



Microbo

Tronçonneuses mono-tête

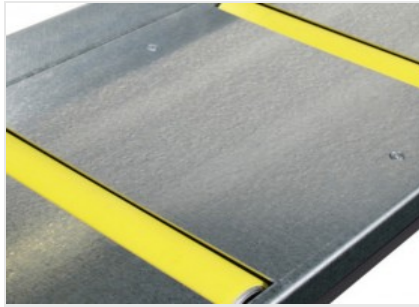


Système de lecture de la longueur et de support du profilé avec positionnement de la butée commandé par moteur c.c. et lecture électronique par encodeur. Tolérance de positionnement: $\pm 0,3$ mm.



Vue de côté

Au moyen d'une bride en acier spéciale, la liaison mécanique avec la machine de coupe est réalisée, de manière précise et rigide.



Rouleau

Des rouleaux en acier recouverts de PVC de 295 mm permettent au profil de glisser efficacement, évitant ainsi d'endommager la surface.



Lecteur code à barres (Optionnel)

Grâce au lecteur de codes à barres, le système identifie automatiquement la structure et positionne par conséquent la butée à la cote prédéfinie, réduisant ainsi les temps de cycle.



Butée de référence

Chariot coulissant sur une douille à billes, actionné par une cinématique à contrôle numérique qui permet, en se référant au centre de la lame, de déterminer la longueur de la pièce à couper.



Contrôle

La console de commande permet une gestion totale des fonctions opérationnelles de la machine. Grâce à l'outil PCL, il est possible d'effectuer la préparation des listes de coupe, permettant ensuite le repositionnement de la butée en mode séquentiel et automatique.



**MICROBO / TRONÇONNEUSES MONO-TÊTE****CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE**

Afficheur à rétro-éclairage	●
Réalisation de positionnements simples	●
Mémorisation de 99 valeurs de correction de profilé avec calcul automatique de la mesure pour coupes à angle	●
Mémorisation de 30 listes de coupe (50 lignes chacune) depuis le clavier	●
Port USB	○
Carte de réseau RJ45	○

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Rouleaux en acier recouverts de PVC (295) sur paliers	●
Dispositif pneumatique de levage de la butée de la pièce	●
Course utile (selon le modèle) (mm)	4.200 ; 7.200

Inclus ● Disponible ○