



## ***FIT MA***

Bancos para el  
ensamblado manual



Banco para el ensamblaje de herrajes perimetrales en cinta en hojas de aluminio, madera y PVC. Un sistema de mordazas retráctiles bloquea la hoja. El banco se suministra con un atornillador de alimentación automática y, opcionalmente, de un sistema para la medición y el corte de la herramienta mediante cizalla hidroneumática.



### **Sistema de bloqueo mediante mordazas**

Un sistema de mordazas retráctiles debajo de la superficie de trabajo permite el bloqueo centrado del cerramiento.



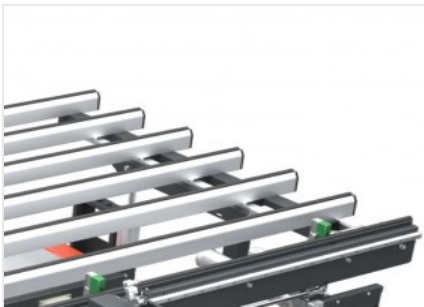
### **Inclinación neumática de la superficie de trabajo**

Mediante mando neumático de pedal es posible llevar el banco a posición inclinada desde 0° (horizontal) hasta 12° para facilitar las operaciones de montaje de los herrajes.



### **Unidad de atornillado automático**

El atornillador con alimentación automática se desliza sobre guías horizontales.



### **Superficies de apoyo de PVC duro antifricción**

La superficie de apoyo de PVC duro antifricción garantiza un gran deslizamiento del marco, permitiendo facilidad de desplazamiento.





FIT MA / BANCOS PARA EL ENSAMBLADO MANUAL

PLANOS DE MECANIZADO

Superficies de contacto recubiertas con PVC duro antifricción	●
Inclinación neumática del plano de apoyo de 0° (horizontal) a 12°	●
Altura regulable del plano de apoyo (mm)	875 ÷ 925

BLOQUEO DE LA PIEZA

Apertura mordaza (mm)	290 ÷ 2.840
Fuerza de bloqueo mediante mordazas regulable, máx. (N)	740
Sistema de bloqueo mediante mordazas de prensa autocentrante con barras retráctiles	●

CARACTERÍSTICAS

Unidad de atornillado automático montado sobre guía horizontal con sistema de apuntamiento láser	●
Corte de herrajes de cinta con parada de medición automática	○
Consumo aire (NI/min)	870
Potencia instalada (kW)	0,35
Longitud (mm)	3.540
Ancho (mm)	1.640
Capacidad máxima (kg)	1.960
Peso (kg)	300

Incluido ● Disponible ○