

M-S 300

Tronçonneuses mono-tête



Tronçonneuse simple tête à lame ascendante prévue pour des coupes à 90°, 45° - droite et gauche - et des angles intermédiaires.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

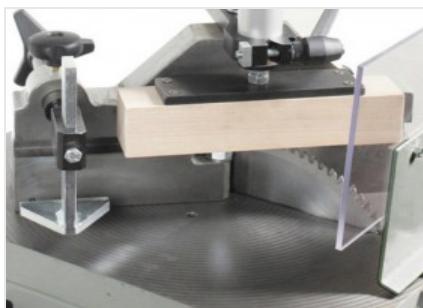
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Zone de coupe

Le robuste plan d'appui horizontal en fonte, avec son équerre verticale rigidement couplée à celui-ci, constitue la zone de serrage de la pièce, qui se caractérise par une surface d'appui considérable permettant un serrage optimal des pièces à usiner.



Lame

La tronçonneuse est équipée d'une lame carbure de 300 mm montée sur un système d'avancement à commande manuelle.



Étaux

La machine est équipée d'un groupe étaux horizontal et vertical, qui sont actionnés pneumatiquement dans la version S et manuellement dans la version M.

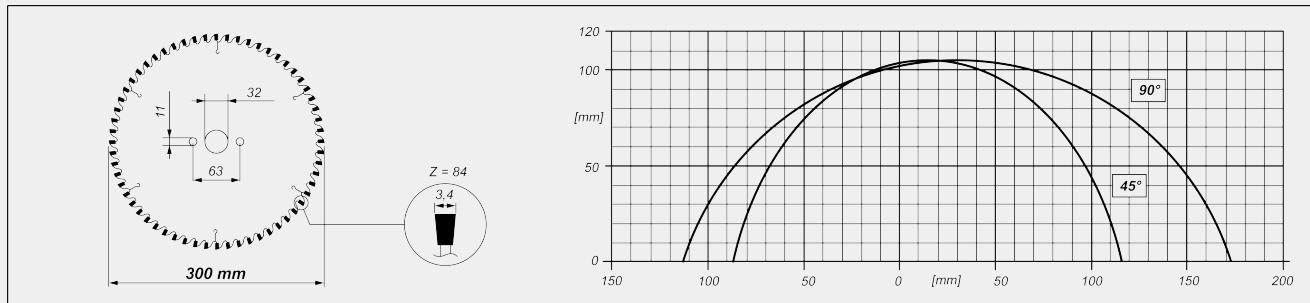
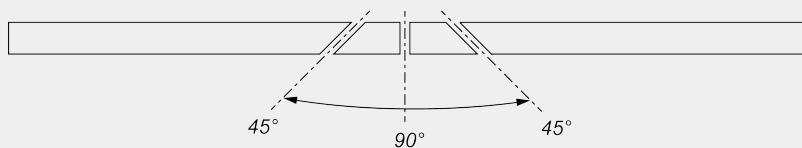
M-S 300 / TRONÇONNEUSES MONO-TÊTE
LAME

Carbure (mm)

Ø = 300

AVANCE LAME

Manuelle

DIAGRAMME DE COUPE

INCLINAISON UNITÉ DE COUPE


Réglage mécanique des angles intermédiaires

PROTECTION ZONE COUPE

Locale à commande manuelle

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Manuelle

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONNEMENT DU PROFILÉ

Butée de référence de la pièce manuelle



SERRAGE DE LA PIÈCE

Étau vertical manuel ou pneumatique (selon le modèle)

1

Étau horizontal manuel

1

MOTEUR

Moteur triphasé à freinage automatique



Temps d'intervention du frein (s)

10

Puissance (kW)

1,5

Inclus ● Disponible ○