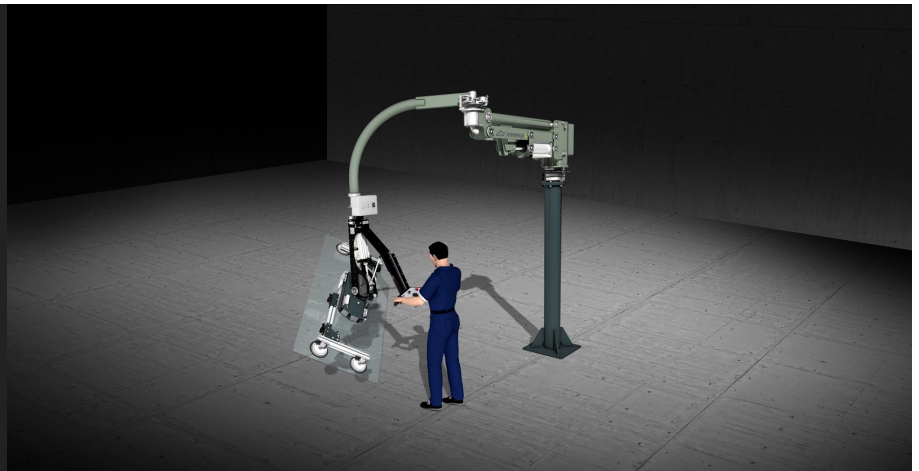




## Zero-G

Équipements de soutien



ZERO-G est un manipulateur à actionnement exclusivement pneumatique conçu pour la manutention de vitrages plats ou de menuiseries en conditions de sécurité renforcée. Le système de préhension de la charge permet de contrôler à tout moment la position dans l'espace de l'objet qui doit être déplacé à l'intérieur d'une vaste zone de travail. L'ergonomie garantit des mouvements de pivotement et de rotation qui accélèrent le travail et lui donnent toute sa flexibilité. Le système de préhension à ventouses et le système d'équilibrage du poids autorisent les déplacements dans les deux sens sur une zone de 6.000 mm de rayon maximum. La configuration sur socle auto-porteur assure une grande mobilité au sein de l'établissement.



### Système d'équilibrage

Le système d'équilibrage, grâce à un dispositif de poussée monté sur des roulements et des guides linéaires à recirculation de billes, assure une compensation parfaite de la charge verticale dans n'importe quelle position et sur toute la course. La mise à zéro du poids du produit s'effectue à l'aide d'un présélecteur réglé manuellement ou à l'aide d'un système d'équilibrage par commande à bouton-poussoir (en option).



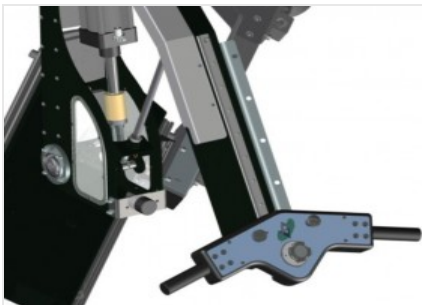
### Prise du produit

La prise du produit est rapide et facile grâce aux ventouses contrôlées par un système de vide extrêmement efficace. ZERO-G peut manipuler différentes géométries de produits en réglant la position du système de ventouses.



### Fonctions pneumatiques

ZERO-G permet à l'opérateur à la fois une inclinaison pneumatique de 90° et une rotation pneumatique de 90° du produit indépendamment l'une de l'autre. Les deux fonctions sont commandées directement depuis la console et sont de type proportionnel, ce qui permet également la prise depuis des tréteaux ou des supports inclinés.



### Ergonomie

La console, unique en son genre, est ergonomique et pratique à utiliser ; grâce aux commandes disposées de manière simple et intuitive, l'opérateur se sent à l'aise dès les premiers mouvements et est en mesure d'exploiter au maximum le potentiel de Zero-G, en guidant en toute sécurité le produit dans n'importe quelle direction avec un effort minimal.



### Embase autoportante

Comme alternative à l'ancrage au sol, Emmegi propose la solution de l'embase autoportante. Après son installation, le système manipulateur embase peut être facilement déplacé au sein de l'entreprise et utilisé dans n'importe quelle zone de travail où une connexion au système pneumatique est disponible. L'embase autoportante est équipée de fentes pour les fourches, ce qui permet de la déplacer facilement avec un chariot élévateur.


**FONCTIONS**

|  |        |
|--|--------|
| Colonne de soutien ancrée mécaniquement au sol   | ●      |
| Option CONNECT « industrie 4.0 »   | ○      |
| Structure avec socle auto-porteur  | ○      |
| Système d'équilibrage par commande à bouton-poussoir                                   | ●      |
| Poignée et commandes sur console coulissante pneumatique                               | ●      |
| Pivotement pneumatique pour la manutention horizontale - verticale des menuiseries (°) | 0 ÷ 90 |
| Rotation pneumatique du produit (°)  | 0 ÷ 90 |

**CARACTÉRISTIQUES**

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Capacité de charge (selon modèle) (kg)   | 200 ; 300 ; 500               |
| Portée d'usinage maximum (selon modèle) (mm)   | 3.000 ; 4.000 ; 5.000 ; 6.000 |
| Hauteur de prise / relâchement (mm)  | 0 ÷ 1.500                     |
| Hauteur min-max sous le produit pour préhension et relâchement sur pied (mm)             | 150 ÷ 400                     |
| Hauteur min-max sous le produit pour préhension et relâchement sur banc (mm)             | 600 ÷ 1.000                   |
| Hauteur min-max axe du point de préhension - position préhension verticale (pied) (mm)   | 550 ÷ 2.150                   |
| Hauteur min-max axe du point de préhension - position préhension horizontale (banc) (mm) | 250 ÷ 1.850                   |
| Nombre de ventouses du système de prehension   | 4                             |
| Nombre de ventouses désactivables  | 2                             |
| Charge max avec ventouses exclues  | 50%                           |
| Réglage pneumatique largeur ventouses  | ●                             |
| Dimensions limites zone ventouses mod. 200 kg (mm)                                       | 430 x 1.700 ÷ 1.000 x 430     |
| Dimensions limites zone avec 2 ventouses actives mod. 200 kg (mm)                        | 250 x 1.700 ÷ 250 x 430       |
| Dimensions limites zone ventouses mod. 300 kg (mm)                                       | 550 x 1.700 ÷ 1.100 x 550     |
| Dimensions limites zone avec 2 ventouses actives mod. 300 kg (mm)                        | 300 x 1.700 ÷ 300 x 550       |
| Dimensions limites zone ventouses mod. 500 kg (mm)                                       | 800 x 1.800 ÷ 1.250 x 800     |
| Dimensions limites zone avec 2 ventouses actives mod. 500 kg (mm)                        | 400 x 1.800 ÷ 400 x 800       |
| Hauteur libre plafond (mm)   | 4.500                         |
| Pression requise (bar)   | 8                             |
| Dimensions minimum de la menuiserie (selon modèle) (mm)                                  | 1.200 x 400 ; 1.200 x 800     |
| Dimensions maximum de la menuiserie (selon modèle) (mm)                                  | 2.200 x 1.000 ; 2.500 x 2.000 |

Inclus ● Disponible ○