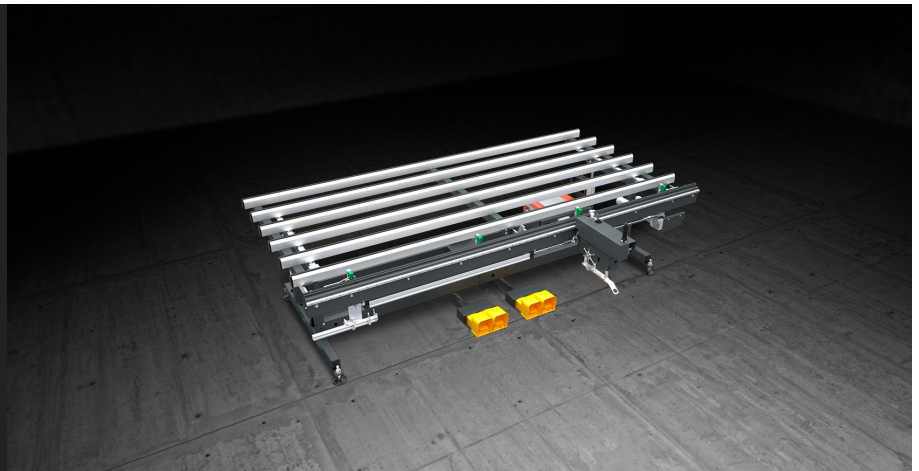




FIT MA

Bancs d'assemblage
manuel



Banc consacré au montage de ferrure de pourtour à ruban sur battant en aluminium, bois et PVC. Un système d'étaux escamotable veille à bloquer le battant. Le banc est équipé de cisaille et d'un système de vissage autoalimenté et d'un système pour la mesure et la coupe des ferrures au moyen de la cisaille hydropneumatique.



Système d'étaux

Un système d'étaux dissimulés sous le plan d'usinage permet un serrage centré de l'huissérie.



Inclinaison pneumatique du plan d'usinage

Au moyen d'une commande pneumatique à pédale, il est possible de placer le banc en position inclinée de 0° (horizontale) à 12° pour faciliter les opérations de montage des ferrures.



Unité de vissage automatique

L'unité de vissage à alimentation automatique coulisse sur des guides horizontaux.



Plans d'appui en PVC dur antifriction

Le plan d'appui en PVC dur antifriction assure un excellent glissement du cadre, garantissant un déplacement aisé.


FIT MA / BANCS D'ASSEMBLAGE MANUEL
PLANS D'USINAGE

Surfaces de contact recouvertes de PVC dur antifriction	●
Inclinaison pneumatique du plan d'usinage de 0° (horizontal) à 12°	●
Hauteur réglable du plan d'usinage (mm)	875 ÷ 925

SERRAGE DE LA PIÈCE

Ouverture de l'étau (mm)	290 ÷ 2.840
Force de serrage réglable max. (N)	740
Système de blocage auto-centrant avec poutres escamotables	●

CARACTÉRISTIQUES

Unité de vissage automatique montée sur guide horizontal avec système de pointage laser	●
Coupe de ferrures d'oscillo-battant avec butée de longueur automatique	○
Consommation d'air (l/min)	870
Puissance installée (kW)	0,35
Longueur (mm)	3.540
Largeur (mm)	1.640
Portée maximale (kg)	1.960
Poids (kg)	300

Inclus ● Disponible ○