



Nanomatic 384 S

Professionelle
Kopierfräsen



Kopierfräse mit 2 gesteuerten Achsen, ideal für die Bearbeitung von Aluminium-, PVC- und Stahlprofilen bis zu 2 mm, mit der (optionalen) Möglichkeit rostfreien Stahl zu verarbeiten. Die Überwachung des Arbeitszyklus erfolgt durch eine leicht verständliche Software, die den Bediener mit einfachen Anweisungen auf dem Display des Touchscreens leitet. Der USB-Anschluss dient zum praktischen Anschluss an den PC. Der auf 4 Seiten rotierende Arbeitstisch ermöglicht die Erhöhung der Ausführungsgeschwindigkeit und der Präzision. Außerdem können Werkzeuge von geringerer Länge verwendet werden, wobei durchgehende Bearbeitungen, die Vibrationen und Geräuschentwicklung erzeugen vermieden werden. Schnellwechsel Werkzeug ISO 30. Schutzvorrichtung mit pneumatischer Steuerung für den Bearbeitungsbereich.



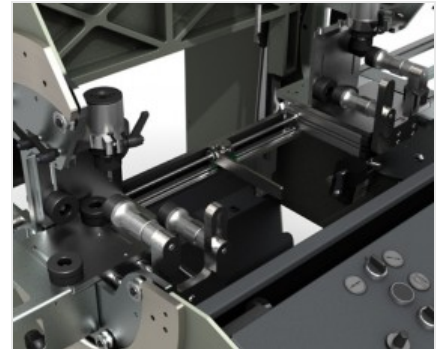
Umdrehung des Werkstücks

Durch die Freigabesteuerung auf der Steuerkonsole kann die Spurplatte mit einer Drehbewegung von Hand mit der Blockierung auf 4 vorbestimmten Stellen durch die pneumatischen Anschläge, für die Bearbeitung auf den anderen Seiten des Profils, ausgerichtet werden.



Steuerknüppel

Der Hebel gewährt die Ausführung der senkrechten Bewegung der Fräseinheit. Auf dem Handhebel befindet sich die Starttaste des Motors. Die Frässpindel verfügt über einen Werkzeughalter mit ISO 30 Schnellkupplung; seitlich an der Maschine befinden sich vier Aufnahmeplätze für vier Werkzeughalter.



Spanneinrichtungen

Die Maschine verfügt über horizontale und vertikale, von Hand regulierbare Pneumatikspanner mit einem Niederdruckgerät. Sie versichern die korrekte Blockierung des Profils in Bearbeitungsphase.



Anschläge und Rollenbahnen

Die Rollenbahnen auf der rechten und linken Seite unterstützen die Bearbeitung von sehr langen Profilen. Ein System von handregulierbaren Anschlägen die auch rechts und links vorhanden sind, erlaubt die korrekte Lage des Teils in der Maschine und bringt es in den Bearbeitungsbereich.



Numerische Steuerung

Das Interface mit einem 5,7"-Touch-Screen-Display ersetzt die Schablone und erlaubt die Platzierung der zu verwirklichenden Formen auf dem Teil und damit die Stellung des entsprechenden Anschlags. Die Anweisungen an den Bediener werden in Echtzeit mit Zeichen und Mitteilungen auf dem Display mitgeteilt, was die Bearbeitung leicht und verständlich macht. Die auf die Achsen X und Y bezogenen Bewegungen der Fräse werden elektronisch von den interpolierten Achsen gesteuert.



**NANOMATIC 384 S / PROFESSIONELLE KOPIERFRÄSEN****TECHNISCHE DATEN**

| | |
|----------------------------------------------------------|---|
| Werkstückdrehung für 4-Seiten-Bearbeitung | ● |
| CNC-Achsen (X, Y) | 2 |
| Manuell gesteuerte Senkung mit pneumatischem Sperrsystem | ● |
| Aggregatbewegung auf linearen Präzisionsführungen | ● |

ACHSEN-VERFAHRWEGE

| | |
|-----------------------------------|-----|
| X-ACHSE (längs) (mm) | 380 |
| Y-ACHSE (quer) (mm) | 125 |
| Z-ACHSE (vertikal - manuell) (mm) | 250 |

FRÄSSPINDEL

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Motor mit Umrichter (kW) | 1,1 |
| Werkzeugdrehzahl (U/min.) | 1.000 ÷ 8.300 |
| Werkzeug-Schnellwechsel | ISO 30 |
| Max. Werkzeugdurchmesser (mm) | 10 |
| Max. Werkzeuglänge (mm) | 95 |

SCHMIERSYSTEM

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion | ● |
| Taktsprüheinrichtung | ○ |
| Luftkühlsystem (Temperatursenkung um 30 °C bei 6 bar gegenüber der Temperatur der Einlassluft) und Einspritzschmierung mit 1 Düse für Anwendungen mit Trockenbearbeitung | ○ |
| Laserpointer | ○ |

AUSRÜSTUNG

| | |
|--------------------------------------------------------|----------------|
| Fräser mit einer Schneide (mm) | Ø = 5 - 10 |
| Fräterspannzange mit Gewinding (mm) | Ø = 5/6 - 9/10 |
| Im Untergestell integriertes Werkzeugmagazin, 4 Plätze | ● |



STÜCKEINSPANNUNG

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Horizontale Spanneinrichtungen mit doppeltem Niederhalter und Niederdruck-Einrichtung | 2 |
| Vertikale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Einrichtung | 2 |
| Maximale Spannbreite horizontale Spanneinrichtungen (mm) | 185 |
| Maximale Spannbreite vertikale Spanneinrichtungen (mm) | 100 |
| Paar vertikale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Einrichtung auf seitlichen Ablagen | <input type="radio"/> |
| Verstellbare Spannbacken aus PVC | <input checked="" type="radio"/> |

BEARBEITBARE PROFILSEITEN

| | |
|-------------------------------------------------------------------------|---|
| Mit direktem Werkzeug (Profiloberseite, Profilseiten, Profilunterseite) | 4 |
|-------------------------------------------------------------------------|---|

ARBEITSBEREICH



| | |
|------------------------------------------------------------------|-----------|
| An 4 Seiten max. bearbeitbarer Abschnitt - B x H (mm) | 120 x 100 |
| An Oberseite max. (teilweise) bearbeitbarer Abschnitt B x H (mm) | 185 x 100 |
| An Oberseite bearbeitbare Breite Y (mm) | 120 |

PROFILPOSITIONIERUNG

| | |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Profilstützablagen rechts und links mit 4 abklappbaren Anschlägen | <input checked="" type="radio"/> |
| Mittlerer, auf Linearschienen gleitender Anschlag | <input checked="" type="radio"/> |

BEDIEN- UND STEUER-EINHEIT

| | |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Betriebssystem Windows CE | <input checked="" type="radio"/> |
| Software zur Ausführung von Standardkonturen und Makros | <input checked="" type="radio"/> |
| Farbige 5,7" LCD-Anzeige, Touch-Screen | <input checked="" type="radio"/> |
| USB-Port | <input checked="" type="radio"/> |

Enthalten ● Verfügbar ○