

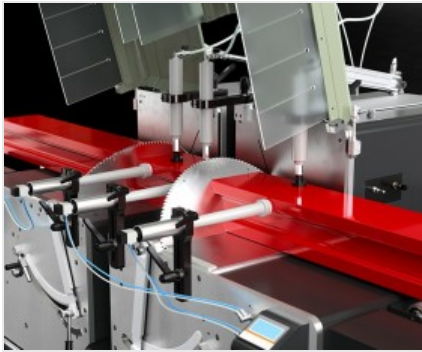


## **Radial 550**

Tronzadoras de doble  
cabezal



Tronzadora electrónica de doble cabezal con movimiento radial de los discos, desplazamiento automático del cabezal móvil en patines con recirculación de bolas mediante sistema de piñón y cremallera; giro interno de hasta 30°. Sirve para cortar perfiles de grandes dimensiones. El avance del disco es accionado por dos cilindros oleoneumáticos.



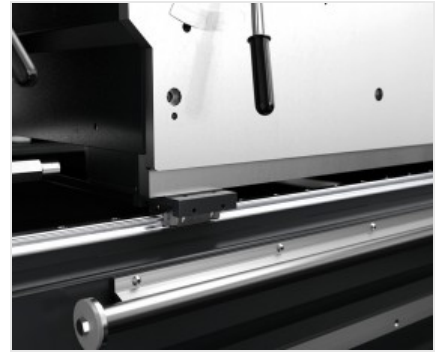
### **Inclinación de los cabezales móviles**

El grupo porta hoja, ubicado sobre cada uno de los cabezales móviles, puede posicionarse mediante cilindros neumáticos, respecto de la superficie de apoyo del perfil a 90°, 45°, 30° y a ángulos intermedios hacia el interior. Las unidades móviles cuentan con protecciones integrales de descenso neumático de la zona de mecanizado.



### **Control**

El panel de control, instalado en un soporte deslizante en cojinetes en el lado frontal de la máquina, permite colocar de manera correcta los cabezales móviles en función de las necesidades específicas del corte que se debe realizar. Tiene una pantalla táctil de 7" y un software completamente personalizado y con múltiples funciones pensadas especialmente para esta máquina. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de las piezas.



### **Movimiento sobre guías de recirculación de bolas**

El desplazamiento del cabezal móvil a lo largo del eje X se realiza sobre guías y patines de recirculación de bolas; esta solución presenta una baja resistencia a la fricción para permitir altas velocidades y la máxima precisión de movimiento. La posición está garantizada por un sistema de posicionamiento con banda magnética absoluta.



### **Visualizador digital para ángulos intermedios (Opcional)**

En presencia de giro neumático de los cabezales móviles, el visualizador de ángulos intermedios permite identificar con absoluta precisión la inclinación de la unidad de corte, garantizando la precisión de los perfiles cortados. Es especialmente útil en la realización de cortes fuera de escuadra y permite al operador identificar rápidamente y en modo preciso el ángulo requerido.



### **Soporte intermedio neumático (Opcional)**

El soporte intermedio neumático es extremadamente útil cuando se cortan perfiles ligeros de longitudes considerables. En ese caso, el soporte neumático se ocupa de crear, automáticamente, la condición ideal para sostener el perfil. Este accesorio está disponible para todas las longitudes, pero se aconseja expresamente en máquinas que tienen un corte útil de 6 metros.



### **Preparación impresora (Opcional)**

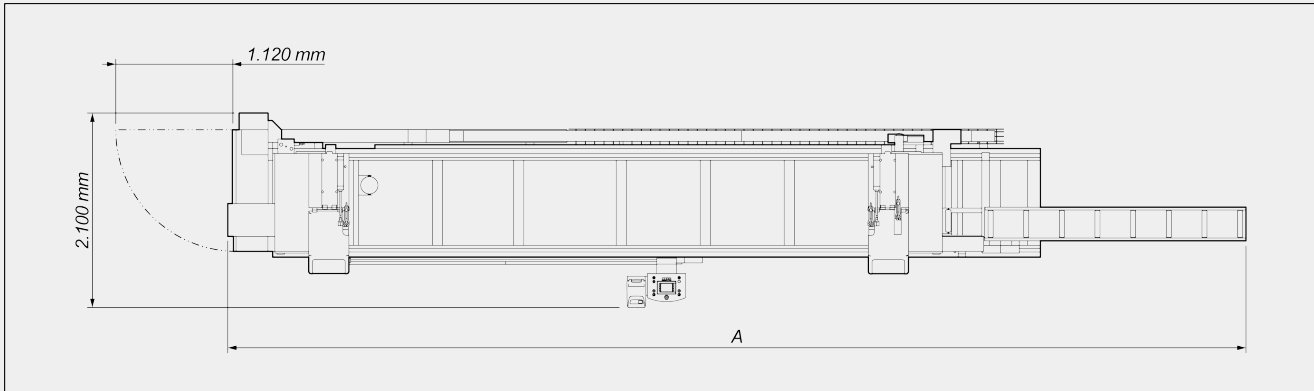
La máquina está preparada para la instalación de una impresora que puede seleccionarse entre los modelos compatibles. La configuración incluye la habilitación del software para la función de impresión de las etiquetas, los elementos mecánicos de soporte para el posicionamiento en la máquina, el cableado y la preparación para la conexión eléctrica, y una cubierta plegable para proteger la impresora de golpes y de la posible entrada de virutas.





**RADIAL 550 / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL**

**LAYOUT**



	<b>A</b>
<b>Radial 550 - 4 m (mm)</b>	8.100
<b>Radial 550 - 6 m (mm)</b>	10.950

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

**CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA**

Control electrónico eje X	<input checked="" type="radio"/>
Velocidad de posicionamiento eje X (m/min)	25
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	<input checked="" type="radio"/>
Movimiento del cabezal móvil sobre guías y patines de recirculación de bolas	<input checked="" type="radio"/>
Control electrónico de las angulaciones intermedias	<input checked="" type="radio"/>
Visores digitales para ángulos intermedios	<input type="radio"/>
Iluminación del área de trabajo	<input type="radio"/>
Inclinación interna máx.	30°
Avance oleoneumático de los discos	<input checked="" type="radio"/>
Corte útil, según el modelo (mm)	4.000 / 6.000
Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 90° (mm)	415
Corte mínimo con software PLUS con 2 cabezales a 90° (mm)	335
Hoja de metal duro	2
Diámetro del disco (mm)	550
Potencia motor disco (kW)	2,2
Altura del plano de carga (mm)	1.035



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación electrónica de los ángulos intermedios

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección local frontal de accionamiento neumático

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite o de aceite de difusión mínima (según la versión)

Preparado para arranque automático del aspirador

Cajones recoge viruta

**POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL**

Juego de mordazas horizontales y verticales neumáticas con dispositivo "baja presión"	<input checked="" type="radio"/>
Mesa de rodillos soporte perfil	<input checked="" type="radio"/>
Mordaza horizontal adicional sostén perfil en cabezal móvil	<input type="radio"/>
Mordaza vertical adicional sostén perfil en cabezal móvil	<input type="radio"/>
Mordaza y soporte para corte (solo a 90°) paso-paso	<input type="radio"/>
Tope mecánico para cortes en cuña	<input type="radio"/>
Soporte intermedio perfil neumático	<input type="radio"/>

**FUNCIONES**

Ejecución de cortes individuales	<input checked="" type="radio"/>
Ejecución de cortes fuera de escuadra (ángulos intermedios)	<input checked="" type="radio"/>
Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de cortes	<input checked="" type="radio"/>
Importación de listas de corte	<input checked="" type="radio"/>
Cortes especiales PLUS (corte de medidas excesivas, de medidas inferiores a las mínimas, paso-paso, punteado)	<input type="radio"/>

Incluido  Disponible