



## **Fermo VIS**

Positionneurs manuels



Système de lecture de la longueur et de support du profilé avec positionnement de la butée au moyen d'un volant et lecture de la valeur sur afficheur numérique.

**Lecteur numérique VIS**

Dispositif d'affichage numérique permettant la reprogrammation de 0 machine, indiquant la cote de positionnement de la butée, qui correspond à la longueur de la pièce à couper.

**Volant**

À l'aide du volant, la butée est mise en position.

**Butée de référence**

Chariot roulant sur une douille à billes, actionné par une cinématique mécanique qui permet, en se référant au centre de la lame, de déterminer la longueur de la pièce à couper.

**FERMO VIS / POSITIONNEURS MANUELS****CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE**

Course utile (selon le modèle) (mm)	3.780 ; 5.780
-------------------------------------	---------------

Tolérance de positionnement (mm)	± 0,5 (*)
----------------------------------	-----------

(\*) La machine n'est pas équipée d'un système de compensation des déformations thermiques. La donnée indiquée se réfère à une température de 20°C

Inclus ●    Disponible ○