







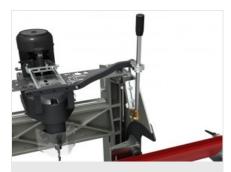
Pantographe à tête simple à commande manuelle avec blocage pneumatique et mouvement de translation de la tête à travers un levier indirect. Possibilité d'effectuer des usinages passants sur aluminium sans tourner la pièce. Plan de travail anti-rayure. Palpeur à commande manuelle.

1

FICHE TECHNIQUE

10/12/2025





Levier indirect translation tête

La translation de l'outil sur le plan horizontal est exécutée manuellement au moyen d'un levier qui minimise l'effort. La hauteur de la poignée est réglable pour une utilisation pratique et ergonomique.



Cloche de commande

le levier permet d'exécuter le mouvement vertical de l'unité de fraisage. Le bouton de démarrage du moteur est logé sur la cloche. L'électrobroche est équipée d'un porteoutil avec raccord rapide ISO 30; sur les côtés de la machine, 4 logements sont prévus pour le même nombre de porte-outils.



Butées et convoyeurs à rouleau

Les convoyeurs à rouleau positionnés à droite et à gauche fournissent le support à l'usinage de profilés de longueurs considérables. En outre un système de butées, elles aussi à droite et à gauche, à réglage manuel, permet de positionner correctement la pièce sur la machine en le portant dans la zone d'usinage.



Palpeur à 4 diamètres

Le palpeur mécanique est doté de 4 positions qui correspondent à 4 diamètres différents de l'outil. Positionné au niveau du gabarit choisi, il permet d'obtenir un usinage précis et sûr.



Étaux

La machine dispose d'étaux horizontaux à commande pneumatique réglables manuellement, qui assurent le serrage correct du profil sur la machine. Une paire d'étaux verticaux pneumatiques est disponible en option pour un meilleur serrage des profils qui le nécessitent.

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.









COPIA 324 / PANTOGRAPHES PROFESSIONNELS

Puissance moteur (kW) Vitesse outil (tours/min.) Courses (X-Y-Z) (mm) Capacité étaux (mm) Porte-outil avec pince Diamètre outil maxi (mm)	1,1 8.000 380 - 150 - 250 200 x 200 ER 16 10
Courses (X-Y-Z) (mm) Capacité étaux (mm) Porte-outil avec pince	380 - 150 - 250 200 x 200 ER 16 10
Capacité étaux (mm) Porte-outil avec pince	200 x 200 ER 16 10
Porte-outil avec pince	ER 16 10
·	10
Diamètre outil maxi (mm)	
	05
Longueur outil maxi (mm)	95
Paire d'étaux horizontaux	•
Paire d'étaux verticaux	0
Paire d'étaux verticaux sur étagères latérales	0
Mâchoire étau réglable	•
Fraise à lame simple (mm)	Ø = 5 - 10
Étau porte-fraise complet de bague (mm)	$\emptyset = 5/6 - 9/10$
Levier indirect translation tête	•
Palpeur à 4 diamètres	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Système de lubrification micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile	•
Gabarit avec figures standard	•
Étagères Drt et Gche de support profilé avec 4 butées désactivables	•
Butée centrale coulissante sur guides linéaires	•
Stockage porte-outil intégré dans l'embase, 4 postes	•
Mouvement tête sur guides linéaires de précision	•
Butées de mesure sur courses axes X, Y, Z avec tige métrique de précision	•

Inclus • Disponible \circ