

## Precision T2 E

Tronzadoras de doble cabezal



Tronzadora de doble cabezal de 5 ejes controlados para aluminio, PVC y aleaciones ligeras, con movimiento automático del cabezal móvil y gestión electrónica de todos los ángulos de 45º (internos) a 15º (externos) con una precisión, dentro de cada grado, de 280 posiciones. En la versión básica, el avance del disco es accionado por un par de cilindros óleo-neumático. En la versión E, este avance es controlado por un par de ejes CN, para garantizar la regulación óptima de la velocidad y la carrera de salida de los discos. Disco de 550 mm. Disponible con corte útil de 5 m o 6 m de longitud.



## Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina, en entorno Microsoft Windows®. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de las piezas.



## Eje virtual de inclinación del cabezal de corte

La inclinación de cada uno de los cabezales, hasta los 15º hacia afuera, se realiza con dos guías circulares ubicadas sobre cuatro pares de ruedas de acero. Esta solución, que ha sido patentada, permite eliminar cualquier obstáculo en la zona de corte, con la ventaja del posicionamiento y bloqueo del perfil, y ofrece además una rigidez superior a los sistemas tradicionales.



## Bloqueo perfil

Con la amplia disponibilidad de espacio que permite el eje virtual, el bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma sumamente precisa y segura a través de dos prensas horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de prensas horizontales, objeto de patente, que permiten bloquear verticalmente el perfil.



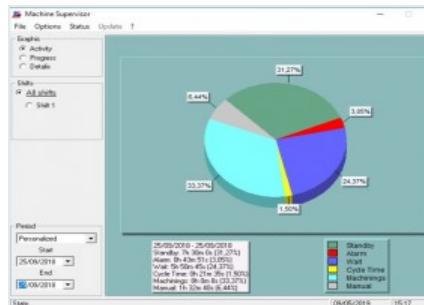
## Carga y descarga

Precision se puede equipar con mesa de rodillos en cabezal móvil, para carga y descarga estándar, y en cabezal fijo para carga desde el lado izquierdo. Un tope neumático en el cabezal móvil se encuentra disponible para facilitar el posicionamiento del perfil en esta modalidad de carga.



## Etiquetadora (Opcional)

La etiquetadora industrial permite identificar cada perfil cortado con características identificativas provenientes de la lista de corte. Además, la impresión del código de barras permite una fácil identificación del perfil, especialmente útil para las posteriores fases de mecanizado en Centros de Mecanizado o en líneas de montaje asistido.



## Machine Supervisor (Opcional)

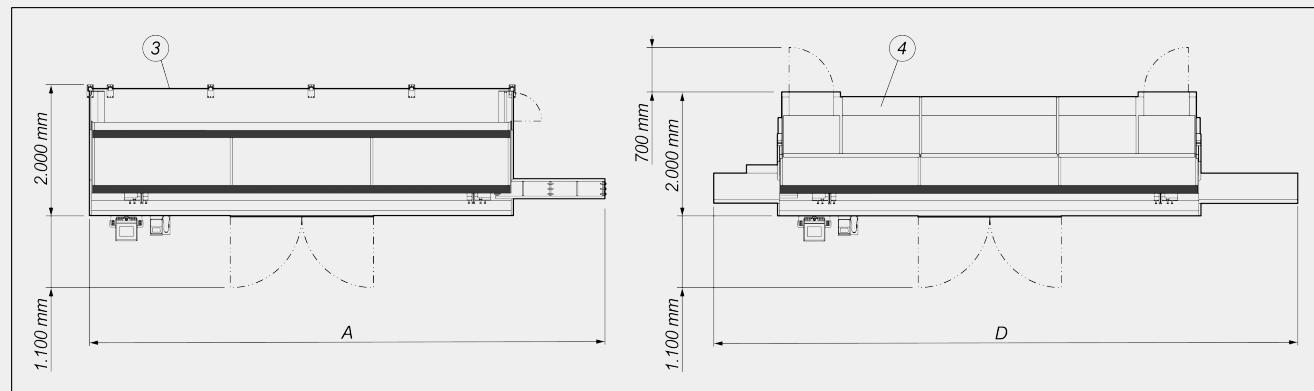
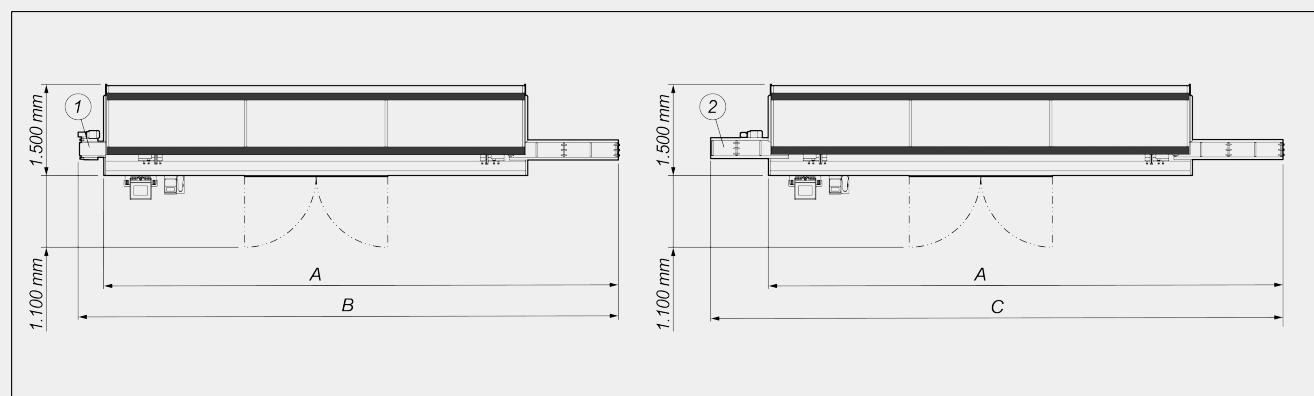
Software para la generación de datos referidos a la actividad de la máquina. Para la monitorización y la elaboración de informes de estos datos, se requiere el software de oficina MAC-X.



**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

**PRECISION T2 E / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL**
**LAYOUT**


	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
<b>Precision T2E - 5m (mm)</b>	8.100	8.500	9.000	9.100
<b>Precision T2E - 6m (mm)</b>	9.100	9.500	10.000	10.100

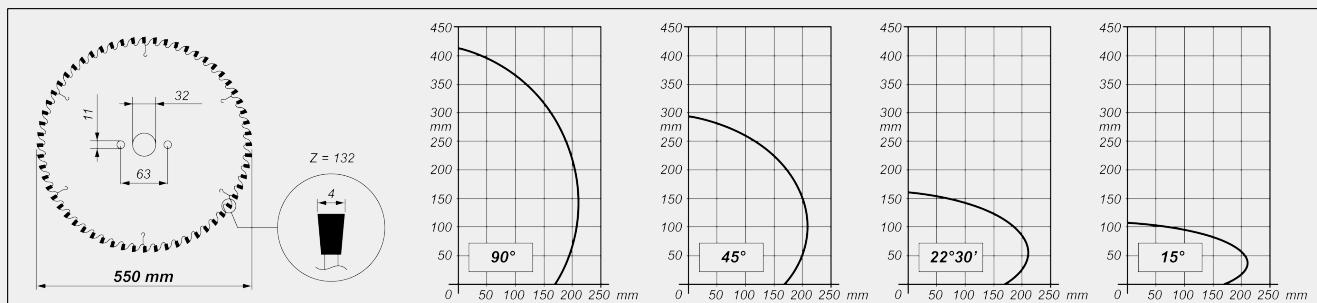
1. Cinta de goma para la evacuación de virutas (opcional)
2. Mesa de rodillos soporte perfil en cabezal fijo para entrada del perfil desde izq. (opcional)
3. Valla de protección del 4º lado (opcional)
4. Cabina de protección integral insonorizada con iluminación interna (opcional)

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

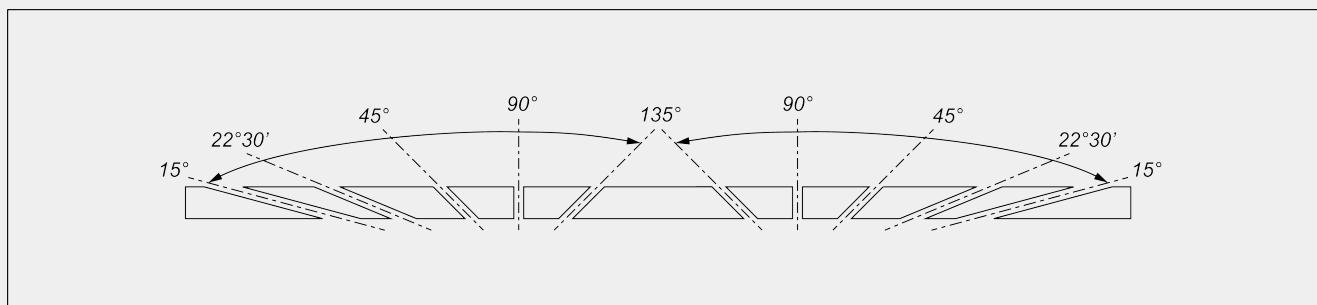
## CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico eje X	
Velocidad de posicionamiento eje X estándar (m/min)	25
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	
Detección inclinación cabezal de corte mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	
Control electrónico de las angulaciones intermedias	
Inclinación interna máx.	45°
Inclinación externa máx.	15°
Avance oleoneumático de los discos	
Eje electrónico CN de avance disco (versión E)	
Corte útil, según el modelo (mm)	5.000 / 6.000
Hoja de metal duro	2
Diámetro del disco (mm)	550
Potencia motor disco (kW)	2,64
Medidor electrónico espesor perfil	

## DIAGRAMA DE CORTE



## INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación electrónica de los ángulos intermedios

## DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

- Protección integral frontal de accionamiento eléctrico
- Valla dcha. e izq. de conexión a la pared (versión base)
- Valla de protección del 4º lado (trasero)
- Cabina de protección integral insonorizada con iluminación interna

## POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERfil

- Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de "baja presión"
- Juego de mordazas horizontales con cierre vertical
- Juego de mordazas horizontales adicionales
- Soporte intermedio perfil neumático
- Mesa de rodillos en cabezal móvil con soportes neumáticos perfil en servosistema
- Mesa de rodillos soporte perfil en cabezal fijo para entrada del perfil desde izq. (excluida la versión HS)
- Mordaza adicional sostén perfil en mesa de rodillos cabezal móvil

## FUNCIONES

- Ejecución de cortes individuales
- Ejecución de cortes fuera de escuadra (ángulos intermedios)
- Ejecución de cortes cílicos a partir de listas de cortes
- Optimización barras

Incluido ● Disponible ○