

FIVE CS

Bancs d'assemblage
manuel



Table pour les essais de fonctionnement sur les menuiseries en aluminium et PVC qui permet de recréer les conditions d'utilisation des menuiseries: le châssis est bloqué par un système d'étaux réglables sur toute sa hauteur, les ouvrants et les vitrages sont introduits à l'intérieur du châssis et les derniers essais ont lieu. L'aménagement permet à l'opérateur de charger et de décharger des châssis encombrants de façon parfaitement autonome.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegini.com

The right to make technical alterations is reserved.



Plan d'usinage basculant

Le plan d'usinage est basculant avec un mouvement entièrement pneumatique. Au moyen d'un consentement via le pédalier, le plan d'usinage peut être incliné de 0°, position horizontale, à 85°.



Plan d'appui en PVC dur antifriction

Le plan d'appui en PVC dur antifriction assure un excellent glissement du cadre, garantissant un déplacement aisément.



Contrôle et groupe pédalier

Une console centrale abrite la commande bimanuelle qui gère le serrage/desserrage du cadre. En outre, un double pédalier permet de basculer le plan ou d'actionner le convoyeur à rouleau horizontal de coulisement profil.



Convoyeur à rouleau de coulisement huisserie

Un convoyeur à rouleau basculant avec mouvement pneumatique permet la translation horizontale du cadre grâce à des galets montés sur une tige qui assurent le glissement et un déplacement aisément.



Serrage du cadre

Le système de serrage du cadre est autocentré, grâce à une crémaillère qui assure un parallélisme parfait et une pression uniforme grâce à l'utilisation de cylindres pneumatiques.



Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FIVE CS / BANCS D'ASSEMBLAGE MANUEL

CARACTÉRISTIQUES

Surfaces de contact recouvertes de PVC dur antifriction	●
Hauteur réglable du plan d'usinage (mm)	875 ÷ 925
Plan d'usinage pivotant de 0° (horizontal) à 85°	●
Force de serrage réglable (max.) (N)	660
Ouverture du système de blocage (mm)	425 ÷ 2.425
Hauteur des pattes du système de blocage (max.) (mm)	65
Barres du système de blocage avec 5 pattes réglables sur les deux barres (mm)	H = 2.060
Système de blocage auto-centrant avec poutres escamotables	●
Convoyeur à rouleau pivotant par commande pneumatique avec le plan en position horizontale	●
Convoyeur à rouleau et d'évacuation réglable en hauteur à partir du sol (mm)	305 ÷ 355
Longueur (mm)	3.000
Consommation d'air (NL/cycle)	150
Portée maximale (kg)	200
Poids (kg)	330

Inclus ● Disponible ○