







Sertisseuse pneumatique pour le pressage de profilés de grandes dimensions et de façades structurées, avec des exigences de qualité élevées. Ses principaux atouts sont les suivants : la facilité de configuration et d'utilisation, avec des temps d'outillage et de réglage minimes ; l'extrême robustesse de la structure, qui permet une grande précision d'usinage ; la force de pressage élevée est fournie par un vérin à soufflet de grand volume et sans entretien.









## MACH1 / SERTISSEUSES POUR MENUISERIES EN ALUMINIUM

CARACTÉRISTIQUES	
Pression nominale (bar)	7
Branchement électrique standard	230V / 1~ / 50Hz
Force max. de sertissage (kN)	70
Force max. de sertissage (kg)	7.000
Hauteur max. de sertissage (mm)	140 ; 200

DIMENSIONS ET POIDS	
Dimensions emballage LxHxW (mm)	1.100 x 950 x 1.230
Poids (Kg)	550

Contre-support standard 30 mm  Contre-support en aluminium 8 mm  Contre-cale auto-régulant  Bras de support profils	•
Contre-cale auto-régulant	
Prac de support profile	0
bias de support profits	2
Paire de couteaux standard 3 mm	•
Paire de couteaux standard 4 mm	•
Paire de couteaux standard 7 mm	•
Paire de couteaux standard 5 mm	0
Paire de couteaux standard 8 mm	0
Paire de couteaux standard 10 mm	0
Couteaux standard réglables 3 mm pour un décalage de la chambre de 5 à 15 mm	•
Couteaux standard réglables 3 mm pour un décalage de la chambre de 15 à 35 mm	0
Couteaux spéciaux pour déport fixe 5 ÷ 15 mm	0
Couteaux spéciaux pour déport fixe 15 ÷ 35 mm	0

Inclus ● Disponible ○

