LILLIPUT **350 A INSO**

GRUGEUSES EN BOUT PROFESSIONNELLES

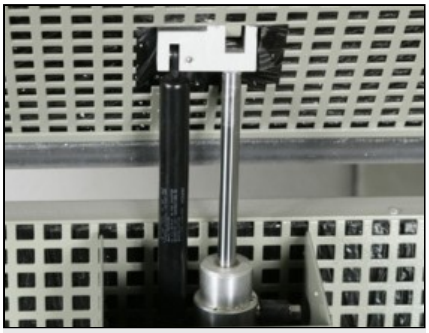


Fraiseuse en bout horizontale à avance électropneumatique. Fraisage en biais à +45° / 90° / -45°. Vitesse de rotation outil modifiable à l'aide d'un variateur électronique afin d'améliorer la qualité de l'usinage sur les profilés peints et en biais. Changement rapide du groupe de fraisage assuré par commande pneumatique. Plan de travail anti-rayures. Zone d'usinage intégralement protégée par un carter d'insonorisation. Le tunnel insonorisé, de 1.100 ou 2.000 mm de long et à commande automatique, ramène le niveau sonore de la machine à 75 dB environ (fraisages droits de 90° uniquement). La butée revolver auto-escamotable supprime le contact entre la butée et la pièce durant l'avance.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cylindre commande tunnel

Un cylindre pneumatique assure l'ouverture/la fermeture du clapet supérieur du tunnel insonorisé. Le consentement bimanuel de l'opérateur, agissant sur les boutons de la commande, permet son déplacement.



Collecte de copeaux

Un tiroir situé dans la partie inférieure de la machine permet de recueillir les copeaux générés pendant l'usinage, facilitant ainsi les opérations de nettoyage.



Groupe étaux et hors équerre

Les étaux horizontaux ou verticaux sont actionnés pneumatiquement par un dispositif de basse pression. Le hors équerre est géré avec la possibilité de faire varier l'inclinaison de -45° à +45° par un mouvement manuel. La position est lue au moyen d'une échelle graduée.



Butée à revolver

La butée à revolver manuelle à 6 positions permet de régler 6 mesures différentes, ce qui assure un positionnement rapide de la pièce à usiner afin de réduire les temps de cycle d'usinage. La butée à revolver peut également être réglée manuellement en hauteur.



Insonorisation tunnel

L'usinabilité et le support d'extrudés, même de longueur considérable, sont garantis par la présence du tunnel insonorisé. Placé sur le côté de la machine, il remplit la double fonction de support du profil et d'exécution des usinages, en accordant une attention particulière au confort acoustique et à la réduction de l'impact environnemental dans l'atelier.



Contrôle avec variateur

Le pupitre de commande du panneau de contrôle de la machine permet de gérer l'avancement oléopneumatique du groupe de fraises, le soufflage d'air pour le nettoyage du plan étaux, le démarrage avec interrupteur de sécurité, le changement rapide du groupe fraises. La présence d'un variateur permet de faire varier la vitesse du moteur, qui est affichée sur l'écran numérique.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 350 A INSO / GRUGEUSES EN BOUT PROFESSIONNELLES

CARACTÉRISTIQUES	
Moteur avec variateur (kW)	2,2
Vitesse outil variable (tours/min.)	4.000 ÷ 7.000
Course (mm)	350
Capacité étaux (mm)	240 x 120
Étau horizontal et vertical pneumatique avec dispositif de basse pression	●
Butée revolver de profondeur à 6 positions	●
Fourreau porte-fraises (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fraise maxi (mm)	Ø = 200
Afficheur led de visualisation vitesse outil	●
Système de lubrification par injection	●
Prédisposition raccord pour aspiration des fumées	●
Embase avec magasin porte-groupes fraises et bac collecte copeaux	●
Convoyeur à rouleau de support profilé, longueur (mm)	500
Tunnel avec insonorisation avec porte supérieure et ouverture à l'arrière	●
Soufflet air de nettoyage plan étau	●
Pistolet air comprimé de nettoyage	●

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.