux escamotables | ○ |

Inclus ● Disponible ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.