VEGAMATIC **PUSHER T**

CENTRES DE SCIAGE À PASSAGE CONTINU



Centre de coupe en version automatique à 3 axes contrôlés, chargement manuel et magasin de déchargement automatique sur le côté opposé, avec lame frontale à CNC, consacré à la coupe de profilés en aluminium, en PVC et en alliages légers en général. Il exécute en automatique des listes de coupe prédéfinies et optimisées. Il peut ébouter le profilé sur les deux côtés. Il est prévu pour exécuter des coupes à des angulations de 45° à 135° ou de 22°30 à 157°30'. Configurable avec des unités de perçage horizontales ou verticales personnalisables pour des usinages automatiques spécifiques.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

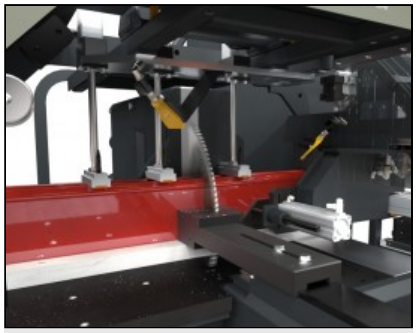
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Extracteur

Pris en charge par la commande numérique, l’extracteur bloque la pièce durant l’usinage et, au terme de celui-ci, la transfère de la zone de coupe au magasin de déchargement, tout en la maintenant en position afin de faciliter les étapes d’usinage suivantes. La transmission du mouvement se fait par le biais d’une courroie dentée, cependant que des vérins pneumatiques assurent la prise en étau de la pièce.



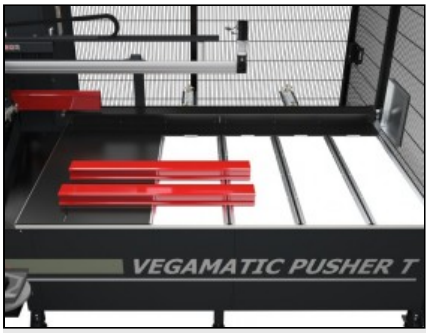
Module de coupe

Le module de coupe comprend une tronçonneuse simple tête frontale avec mouvement d’avance oléopneumatique, dotée d’une lame de 550 mm présentant un vaste secteur de coupe : de 45° à 135° ou de 22°30 à 157°30’ (suivant le modèle). Le réglage des angles de coupe est entièrement automatique et géré par commande numérique.



Contrôle

L’interface opérateur avec afficheur tactile 15’’ est munie d’une connexion de réseau, de ports USB et d'un lecteur de disquettes pour faciliter les communications avec l'extérieur. Elle dispose par ailleurs d'un pupitre de commande intégré, d’un clavier, d’une souris et du pré-équipement pour l’installation d’une imprimante d’étiquettes et le raccordement à un clavier à distance.



Magasin de déchargement

Le magasin de déchargement des pièces est doté d’un système automatique de pivotement, et de translation qui garantit un usinage en mode ininterrompu, avec pour conséquence la réduction de la durée du cycle. De plus, le magasin permet d’accumuler des pièces finies, cependant qu’un capteur, chargé de détecter le remplissage du magasin, préside au bon fonctionnement du système.

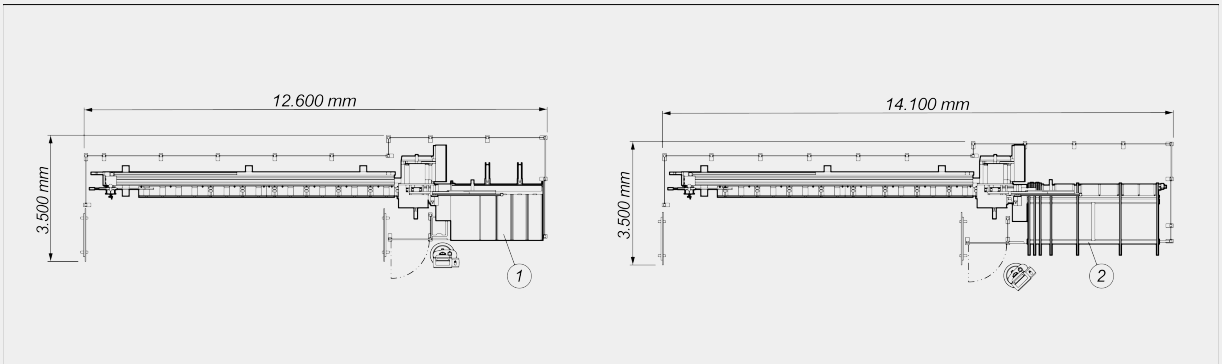
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMATIC PUSHER T / CENTRES DE SCIAGE À PASSAGE CONTINU

LAYOUT



1. Magasin de déchargement avec extracteur automatique (standard)
2. Magasin de déchargement à chenilles avec extracteur automatique (optionnel)

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

COURSES DES AXES

UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFILÉ

Largeur max. profil pouvant être chargé (mm)	190
Convoyeur à rouleau de chargement	●
Positionnement de la pince à axes électroniques (axes V et W)	○
Longueur max. profil pouvant être chargé (mm)	6.850
Section minimale profilé usinable (mm)	30 x 30
Longueur de coupe théorique minimum (mm)	0

UNITÉ DE COUPE

Diamètre lame carbure (mm)	Ø = 550
Prédisposition pour aspirateur copeaux	●
Système de lubrification minimale à l'huile	●
Puissance du moteur de la lame « triphasée » (kW)	3
Avance oléopneumatique de la lame	●

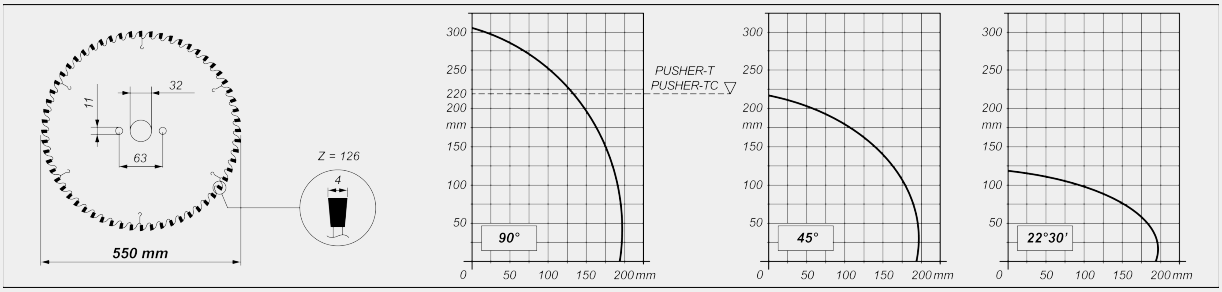
Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

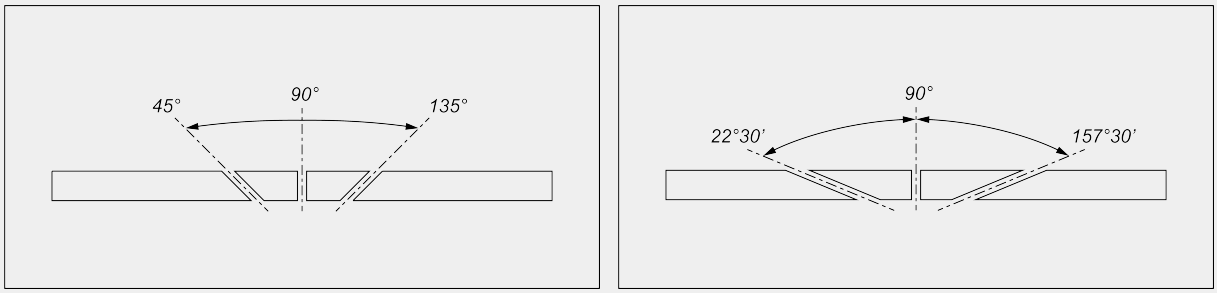
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMME DE COUPE



INCLINAISON UNITÉ DE COUPE



Réglage électronique des angles intermédiaires

UNITÉ DE DÉCHARGEMENT

Longueur max pouvant être déchargée en mode automatique sur table de déchargement standard (mm)	2.500
Table de déchargement avec extracteur automatique	●
Longueur max. déchargeable en mode automatique avec magasin à chenilles en option (mm)	4.000
Profondeur magasin à chenilles en option (mm)	2.000

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Protection intégrale zone coupe à commande pneumatique	●

SERRAGE DE LA PIÈCE

Réducteur de pression des étaux avec manomètre	●
Étau horizontal pneumatique	●
Étaux verticaux pneumatiques	3

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.