



Fermo VIS

Positionneurs manuels



Système de lecture de la longueur et de support du profilé avec positionnement de la butée au moyen d'un volant et lecture de la valeur sur afficheur numérique.



Lecteur numérique VIS

Dispositif d'affichage numérique permettant la reprogrammation de 0 machine, indiquant la cote de positionnement de la butée, qui correspond à la longueur de la pièce à couper.



Volant

À l'aide du volant, la butée est mise en position.



Butée de référence

Chariot roulant sur une douille à billes, actionné par une cinématique mécanique qui permet, en se référant au centre de la lame, de déterminer la longueur de la pièce à couper.

**FERMO VIS / POSITIONNEURS MANUELS****CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE**

Course utile (selon le modèle) (mm)	3.780 ; 5.780
-------------------------------------	---------------

Tolérance de positionnement (mm)	± 0,5 (*)
----------------------------------	-----------

(*) La machine n'est pas équipée d'un système de compensation des déformations thermiques. La donnée indiquée se réfère à une température de 20°C

Inclus ● Disponible ○