



Precision T2 E- HS

Tronzadoras de doble
cabezal



Tronzadora de doble cabezal de 5 ejes controlados para aluminio, PVC y aleaciones ligeras, con movimiento automático del cabezal móvil y gestión electrónica de todos los ángulos de 45º (internos) a 15º (externos) con una precisión, dentro de cada grado, de 280 posiciones. En la versión básica, el avance del disco es accionado por un par de cilindros oleoneumático. En la versión E, este avance es controlado por un par de ejes CN, para garantizar la regulación óptima de la velocidad y la carrera de salida de los discos. Disco de 550 mm. Disponible con corte útil de 5 m o 6 m de longitud. La versión HS (High Speed) prevé un eje X a velocidad superior y todas las protecciones necesarias para trabajos automáticos que tampoco tienen control, para obtener máxima oportunidad.



Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina, en entorno Microsoft Windows®. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de las piezas.



Carga y descarga

Precision se puede equipar con mesa de rodillos en cabezal móvil, para carga y descarga estándar, y en cabezal fijo para carga desde el lado izquierdo. Un tope neumático en el cabezal móvil se encuentra disponible para facilitar el posicionamiento del perfil en esta modalidad de carga.



Eje virtual de inclinación del cabezal de corte

La inclinación de cada uno de los cabezales, hasta los 15º hacia afuera, se realiza con dos guías circulares ubicadas sobre cuatro pares de ruedas de acero. Esta solución, que ha sido patentada, permite eliminar cualquier obstáculo en la zona de corte, con la ventaja del posicionamiento y bloqueo del perfil, y ofrece además una rigidez superior a los sistemas tradicionales.



Bloqueo perfil

Con la amplia disponibilidad de espacio que permite el eje virtual, el bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma sumamente precisa y segura a través de dos prensas horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de prensas horizontales, objeto de patente, que permiten bloquear verticalmente el perfil.



HS - High Speed (Alta velocidad)

La versión HS - High Speed (Alta velocidad), presenta un eje X (posicionamiento del cabezal móvil) más rápido, provisto de protección integral a los costados y en el lado posterior, para poder trabajar con toda seguridad aumentando la productividad. Las características de seguridad de esta versión, completamente inaccesibles durante el funcionamiento, permiten utilizar ciclos automáticos de corte, incluso sin control, permitiendo la máxima operatividad.



Etiquetadora (Opcional)

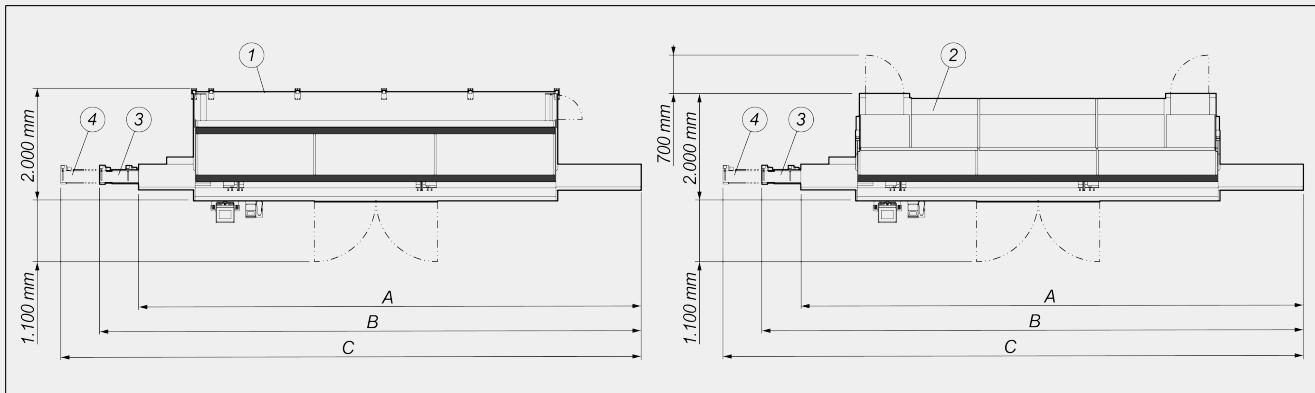
La etiquetadora industrial permite identificar cada perfil cortado con características identificativas provenientes de la lista de corte. Además, la impresión del código de barras permite una fácil identificación del perfil, especialmente útil para las posteriores fases de mecanizado en Centros de Mecanizado o en líneas de montaje asistido.





PRECISION T2 E-HS / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL

LAYOUT



	A	B	C
Precision T2E HS - 5m (mm)	9.100	9.700	10.300
Precision T2E HS - 6m (mm)	10.100	10.700	11.300

1. Valla de protección del 4° lado (opcional)
2. Cabina de protección integral insonorizada con iluminación interna (opcional)
3. Cinta transportadora para corte paso-paso o automático L=1.900 mm (opcional)
4. Cinta transportadora para corte paso-paso o automático L=2.500 mm (opcional)

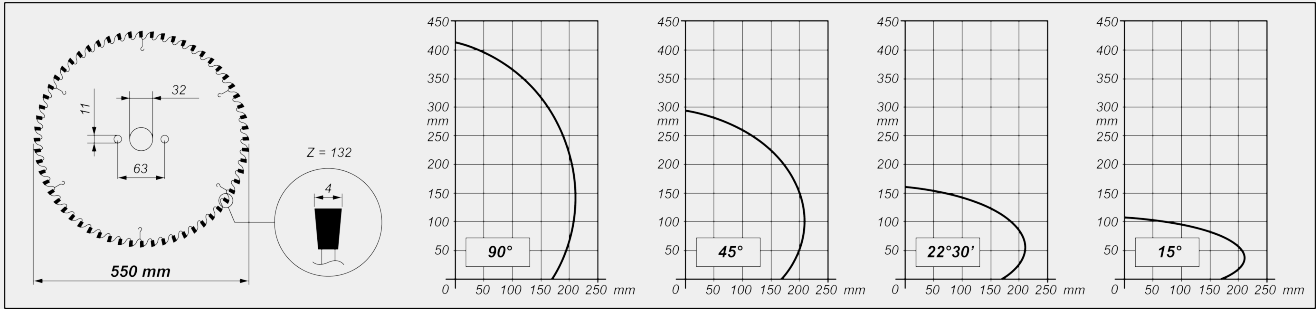
Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

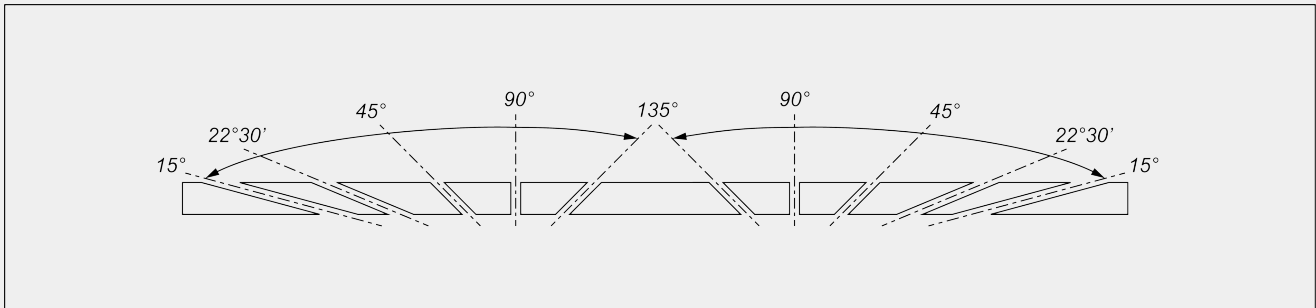
Control electrónico eje X	●
Velocidad de posicionamiento eje X versión HS (estándar) (m/min)	35
Detección inclinación cabezal de corte mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	●
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	●
Velocidad de posicionamiento eje X versión HS (opcional) (m/min)	50
Control electrónico de las angulaciones intermedias	●
Inclinación interna máx.	45°
Inclinación externa máx.	15°
Avance oleoneumático de los discos	●
Eje electrónico CN de avance disco (versión E)	●
Corte útil, según el modelo (mm)	5.000 / 6.000
Hoja de metal duro	2
Diámetro del disco (mm)	550
Potencia motor disco (kW)	2,64
Medidor electrónico espesor perfil	○



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación electrónica de los ángulos intermedios

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

- Protección integral frontal de accionamiento eléctrico
- Túneles laterales de protección y valla der. e izq. de conexión de pared
- Valla de protección del 4° lado (trasero)
- Cabina de protección integral insonorizada con iluminación interna

**POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL**

Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de “baja presión”	<input checked="" type="radio"/>
Juego de mordazas horizontales con cierre vertical	<input type="radio"/>
Juego de mordazas horizontales adicionales	<input type="radio"/>
Soporte intermedio perfil neumático	<input checked="" type="radio"/>
Mesa de rodillos en cabezal móvil con soportes neumáticos perfil en servosistema	<input checked="" type="radio"/>
Mordaza adicional sostén perfil en mesa de rodillos cabezal móvil	<input type="radio"/>
Cinta transportadora para corte paso-paso o automático (solo versión HS)	<input type="radio"/>

FUNCIONES

Ejecución de cortes individuales	<input checked="" type="radio"/>
Ejecución de cortes fuera de escuadra (ángulos intermedios)	<input checked="" type="radio"/>
Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de cortes	<input checked="" type="radio"/>
Optimización barras	<input checked="" type="radio"/>

Incluido ● Disponible ○