



BMF 3500

Bancs d'assemblage
manuel



Banc consacré au montage de la menuiserie. Le vaste plan de travail permet de travailler sur des portes ou des bâtis de grandes dimensions pour toute typologie de menuiserie. BMF 3500 permet la mesure de la menuiserie, la coupe au moyen d'une cisaille pneumatique et le vissage avec visseur à alimentation automatique des vis. Il dispose également d'un grand magasin pour le stockage de la menuiserie, de l'unité de perçage à 3 forets pour perçage crémone, l'unité de perçage pour trous charnières, et enfin le système de relevé automatique de la mesure du parclose.



Cisaille et butées

La table est pourvue d'une cisaille et de butées disposées sur des chariots à actionnement pneumatique avec un mouvement autonome pour la mesure et la coupe de ferrures à oscillo-battant.



Module de fraisage horizontal

Le module prévu pour le fraisage de la crémone est monté sur des guides horizontaux dotés de butées mécaniques pour la position de la course d'usinage. En outre, un système de butées positionnables permet de régler les courses d'usinage sur les trois axes.



Module de perçage à trois forets

Le module de perçage qui pratique des trous dans la poignée permet l'exécution simultanée de trois trous, mais il est également réglable sur deux axes.



Système de vissage à alimentation automatique

L'unité de vissage à alimentation automatique coulisse sur des guides horizontaux et elle est équipée d'un pointeur laser. Elle offre également la possibilité d'insérer manuellement des vis de taille non standard.



Relevé des mesures parcloses

Ce dispositif fournit, en outre, la mesure exacte des parcloses de l'ouvrant que l'on est en train d'usiner. Au moyen de deux lecteurs, la position des butées intérieures de serrage est détectée, le paramètre est élaboré par l'API et l'étiquette avec code à barres à appliquer sur l'ouvrant est imprimée sur l'imprimante prévue à cet effet.




BMF 3500 / BANCS D'ASSEMBLAGE MANUEL
PLANS D'USINAGE

Surfaces de contact recouvertes de PVC dur antifriction	<input checked="" type="checkbox"/>
Inclinaison pneumatique du plan d'usinage de 0° (horizontal) à 12°	<input checked="" type="checkbox"/>
Hauteur réglable du plan d'usinage (mm)	875 ÷ 925

SERRAGE DE LA PIÈCE

Système de blocage pneumatique à centrage automatique	<input checked="" type="checkbox"/>
Ouverture des étaux (mm)	270 ÷ 2.870

CARACTÉRISTIQUES

Mesure automatique de la ferrure	<input checked="" type="checkbox"/>
Cisaille à avance hydropneumatique	<input checked="" type="checkbox"/>
Système de vissage automatique sur guide horizontal avec système de pointage laser	<input checked="" type="checkbox"/>
Gestion pour ferrures à cotes variables	<input type="checkbox"/>
Fraiseuse horizontale montée sur glissières avec butées mécaniques pour la position de la course d'usinage	<input type="checkbox"/>
Unité de perçage à 3 broches pour l'exécution des trous de poignée	<input type="checkbox"/>
Unité de perçage pour trous et charnières	<input type="checkbox"/>
Système de relevé automatique de la longueur des parcloses	<input type="checkbox"/>
Imprimante étiquettes	<input type="checkbox"/>
Aspirateur industriel pour unités de fraisage	<input type="checkbox"/>
Bac à serrurerie	<input type="checkbox"/>
Bac à copeaux	<input type="checkbox"/>
Magasin ferrures à 42 compartiments	<input type="checkbox"/>
Compartiments magasin pour tiges longues	<input type="checkbox"/>
Longueur (mm)	3.540
Largeur (mm)	1.960
Poids (version base/toutes options) (kg)	500 / 1.600
Consommation d'air (NI/min)	870
Puissance installée (kW)	0,50 / 3,65
Portée maximale (kg)	240

Inclus ● Disponible ○