



## Nanomatic 384

S

Centros de mecanizado  
CNC



Pantógrafo con 2 ejes controlados, ideal para trabajos en perfiles de aluminio, PVC y acero hasta 2 mm., con la posibilidad de trabajar acero inoxidable (opcional). La gestión del ciclo de trabajo se realiza mediante un software intuitivo que guía al operador a través de simples indicaciones en la pantalla táctil. La conexión USB permite una ágil conexión al ordenador. La superficie de trabajo giratoria en 4 caras permite aumentar la velocidad de ejecución y la precisión. Además, permite usar herramientas con longitud inferior limitando al mínimo las mecanizaciones pasantes que causan vibraciones y ruido. Cambio rápido herramienta ISO 30. Protección de mando neumático zona trabajo.



### Rotación de la pieza

Mediante el mando de desbloqueo situado en la consola, la base rotatoria, con movimiento giratorio, se puede mover manualmente con bloqueo en 4 posiciones predefinidas con paradas neumáticas, para poder elaborar las otras caras del perfil.



### Palanca de mando

La palanca permite realizar el movimiento vertical de la unidad de mecanizado. En la palanca hay un pulsador de encendido del motor. El electromandril dispone de un portaherramientas con enganche rápido ISO 30; en los laterales de la máquina existen 4 alojamientos para otros tantos portaherramientas.



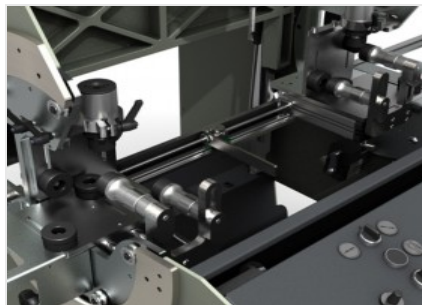
### Topes y mesa de rodillos

Las mesas de rodillos ubicados a la derecha e izquierda proporcionan soporte al mecanizado de perfiles de considerable longitud. Además, un sistema de topes, también a la derecha e izquierda, de regulación manual, permite ubicar correctamente la pieza en la máquina llevándola al área de mecanizado.



### Control numérico

La interfaz con la pantalla táctil de 5,7" sustituye la plantilla y permite definir las figuras que se van a realizar y su ubicación en la pieza, indicando la posición del tope relativo. Las instrucciones para el operador se comunican en tiempo real con señales y mensajes en la pantalla, haciendo que el trabajo sea simple e intuitivo. Los movimientos de fresado que se refieren a los ejes X e Y son realizados electrónicamente por los ejes controlados interpolados.



### Mordazas

La máquina presenta mordazas horizontales y verticales, con mando neumático con dispositivo de baja presión, y regulables manualmente, que aseguran el bloqueo correcto del perfil en la máquina.




**NANOMATIC 384 S / CENTROS DE MECANIZADO CNC**
**CARACTERÍSTICAS**

Motor con inverter (kW)	1,1
Velocidad de la herramienta (rev/mín)	1.000 ÷ 8.300
Carreras (X-Y-Z) (mm)	380 - 150 - 250
Ejes con control numérico (X, Y)	2
Descenso cabezal manual con sistema neumático de bloqueo	●
Capacidad mordazas a 90° (mm)	140 x 120
Cambio rápido herramienta	ISO 30
Diámetro herramienta máx. (mm)	10
Longitud herramienta máx. (mm)	95
Mordazas horizontales con doble prensador y dispositivo de baja presión	2
Mordazas verticales con dispositivo de baja presión	2
Juego de mordazas verticales con dispositivo de baja presión sobre estantes laterales	○
Tenazas mordaza regulables, de PVC	●
Fresa monocortante (mm)	Ø = 5 - 10
Pinza porta fresa con tuerca (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite	●
Sistema de lubricación por inyección	○
Sistema de refrigeración por aire (reducción de la temperatura de 30 °C a 6 bar con respecto a la temperatura del aire de entrada) y lubricación por inyección con 1 tobera, para aplicaciones con herramientas para elaboraciones en seco	○
Puntero láser	○
Estantes der. e izq. de soporte perfil con 4 topes excluibles	●
Tope central deslizable sobre guías lineales	●
Almacenaje portaherramientas incorporado en la base, 4 posiciones	●
Movimiento cabezal sobre guías lineales de precisión	●
Sistema operativo Windows CE	●
Software de ejecución figuras estándar y macros	●
Pantalla LCD a color de 5,7" táctil	●

Incluido ●    Disponible ○