







Sertisseuse pneumatique pour le pressage de profilés de grandes dimensions et de façades structurées, avec des exigences de qualité élevées. Ses principaux atouts sont les suivants : la facilité de configuration et d'utilisation, avec des temps d'outillage et de réglage minimes ; l'extrême robustesse de la structure, qui permet une grande précision d'usinage ; la force de pressage élevée est fournie par un vérin à soufflet de grand volume et sans entretien.









MACH1 / SERTISSEUSES POUR MENUISERIES EN ALUMINIUM

| CARACTÉRISTIQUES | |
|---------------------------------|------------------|
| Pression nominale (bar) | 7 |
| Branchement électrique standard | 230V / 1~ / 50Hz |
| Force max. de sertissage (kN) | 70 |
| Force max. de sertissage (kg) | 7.000 |
| Hauteur max. de sertissage (mm) | 140 ; 200 |

| DIMENSIONS ET POIDS | |
|---------------------------------|---------------------|
| Dimensions emballage LxHxW (mm) | 1.100 x 950 x 1.230 |
| Poids (Kg) | 550 |

| Contre-support standard 30 mm Contre-support en aluminium 8 mm Contre-cale auto-régulant Bras de support profils | • |
|---|---|
| Contre-cale auto-régulant | |
| | |
| Prac de support profile | 0 |
| bias de support profits | 2 |
| Paire de couteaux standard 3 mm | • |
| Paire de couteaux standard 4 mm | • |
| Paire de couteaux standard 7 mm | • |
| Paire de couteaux standard 5 mm | 0 |
| Paire de couteaux standard 8 mm | 0 |
| Paire de couteaux standard 10 mm | 0 |
| Couteaux standard réglables 3 mm pour un décalage de la chambre de 5 à 15 mm | • |
| Couteaux standard réglables 3 mm pour un décalage de la chambre de 15 à 35 mm | 0 |
| Couteaux spéciaux pour déport fixe 5 ÷ 15 mm | 0 |
| Couteaux spéciaux pour déport fixe 15 ÷ 35 mm | 0 |

Inclus ● Disponible ○

