



## *Automatica ER*

Tronzadoras monocabezal

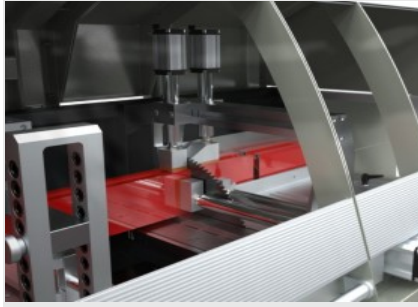


Tronzadora mono cabezal ascendente de ciclo automático para el corte a 90°, equipada con sistema de avance barra eléctrico con control numérico. Se puede configurar con discos de cuatro diámetros diferentes, avance disco eléctrico con control numérico. Para las necesidades de corte que exigen un acabado perfecto, dispone de manera opcional, de un sistema neumático para la separación automática de la pieza cortada que evita los restos, que quedan normalmente cuando retorna el disco, en las máquinas que utilizan esta modalidad de corte. Además, se puede configurar con inverter, para variar la velocidad de rotación del disco adaptándolo mejor al perfil que se debe cortar. Se puede equipar con un almacén de carga automática de las barras y personalizar con una unidad de perforación para necesidades específicas.



**Alimentador con mordazas en puente**

Un eje controlado, que garantiza una elevada precisión de posicionamiento por medio de un tornillo de recirculación de bolas, hace avanzar la barra. Programable desde ordenador situado en la máquina.



**Zona corte con mordazas en puente**

Para poder utilizar al máximo la capacidad de corte que garantiza el mecanizando de perfiles de gran tamaño, la zona de corte se compone de una sólida estructura que asegura la máxima precisión. Ya sea en el plano horizontal como en la escuadra vertical.



**Mordazas orientables (Opcional)**

Opcionalmente, ambas mordazas de puente pueden ser equipadas con prensas orientables, con ángulo de presión regulable. Se trata de un accesorio opcional que permite el correcto bloqueo y el corte de perfiles de forma irregular garantizando la máxima rigidez y gran precisión, característica distintiva de esta máquina. El uso de este sistema es sencillo y se caracteriza por la rapidez de su puesta a punto.



**Protecciones deslizables**

La protección integral del área de trabajo garantiza la máxima seguridad durante los ciclos de corte. Está compuesta por dos cárteres de protección separados, uno para la zona de bloqueo y transporte de la pieza y el otro para la zona de bloqueo, corte y separación. Los dos cárteres disponen de una amplia ventana de policarbonato antiarañazos para efectuar las elaboraciones con plena luminosidad y visibilidad.



**Control**

La zona de control se caracteriza por un cuadro de mandos equipado con un PLC con pantalla gráfica integrada TFT en color 5.7" QVGA y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina. A través del ordenador se pueden programar cortes únicos o cortes de lista de forma local. Con la conexión a través del puerto USB o conexión en LAN, se pueden utilizar listas programadas a distancia. Además, un sistema de regulación de la presión de las mordazas y la posibilidad de regular la velocidad de salida del disco completan la gestión del corte.



**Preparación impresora (Opcional)**

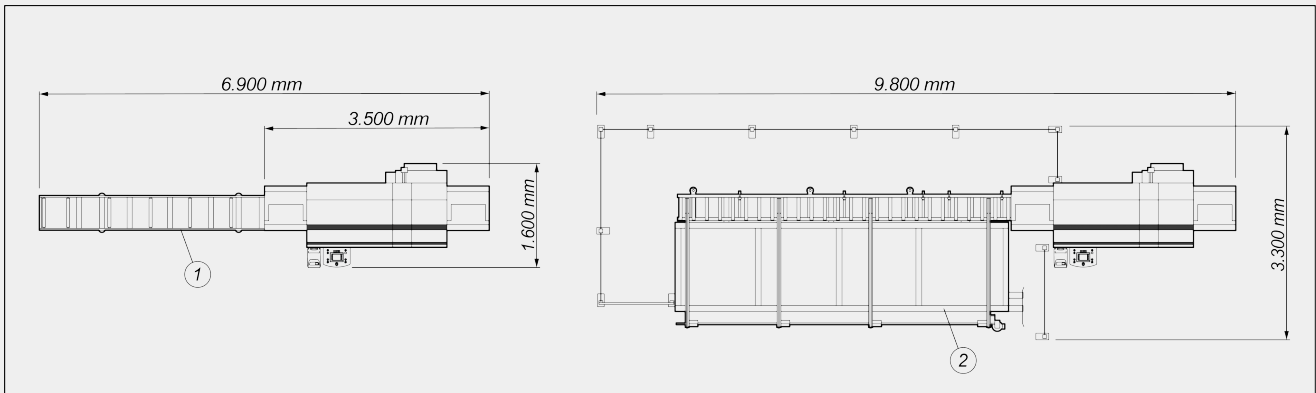
La máquina está preparada para la instalación de una impresora que puede seleccionarse entre los modelos compatibles. La configuración incluye la habilitación del software para la función de impresión de las etiquetas, los elementos mecánicos de soporte para el posicionamiento en la máquina, el cableado y la preparación para la conexión eléctrica, y una cubierta plegable para proteger la impresora de golpes y de la posible entrada de virutas.





**AUTOMÁTICA ER / TRONZADORAS MONOCABEZAL**

**LAYOUT**



- 1 - Transportador de rodillos de carga (opcional)
- 2 - Almacén de carga automática (opcional)

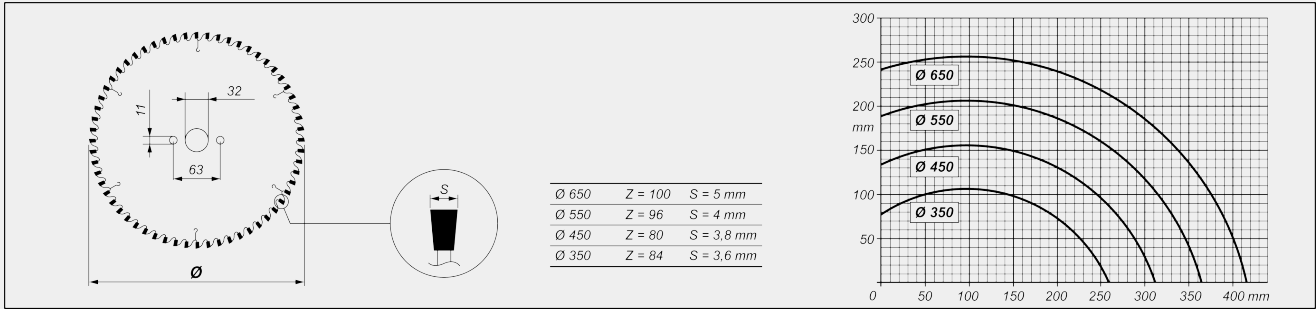
Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

**CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA**

Control electrónico eje X	●
Carrera eje X (mm)	1.000
Velocidad de posicionamiento eje X (m/min)	20
Posicionamiento con codificador absoluto	●
Tolerancia de posicionamiento (mm)	± 0,1
Longitud mínima barra (resto barra) (mm)	110
Control electrónico eje Y (avance hoja)	●
Hoja de metal duro	●
Diámetro del disco (mm)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Sistema de separación de la pieza cortada	○
Almacén de carga automática barras	○
Unidad de perforación	○
Iluminación del área de trabajo	○



DIAGRAMA DE CORTE



MOTOR DISCO

Motor trifásico autofrenante	<input checked="" type="checkbox"/>
Potencia motor trifásico (kW)	5,5
Velocidad periférica a 50Hz (m/s)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Tiempo de intervención del freno (s)	10
Motor con inversor (opcional) (kW)	9,6

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección integral deslizable de mando manual	<input checked="" type="checkbox"/>
--	-------------------------------------

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima	<input checked="" type="checkbox"/>
Preparado para arranque automático aspirador externo	<input checked="" type="checkbox"/>

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Estructura de puente en zona de corte con dos juegos de mordazas verticales y horizontales con reductor de presión equipado con manómetro	<input checked="" type="checkbox"/>
Estructura de puente en zona alimentador con juego de mordazas verticales y horizontales con reductor de presión equipado con manómetro	<input checked="" type="checkbox"/>
Mordazas orientables puente zona corte y alimentador	<input type="checkbox"/>

Incluido  Disponible