



Fermo VIS

Tronçonneuses mono-tête



Système de lecture de la longueur et de support du profilé avec positionnement de la butée au moyen d'un volant et lecture de la valeur sur afficheur numérique. Tolérance de positionnement: $\pm 0,5$ mm.



Lecteur numérique VIS

Dispositif d'affichage numérique permettant la reprogrammation du 0 machine, indiquant la cote de positionnement de la butée, qui correspond à la longueur de la pièce à couper.



Volant

À l'aide du volant, la butée est mise en position.



Butée de référence

Chariot roulant sur une douille à billes, actionné par une cinématique mécanique qui permet, en se référant au centre de la lame, de déterminer la longueur de la pièce à couper.