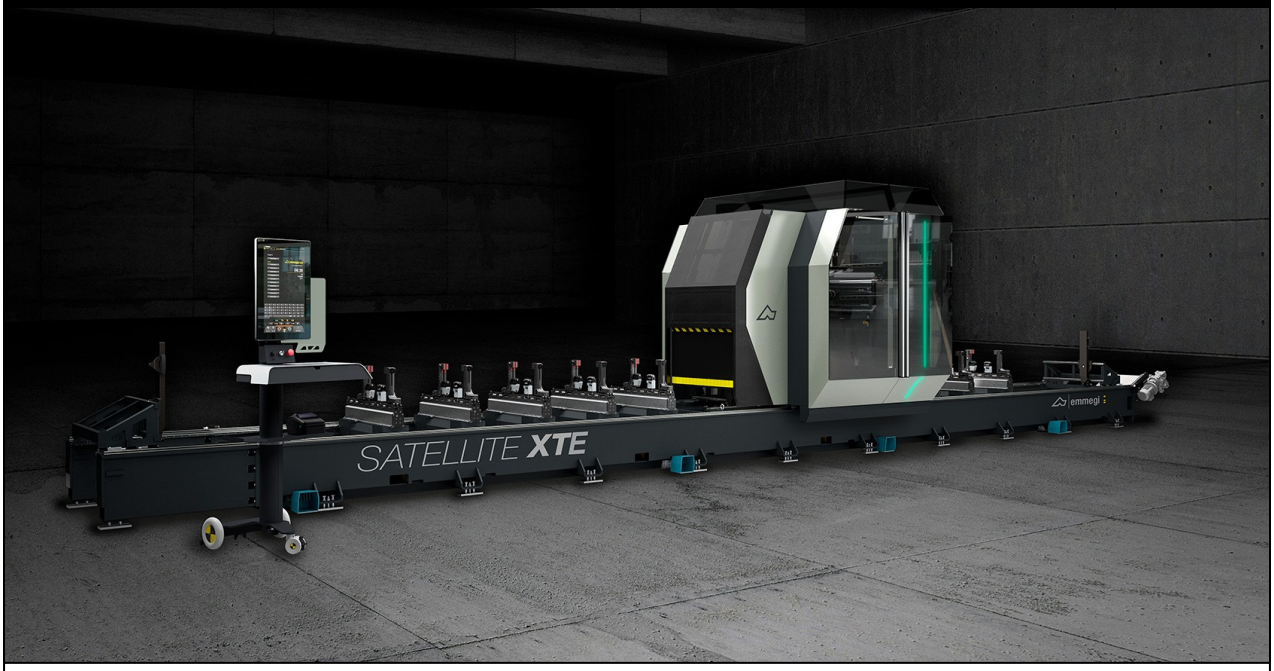
SATELLITE XTE

CENTRES D'USINAGE À PORTIQUE



Centre d'usinage CN à 5 axes doté d'un portique mobile et conçu pour le fraisage, perçage, taraudage et la coupe, de barres de grosse taille en aluminium, PVC, alliages légers et acier. La section mobile de la machine est constituée d'un portique pourvu d'une motorisation à crémaillère de précision. L'électrobroche de puissance élevée (15 kW en S1) et son porte-outil HSK-63F permettent d'exécuter des usinages, même difficiles, avec d'excellents résultats au niveau de la précision et de la rapidité. La nouvelle cabine de protection locale a été conçue pour offrir le maximum d'efficacité, accessibilité et luminosité tout en se conformant aux exigences de sécurité et ergonomie. L'opérateur dispose d'amples surfaces vitrées pour contrôler les exécutions des usinages et, grâce au système d'ouverture complète de la cabine en deux pièces séparées, d'un accès aisé pendant les étapes de nettoyage et entretien. L'intérieur de la cabine prévoit l'isolation totale de la zone d'usinage des autres sections du magasin porte-outils et des autres accessoires en dotation avec le chariot, en assurant la collecte optimale du copeau vers le tapis convoyeur et, en option, l'aspiration dédiée des fumées d'usinage. Le magasin outils à 24 postes, logé dans le portique mobile, est doté d'un système avec bras échangeur en mesure de réduire de manière remarquable les temps de changement de l'outil. Une lame de 500 mm est logée à part dans un magasin dédié. SATELLITE XTE prévoit de nouveaux étaux motorisés qui, en mode pendulaire, se positionnent de manière autonome et en temps masqué aux procédés d'usinage du mandrin dans la capacité d'usinage opposée. Les étaux, robustes et à encombrement réduit, peuvent être aisément configurés sans utiliser d'outils pour les réglages géométriques. Les nouvelles butées permettent la couverture totale de la capacité d'usinage et elles désengagent la zone en cas d'usinage sur les extrémités du profil. Tous les axes à CNC sont absolus et ne demandent pas la mise à zéro lors du redémarrage de la machine.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

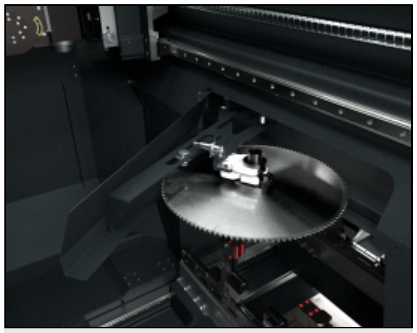
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cabine

La cabine de protection locale a été conçue pour associer un maximum de fonctionnalité, accessibilité et luminosité aux exigences de sécurité et d'ergonomie. La conception raffinée et innovante rend la machine unique et hors pair. Les grands vitrages permettent à l'opérateur de contrôler l'exécution des usinages avec facilité et en toute sécurité.



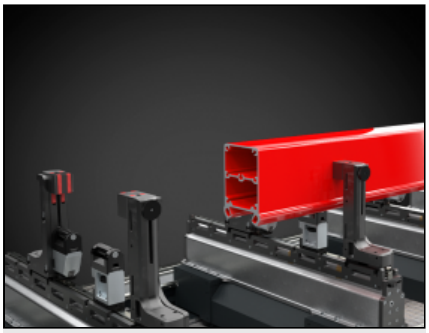
Magasin lame

La lame, de 500 mm de diamètre maximum, est logée dans un magasin spécial, séparé des autres outils. Elle est équipée d'un porte-outil HSK-63F et peut être utilisée en exploitant les 5 axes interpolés de l'électrotête pour couper la pièce. À l'aide du logiciel en option, elle permet la coupe et la séparation directement de la barre brute. Une fraise à disque de 180 mm de diamètre peut être stockée dans le magasin porte-outil.



Magasin outils

Le magasin porte-outil à 24 postes est installé directement sur le chariot de la machine ; sa position à l'arrière, garantit une protection maximum contre les copeaux d'usinage. Le magasin à anneau permet une fiabilité maximale, un fonctionnement silencieux et l'optimisation du cycle de changement d'outil grâce également à un système avec bras échangeur.



Étaux

Le groupe étaux garantit un serrage correct et sûr de grands profils en aluminium, PVC, acier et alliages légers. Chaque groupe coulisse sur le plan de la machine par le biais de guides linéaires. Le positionnement, dans les modèles pendulaires statiques, est géré au moyen de l'axe X.

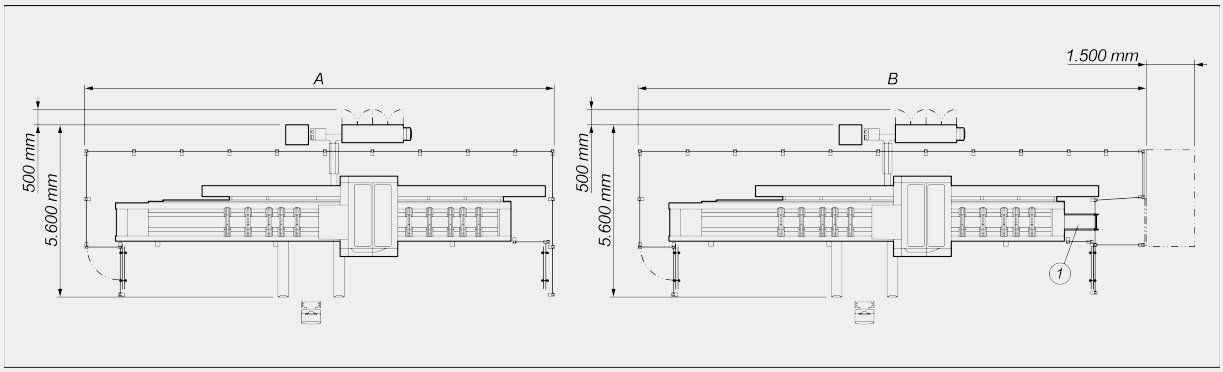
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

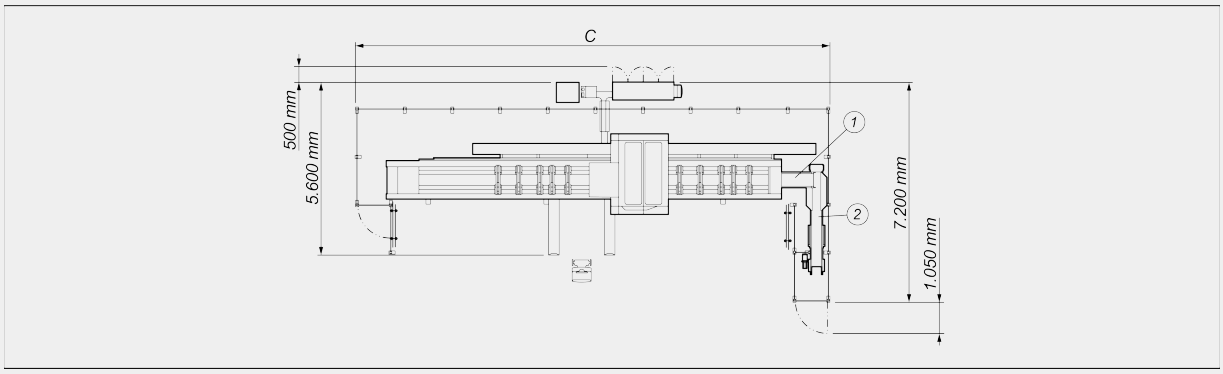
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SATELLITE XTE / CENTRES D'USINAGE À PORTIQUE

LAYOUT





	A	B	C
Satellite XTE - 7,8m (mm)	12.900	14.100	13.000
Satellite XTE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400
Satellite XTE - 15,5m (mm)	21.300	22.600	21.400

1. Transporteur d'évacuation des copeaux à bande maille avec sortie à droite (optionnel)
2. Tapis de transfert copeaux et morceaux au bidon de collecte (optionnel)

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COURSES DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
AXE Y (transversal) (mm)	1.100
AXE Z (vertical) (mm)	655
AXE B (rotation verticale-horizontale de la tête)	0° ÷ 90°
AXE C (rotation axe vertical de la tête)	0° ÷ 360°

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (longitudinal) (m/min)	75
AXE Y (transversal) (m/min)	60
AXE Z (vertical) (m/min)	40

ÉLECTROBROCHE

Cône porte-outil	HSK - 63F
Couple maximum (Nm)	12
Vitesse maximum (tours/min)	24.000
Puissance maximum en S1 (kW)	15

MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE À BORD DU CHARIOT

Magasin outils à 24 postes avec changement rapide de l'outil par bras échangeur	●
Dimension maximum des outils stockables dans le magasin (mm)	Ø = 80 - L = 300
Dimension maximum de la lame stockable dans le magasin (mm)	Ø = 180 - L = 150

FACES USINABLES

Avec outil droit (face supérieure, faces latérales, extrémités)	5
Avec outil lame Ø 500mm (face supérieure, faces latérales, extrémités du profil)	1 + 2 + 2

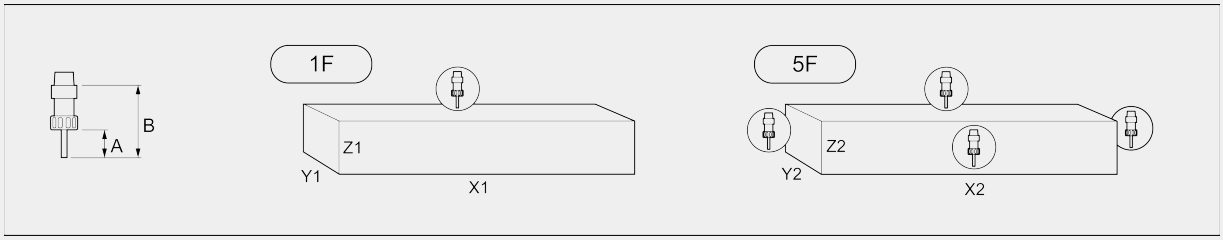
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAPACITÉ D'USINAGE

1F = Usinage d'1 face **5F = Usinage de 5 faces**



		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
SATELLITE XTE 7 800	monopièce	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	pendulaire	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
SATELLITE XTE 10 500	monopièce	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	pendulaire	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
SATELLITE XTE 15 500	monopièce	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	pendulaire	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Section usinable avec lame Ø 500 mm (coupe et séparation comprises)					292	360		292	360
Section usinable avec renvoi d'angle sur la face inférieure					350	330		350	330

Dimensions en mm
(*) un outillage spécial de serrage est nécessaire

CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec Mâle Sur Aluminium Et Orifice Débouchant)

Taraudage rigide	M12

SERRAGE DE LA PIÈCE

Versions 7 800 mm ; nombre standard d'étaux pneumatiques	8
Versions 7 800 mm ; nombre maximum d'étaux pneumatiques	12
Versions 7.800 mm ; nombre maximum d'étaux par zone	6
Versions 10 500 mm ; nombre standard d'étaux pneumatiques	10
Versions 10 500 mm ; nombre maximum d'étaux pneumatiques	14
Versions 10 500 mm ; nombre maximum d'étaux par zone	7
Versions 15 500 mm ; nombre standard d'étaux pneumatiques	12
Versions 15 500 mm ; nombre maximum d'étaux pneumatiques	16
Versions 15 500 mm ; nombre maximum d'étaux par zone	8

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.