

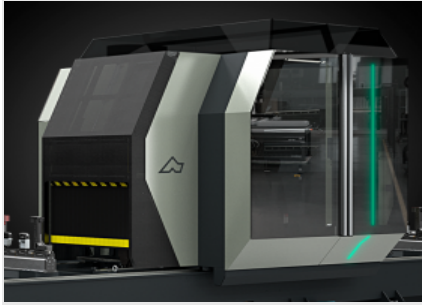


## Satellite XTE

Centros de mecanizado  
CNC

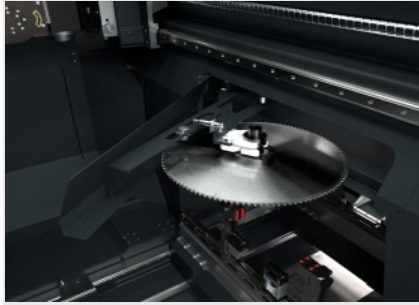


Centro de mecanizado de 5 ejes con control numérico y portal móvil. Sirve para fresar, taladrar, roscar y cortar barras de grandes dimensiones en aluminio, PVC, aleaciones ligeras y acero. La parte móvil de la máquina está formada por un puente motorizado con cremallera de precisión. El electromandril de alta potencia (15 kW en S1) con cono portaherramientas HSK-63F permite realizar mecanizados, incluso difíciles, con óptimos resultados de rapidez y precisión. La nueva cabina de protección local se ha diseñado para garantizar la máxima funcionalidad, accesibilidad, insonorización y luminosidad de conformidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El operador dispone de grandes superficies acristaladas para controlar el proceso de mecanizado y, gracias al sistema de apertura total de la cabina en dos partes separadas, de un acceso facilitado que se puede utilizar durante las fases de limpieza y mantenimiento. Dentro de la cabina prevé la segregación total del área de trabajo de las otras secciones del almacén portaherramientas y de los accesorios del carro, garantizando la máxima eliminación de las virutas mediante la cinta transportadora y, como opcional, la extracción de los humos de mecanizado. El almacén de herramientas con 24 posiciones, que se encuentra en el portal móvil, está equipado con un sistema con brazo cambiador que reduce considerablemente los tiempos de cambio herramienta. La herramienta disco de 500mm se encuentra en un almacén separado específico. SATELLITE XTE incorpora nuevas mordazas motorizadas que, en modalidad pendular, se posicionan de manera independiente y en tiempo oculto respecto a los procesos de trabajo del mandril en el campo de trabajo opuesto. Las mordazas, resistentes y de reducido tamaño, son fáciles de configurar sin tener que utilizar herramientas para realizar los ajustes geométricos. Los nuevos topes cubren perfectamente todo el campo de trabajo y delimitan el área en caso de mecanizado en los extremos del perfil. Todos los ejes CNC son absolutos y no se requiere la puesta a cero al reiniciar la máquina.



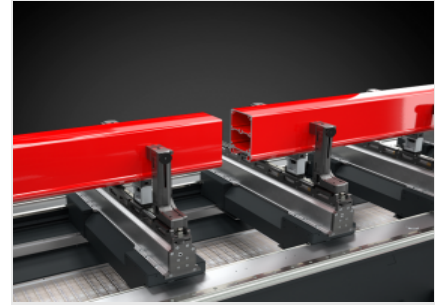
### Cabina

La cabina de protección local se ha diseñado para garantizar la máxima funcionalidad, accesibilidad, insonorización y luminosidad de conformidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El diseño particular e innovador ayuda a crear una máquina única e inconfundible. Gracias a los grandes cristales, el operador puede controlar la ejecución de las elaboraciones de manera sencilla y segura.



### Almacén disco

La herramienta de disco, con un diámetro máximo de 500 mm, está alojada en un almacén específico y separado de las otras herramientas. Lleva un cono portaherramientas HSK-63F y puede trabajar aprovechando los 5 ejes interpolados del electrocabezal para seccionar la pieza. Con un software opcional específico permite efectuar el corte y la separación directamente desde la barra en bruto. En el almacén portaherramientas se puede colocar una fresa de disco de 180 mm de diámetro.



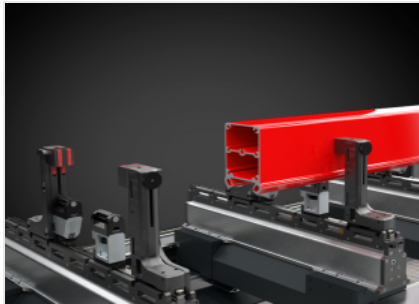
### Corte y separación (Opcional)

La función opcional de corte y separación directamente desde la barra, permite obtener, a partir de una barra, una serie de perfiles mecanizados y luego separarlos en elementos independientes, evitando tener que mecanizar piezas sueltas ya cortadas anteriormente.



### Almacén de herramientas

El almacén portaherramientas de 24 posiciones está instalado directamente en el carro de la máquina; su posición trasera, en un área específica, garantiza la máxima protección contra las virutas que se generan durante la elaboración. El almacén de base giratoria asegura la máxima fiabilidad, es silencioso y optimiza el ciclo de cambio de herramienta gracias a un sistema con brazo cambiador.



### Mordazas

El grupo de mordaza es capaz de garantizar el bloqueo correcto y seguro de perfiles de aluminio, PVC, acero o aleaciones ligeras de dimensiones considerables. Cada grupo se desliza sobre la superficie de la máquina mediante guías lineales. El posicionamiento, en los modelos pendulares estáticos, se gestiona con eje X.



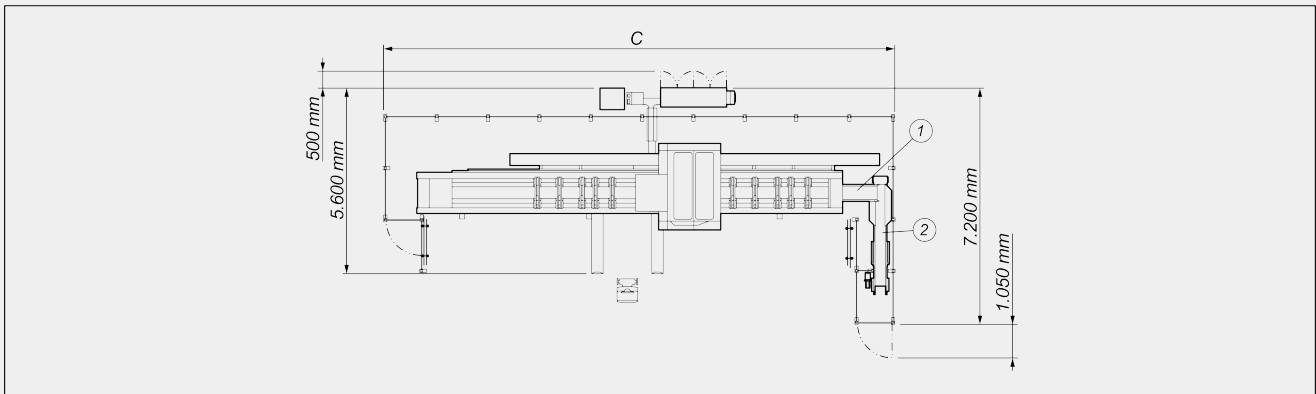
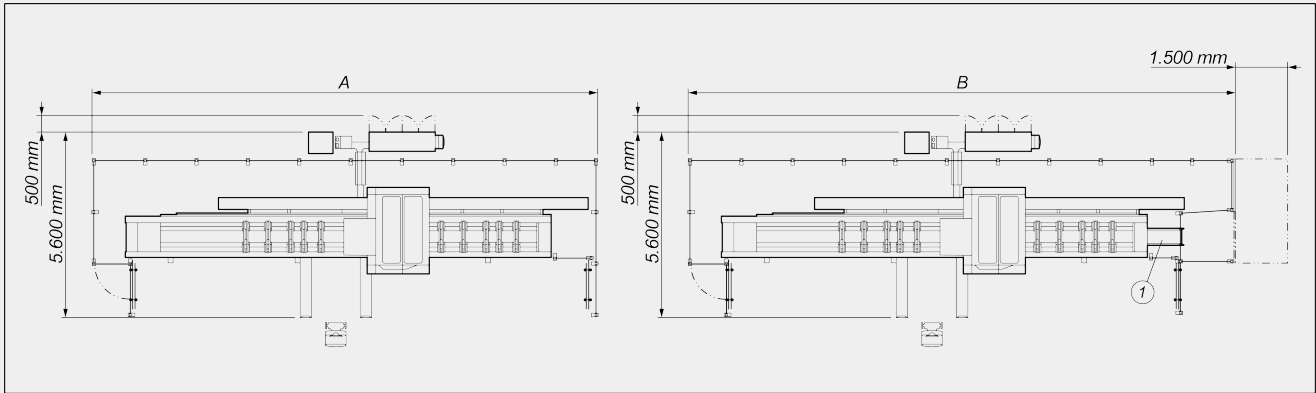
### Etiquetadora (Opcional)

La etiquetadora industrial permite identificar cada perfil cortado con características identificativas provenientes de la lista de corte. Además, la impresión del código de barras permite una fácil identificación del perfil, especialmente útil para las posteriores fases de mecanizado en Centros de Mecanizado o en líneas de montaje asistido.





**LAYOUT**



	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
<b>Satellite XTE - 7,8m (mm)</b>	12.900	14.100	13.000
<b>Satellite XTE - 10,5m (mm)</b>	15.300	16.600	15.400
<b>Satellite XTE - 15,5m (mm)</b>	21.300	22.600	21.400

1. Cinta para evacuación virutas malla metálica con salida hacia la derecha (opcional)
2. Cinta de transferencia virutas y trozos al saco de recogida (opcional)

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

**CARRERAS DE LOS EJES**

EJE X (longitudinal) (mm)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
EJE Y (transversal) (mm)	1.100
EJE Z (vertical) (mm)	655
EJE B (rotación vertical - horizontal del cabezal)	0° ÷ 90°
EJE C (rotación eje vertical del cabezal)	0° ÷ 360°

**VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO**

EJE X (longitudinal) (m/min)	75
EJE Y (transversal) (m/min)	60
EJE Z (vertical) (m/min)	40

**ELECTROMANDRIL**

Potencia máxima en S1 (kW)	15
Velocidad máxima (rpm)	24.000
Par máximo (Nm)	12
Cono portaherramientas	HSK - 63F

**ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO**

Almacén de herramientas de 24 posiciones con cambio rápido herramienta con brazo cambiador	●
Dimensión máxima de las herramientas que pueden cargarse en el almacén (mm)	Ø = 80 - L = 300
Dimensión máxima disco que puede cargarse en el almacén (mm)	Ø = 180 - L = 150

**CARAS MECANIZABLES**

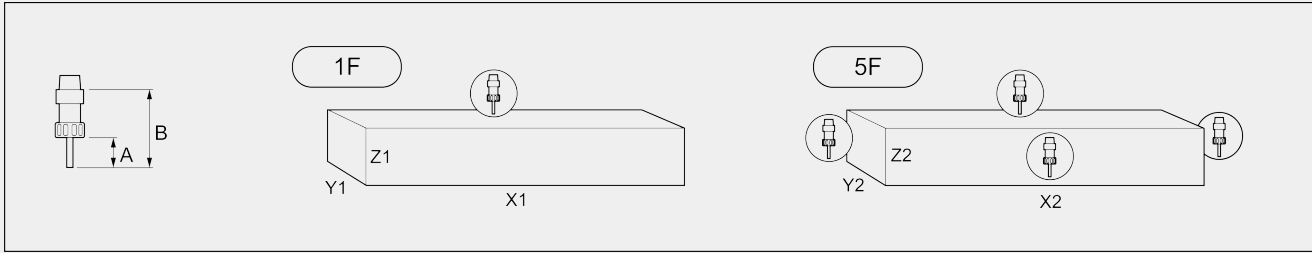
Con herramienta directa (cara superior, caras laterales, cabezales)	5
Con disco de Ø 500 mm (cara superior, caras laterales, cabezales)	1 + 2 + 2



ÁREA DE TRABAJO

1F = Elaboración de 1 cara

5F = Elaboración de 5 caras



		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
<b>SATELLITE XTE 7.800</b>	monopieza	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	pendular	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
<b>SATELLITE XTE 10.500</b>	monopieza	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	pendular	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
<b>SATELLITE XTE 15.500</b>	monopieza	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	pendular	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Sección mecanizable con disco Ø 500 mm (incluyendo corte y separación)					292	360		292	360
Sección mecanizable con cabezal angular en la cara inferior					350	330		350	330

Dimensiones en mm  
(\*) requiere equipamiento especial de bloqueo

CAPACIDAD DE ROSCADO (con Macho En Aluminio Y Orificio Pasante)

Rígida

M12

BLOQUEO DE LA PIEZA

Versiónes 7.800 mm; número estándar de mordazas neumáticas	8
Versiónes 7.800 mm; número máximo de mordazas neumáticas	12
Versiónes 7.800 mm; número máximo de mordazas por zona	6
Versiónes 15.500 mm; número máximo de mordazas por zona	8
Versiónes 15.500 mm; número máximo de mordazas neumáticas	16
Versiónes 15.500 mm; número estándar de mordazas neumáticas	12
Versiónes 10.500 mm; número máximo de mordazas por zona	8
Versiónes 10.500 mm; número máximo de mordazas neumáticas	14
Versiónes 10.500 mm; número estándar de mordazas neumáticas	10

Incluido ● Disponible ○