

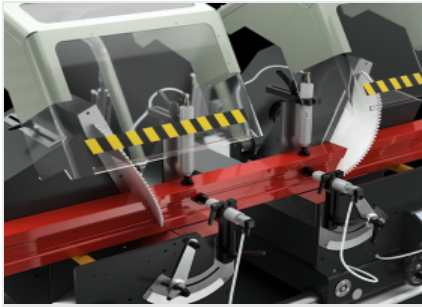


Classic E

Tronzadoras de doble
cabezal



Tronzadora electrónica de doble cabezal con movimiento automático del cabezal móvil, por medio de un motor brushless controlado por un control numérico. Inclinación neumática de los cabezales de corte en 3 posiciones fijas 90°, 45° y 22°30' (externo) o bien con sistema mecánico de regulación manual de los ángulos intermedios. Avance disco oleoneumático.



Inclinación de los cabezales móviles

La rotación de los cabezales alrededor del eje horizontal tiene lugar mediante cilindros neumáticos y los ángulos que se pueden obtener varían desde 90° hasta alcanzar 22°30' externos; los ángulos intermedios se obtienen mediante una parada específica regulable manualmente. Las unidades móviles cuentan con protecciones integrales de descenso neumático de la zona de mecanizado.



Control

El panel de control, instalado en un soporte deslizante en cojinetes en el lado frontal de la máquina, permite colocar de manera correcta los cabezales móviles en función de las necesidades específicas del corte que se debe realizar. Tiene una pantalla táctil de 7" y un software completamente personalizado y con múltiples funciones pensadas especialmente para esta máquina. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de las piezas.



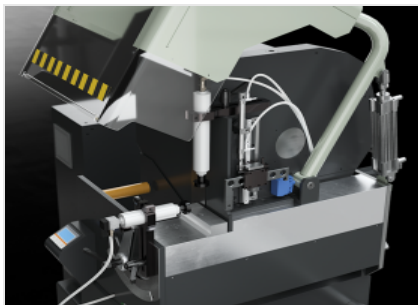
Visualizador digital para ángulos intermedios (Opcional)

En presencia de giro neumático de los cabezales móviles, el visualizador de ángulos intermedios permite identificar con absoluta precisión la inclinación de la unidad de corte, garantizando la precisión de los perfiles cortados. Es especialmente útil en la realización de cortes fuera de escuadra y permite al operador identificar rápidamente y en modo preciso el ángulo requerido.



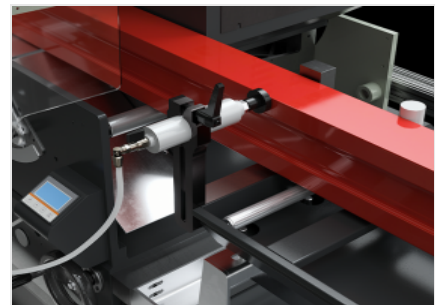
Soporte intermedio neumático (Opcional)

El soporte intermedio neumático es extremadamente útil cuando se cortan perfiles ligeros de longitudes considerables. En ese caso, el soporte neumático se ocupa de crear, automáticamente, la condición ideal para sostener el perfil. Este accesorio está disponible para todas las longitudes, pero se aconseja expresamente en máquinas que tienen un corte útil de 5 y 6 metros.



Medidor electrónico espesor perfil (Opcional)

Este refinado sistema de control del espesor del perfil permite efectuar la corrección en modo automático de la cota de corte en función de las dimensiones reales del perfil, aplicando la correspondiente tolerancia para compensar los tratamientos superficiales como pintura, anodizado, etc.



Mordaza adicional sostén perfil en mesa de rodillos (Opcional)

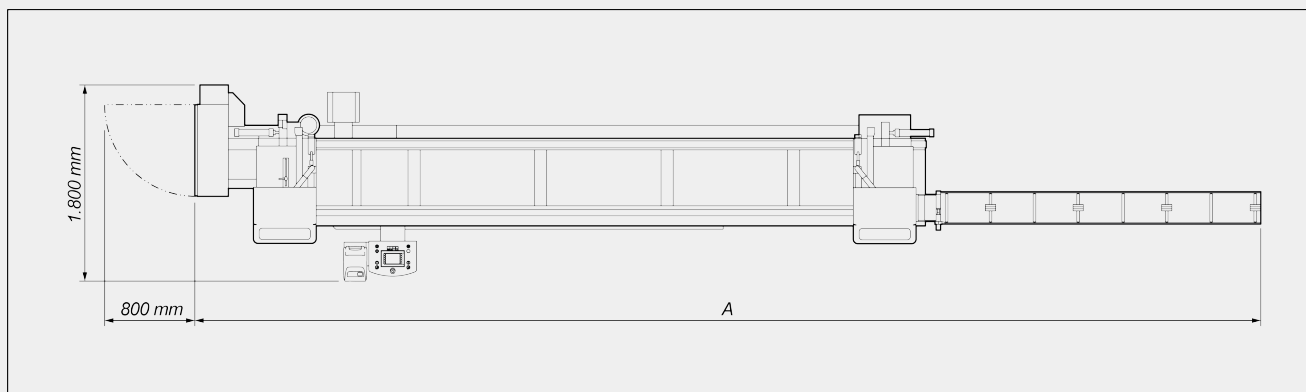
Luego de cada corte, el trozo de perfil restante tiende a caer sobre la mesa de rodillos, con el riesgo de estrellarse contra el disco que aún se encuentra en fase de corte. Este movimiento podría provocar daños tanto a la pieza misma como a la que acaba de ser cortada. La mordaza adicional instalada en la mesa de rodillos evita este inconveniente manteniendo bloqueado el perfil durante toda la duración del ciclo de corte.





CLASSIC E / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL

LAYOUT



| | A |
|-----------------------------|----------|
| Classic E - 4 m (mm) | 8.400 |
| Classic E - 5 m (mm) | 9.400 |
| Classic E - 6 m (mm) | 10.400 |

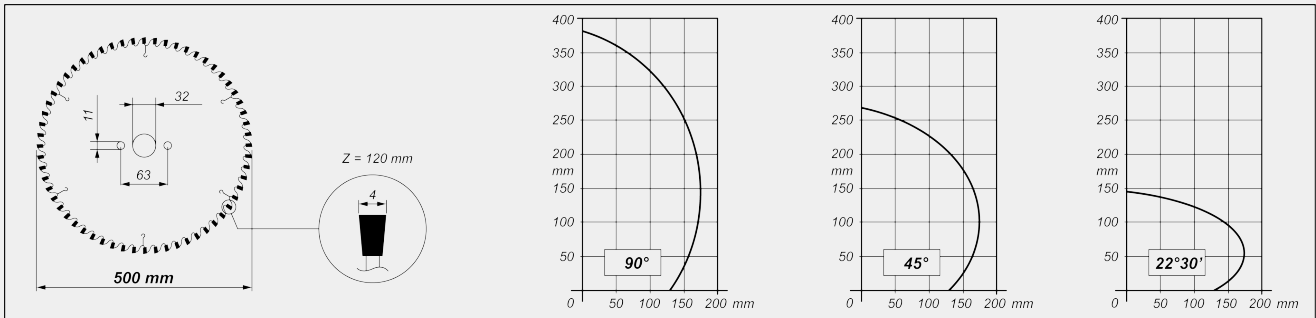
Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

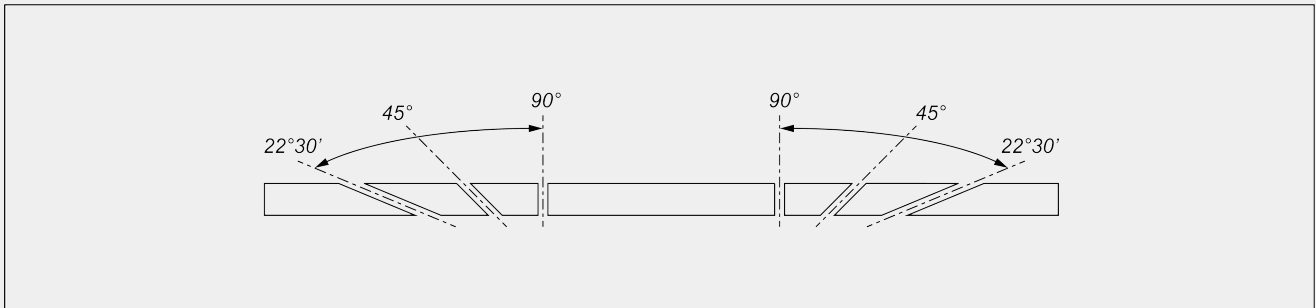
| | |
|--|-----------------------|
| Control electrónico eje X | ● |
| Velocidad de posicionamiento eje X (m/min) | 25 |
| Inclinación neumática cabezales | ● |
| Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta | ● |
| Inclinación externa | 45° / 22°30' |
| Regulación mecánica de los ángulos intermedios | ● |
| Avance oleoneumático de los discos | ● |
| Corte útil, según el modelo (mm) | 4.000 / 5.000 / 6.000 |
| Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 90° (mm) | 310 |
| Corte mínimo con software PLUS con 2 cabezales a 90° (mm) | 200 |
| Corte mínimo de empuje con software PLUS (mm) | 0 |
| Desecho barra mínimo con avance a empuje (mm) | 200 |
| Hoja de metal duro | 2 |
| Diámetro del disco (mm) | 500 |
| Potencia motor disco (kW) | 2,2 |
| Altura del plano de carga (mm) | 1.140 |



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación mecánica de los ángulos intermedios

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección local frontal de accionamiento neumático

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Juego de mordazas horizontales y verticales neumáticas con dispositivo "baja presión"

Juego de contraformas estándar

Regla métrica

Soporte intermedio perfil neumático

Mesa de rodillos cabezal móvil (mm)

2.000

Mordaza adicional sostén perfil en mesa de rodillos

**LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN**

| | |
|--|----------------------------------|
| Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite o de aceite de difusión mínima (según la versión) | <input checked="" type="radio"/> |
| Preparado para arranque automático del aspirador | <input checked="" type="radio"/> |
| Cajas extraíbles para recogida de virutas y trozos sin sistema de dragado para la evacuación de las virutas (4m / 5m / 6m) | 4 / 5 / 6 |
| Sistema dragante para la evacuación de virutas | <input type="radio"/> |
| Cajas extraíbles para recogida de virutas y trozos con sistema de dragado para la evacuación de las virutas | 2 |

FUNCIONES

| | |
|---|----------------------------------|
| Ejecución de cortes individuales | <input checked="" type="radio"/> |
| Ejecución de cortes fuera de escuadra (ángulos intermedios) | <input checked="" type="radio"/> |
| Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de cortes | <input checked="" type="radio"/> |
| Importación de listas de corte | <input checked="" type="radio"/> |
| Cortes especiales PLUS (corte de medidas excesivas, de medidas inferiores a las mínimas, paso-paso, punteado) | <input type="radio"/> |

Incluido Disponible