



# *Phantomatic T3 Star*

Centres d'usinage CNC



Centre d'usinage CNC à 4 axes contrôlés, consacré à l'usinage de barres ou de pièces en aluminium, en PVC, en alliages légers en général et en acier jusqu'à 3 mm. Dispose d'un magasin d'outils à 4 places, avec la possibilité d'accueillir 2 unités angulaires et une fraise à disque. La présence du plan d'usinage rotatif (axe CN) permet d'usiner dans n'importe quel angle de - 90° à + 90° et sur les deux extrémités du profil avec renvoi d'angle à double sortie, avec table à 0°. Tous les axes à CNC sont absolus et ne demandent pas la mise à zéro lors du redémarrage de la machine.

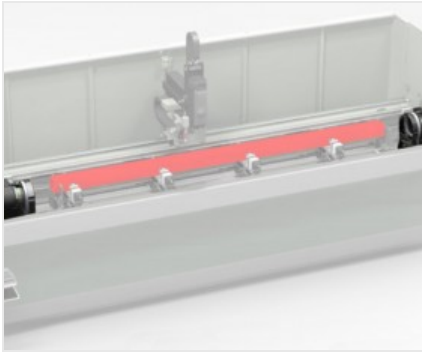
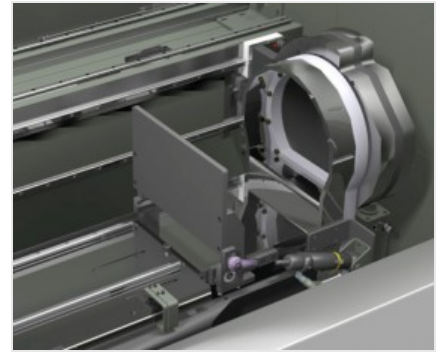
**Table basculante**

Table basculante à contrôle numérique capable d'effectuer une rotation de - 90° à + 90°, y compris les angles intermédiaires. Cette solution permet d'effectuer des usinages sur des profils en acier, aluminium et PVC avec une vitesse et une précision maximum, sans recourir à la rotation manuelle de la pièce ou à l'utilisation d'agrégats angulaires, en exploitant la puissance de l'électrobroche dans toutes les conditions de travail.

**Interface opérateur**

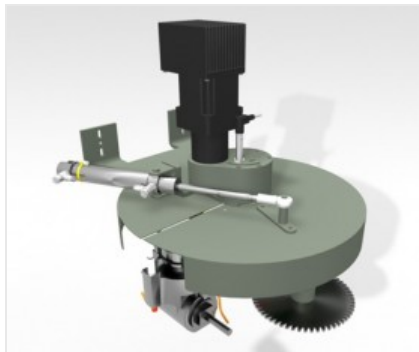
Dans sa nouvelle version, la commande à interface suspendue permet à l'opérateur de voir l'écran à partir de n'importe quelle position, grâce à la possibilité de le faire pivoter sur l'axe vertical. L'interface opérateur dispose d'un écran tactile 15" doté de toutes les connexions USB nécessaires pour se connecter par interface avec le PC et CN. De plus, elle dispose d'un pupitre de commande, d'une souris et d'un clavier et elle est prévue pour la connexion d'un lecteur code-barres et d'un pupitre de commande à distance. Elle est équipée d'une prise USB frontale pour l'échange des données.

**Butées pneumatiques**

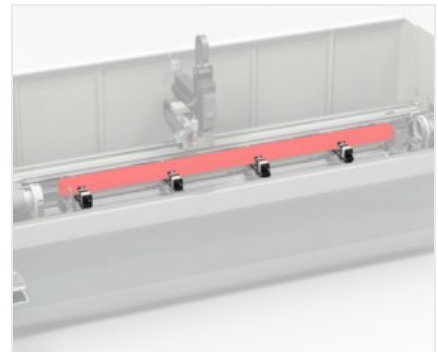
La machine est équipée de butées solides pour référencer la barre, une sur le côté droit et une sur le côté gauche. Chaque butée, actionnée par un cylindre pneumatique, est de type escamotable et est sélectionnée automatiquement en fonction des usinages à effectuer par le logiciel de la machine.

**Électrobroche - T -**

L'électrobroche de 5,5 Kw en S1, disponible sur demande dans la version avec une puissance de 7,5 kW en S1, à couple élevé, permet également d'exécuter des usinages lourds typiques du secteur industriel.

**Magasin outils**

Le nouveau magasin porte-outil, de forme circulaire, permet de réduire l'encombrement et de positionner en toute sécurité les grands extrudés sur la machine, ainsi que de changer d'outil très rapidement. La couverture en tôle de protection assure une protection maximale des cônes contre les copeaux et les chocs accidentels. Le magasin peut contenir jusqu'à 4 (8 sur demande) porte-outils avec les outils respectifs, que l'utilisateur peut configurer comme il le souhaite.

**Étaux**

Le système d'étaux est doté d'un positionnement automatique au moyen de l'axe X. Cela permet de positionner très facilement chaque groupe étaux et de serrer ainsi le profil. L'indication de la position et la vérification du positionnement correct des étaux sont gérées par CN, en affichant les informations directement sur l'écran de contrôle.





**PHANTOMATIC T3 STAR / CENTRES D'USINAGE CNC**

**LAYOUT**



Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

**COURSES DES AXES**

AXE X (longitudinal) (mm)	4.300
AXE Y (transversal) (mm)	270

**ÉLECTROBROCHE**

Puissance maximum en S1 (kW)	5,5
Puissance maximum en S1 (kW) (en option)	7,5
Vitesse maximum (tours/min)	20.000
Cône porte-outil	HSK - 63F

**MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE**

Nombre maximum d'outils dans le magasin	4 standard ; 8 optional
Nombre d'unités angulaires stockables dans le magasin	2
Diamètre maximum de la lame stockable dans le magasin (mm)	Ø = 180



### FONCTIONS

Usinage en multipas base - jusqu'à 5 pas	●
Gestion automatique usinage en multipas	○
Usinage hors des dimensions standard, jusqu'à deux fois la longueur nominale maximale en X (pouvant être activé seulement en présence de deux butées de référence)	○
Usinage pièces multiples en Y	○
Rotation pièce pour usinage sur 4 faces	○
Fonctionnement en mode pièces multiples (pouvant être active seulement en présence de deux butées de référence)	○

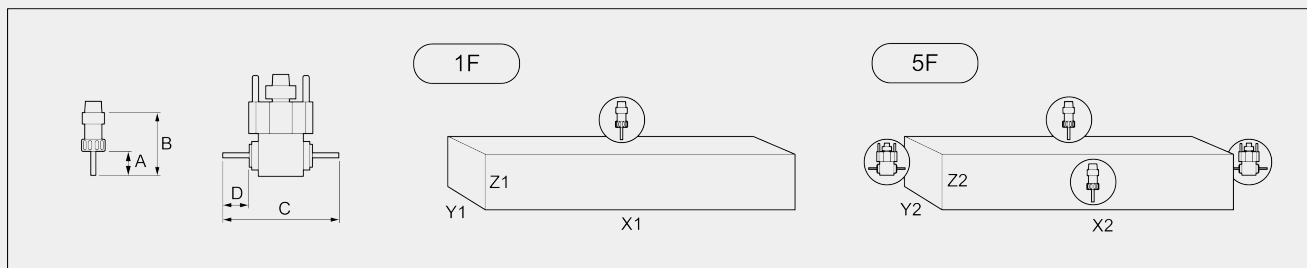
### FACES USINABLES

Avec unité de renvoi d'angle (faces latérales et extrémités du profil)	2 + 2
Avec outil lame (face supérieure, faces latérales et têtes)	1 + 2 + 2
Avec outil droit (face supérieure et faces latérales)	3

### CAPACITÉ D'USINAGE

1F = Usinage d'1 face

5F = Usinage de 5 faces



PHANTOMATIC T3 STAR	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
profil dans la plage de capacité d'usinage standard	60	130	232	50	3.150	210	215	3.150	210	160
profil débouchant (largeur max.)	60	130	232	50	3.150	200	80	3.150	200	80
profil débouchant (hauteur max.)	60	130	232	50	3.150	140	120	3.150	140	120

Dimensions en mm

**CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec Mâle Sur Aluminium Et Orifice Débouchant)**

Avec compensateur

M8

**POSITIONNEMENT DU PROFILÉ**

Butée gauche de référence de la pièce à actionnement pneumatique

●

**SERRAGE DE LA PIÈCE**

Nombre maximum d'étaux pneumatiques

4

Nombre standard d'étaux pneumatiques

4

**DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION**

Cabine de protection intégrale de la machine

●

Inclus ● Disponible ○