LILLIPUT **320 M**

GRUGEUSES EN BOUT PROFESSIONNELLES



Grugeuse en bout horizontale à avance manuelle. Fraisage en biais à +45° / 90° / -45°. Vitesse élevée de rotation de l'outil, 6000 tours/ min., afin d'améliorer la qualité de l'usinage sur les profilés peints et en biais. Changement rapide du groupe de fraisage assuré par commande pneumatique. Table de travail anti-rayures. Zone d'usinage intégralement protégée par un carter et dotée d'une large visibilité intérieure.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Groupe étaux et hors équerre

Les étaux horizontaux ou verticaux sont actionnés pneumatiquement par un dispositif de basse pression. Le hors équerre est géré avec la possibilité de faire varier l'inclinaison de -45° à +45° par un mouvement manuel. La position est lue au moyen d'une échelle graduée.



Changement rapide pneumatique

Le changement du groupe de fraises se fait de manière pneumatique via la commande du panneau de contrôle. Cela permet de varier le groupe de fraises logé sur la machine et de garantir l'usinabilité de différents extrudés.



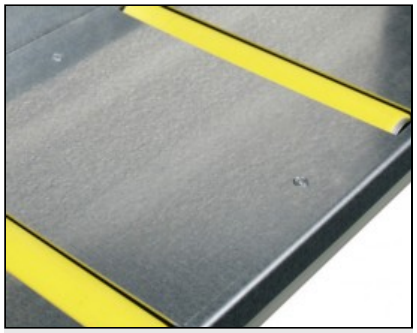
Butée à revolver

La butée à revolver manuelle à 6 positions permet de régler 6 mesures différentes, ce qui assure un positionnement rapide de la pièce à usiner afin de réduire les temps de cycle d'usinage. La butée à revolver peut également être réglée manuellement en hauteur.



Contrôle

Le pupitre de commande du panneau de contrôle de la machine permet de gérer : le soufflage d'air pour le nettoyage du plan étaux, le démarrage avec interrupteur de sécurité, le changement rapide d'outil.



Convoyeur à rouleau support profilé

Permet un positionnement correct sur la machine et un support sûr du profil dans la zone d'usinage. Les rouleaux coulissants facilitent les opérations de manutention du profil.



Collecte de copeaux

Un tiroir situé dans la partie inférieure de la machine permet de recueillir les copeaux générés pendant l'usinage, facilitant ainsi les opérations de nettoyage.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 320 M / GRUGEUSES EN BOUT PROFESSIONNELLES

CARACTÉRISTIQUES

Moteur à freinage automatique (kW)	1,5
Vitesse outil (tours/min.)	6.000
Course (mm)	320
Capacité étaux (mm)	200 x 120
Étau horizontal et vertical pneumatique avec dispositif de basse pression	●
Butée revolver de profondeur à 6 positions	●
Fourreau porte-fraises (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fraise maxi (mm)	Ø = 180
Système de lubrification micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile	●
Prédisposition raccord pour aspiration des fumées	●
Embase avec magasin porte-groupes fraises et bac collecte copeaux	●
Convoyeur à rouleau de support profilé, longueur (mm)	500
Soufflet air de nettoyage plan étau	●
Pistolet air comprimé de nettoyage	●

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.