







Tronzadora con una unidad de corte ascendente para efectuar cortes a 90°, 45° (a la derecha y a la izquierda) y en angulaciones intermedias.

## **HOJA TÉCNICA**

10/12/2025





### Zona de corte

La sólida superficie de apoyo horizontal de hierro fundido, con la correspondiente escuadra vertical rígidamente acoplada a la misma, constituye el área de bloqueo de la pieza, que se caracteriza por una notable superficie de apoyo que permite el bloqueo óptimo de las piezas a mecanizar.



### Hoja

La tronzadora está equipada con una hoja de metal duro de 300 mm, montada en un sistema de avance con accionamiento manual.



### **Mordazas**

La máquina cuenta con un grupo de mordazas horizontales y verticales que, en la versión S, son accionadas neumáticamente, mientras que en la versión M son accionadas manualmente.





M-S 300 / TRONZADORAS MONOCABEZAL

### DISCO

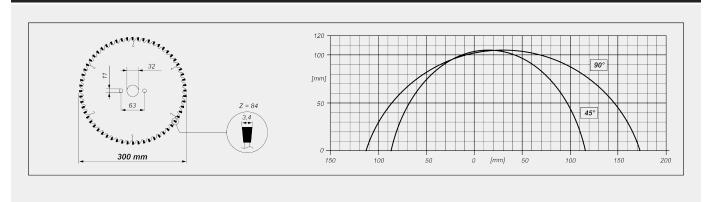
De metal duro (mm) Ø = 300

### **AVANCE DISCO**

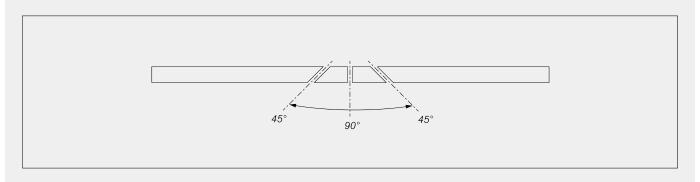
Manual

•

### **DIAGRAMA DE CORTE**



### **INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE**



Regulación mecánica de los ángulos intermedios

### **PROTECCIÓN ZONA CORTE**

Local con mando manual

•

### SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Manual

\_\_\_\_

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





# **HOJA TÉCNICA**

10/12/2025

# POSICIONAMIENTO PERFIL Tope de referencia de la pieza manual BLOQUEO DE LA PIEZA

BLOQUEO DE LA PIEZA	
Mordaza vertical manual o neumática (según el modelo)	1
Mordaza horizontal manual	1

MOTOR	
Motor trifásico autofrenante	•
Tiempo de intervención del freno (s)	10
Potencia (kW)	1,5

Incluido Disponible O